

**Universitatea POLITEHNICA din București**

**Facultatea de Inginerie Industrială și Robotică**

<http://www.fiir.upb.ro>

**G H I D  
PRIVIND  
EXAMENUL  
DE  
D I P L O M Ă**

*Studii universitare de Licență*

2019-2020

**Universitatea POLITEHNICA din București**

**Facultatea de Inginerie Industrială și Robotică**

<http://www.fiir.upb.ro>

**G H I D  
PRIVIND  
EXAMENUL  
DE  
D I P L O M Ă**

*Studii universitare de Licență*

editura  
**POLITEHNICA**  
 P R E S S

**2019-2020**

# CUPRINS

1	DATE GENERALE PRIVIND EXAMENUL DE DIPLOMĂ .....	04
2	EVALUAREA ACTIVITĂȚII DE ELABORARE A PROIECTULUI DE DIPLOMĂ.....	04
3	ÎNSCRIEREA ABSOLVENȚILOR LA SECRETARIATUL FACULTĂȚII PENTRU EXAMENUL DE DIPLOMĂ .....	04
4	ÎNSCRIEREA ABSOLVENȚILOR LA SECRETARII COMISIILOR DE EXAMEN .....	05
5	REPARTIZAREA ABSOLVENȚILOR ÎNSCRIȘI PENTRU EXAMENUL DE DIPLOMĂ.....	05
6	PREZENTAREA, SUSȚINEREA ȘI EVALUAREA EXAMENULUI DE DIPLOMĂ .....	06
7	STRUCTURA PROIECTULUI DE DIPLOMĂ .....	07
8	TEHNOREDACTAREA PROIECTULUI DE DIPLOMĂ .....	07
9	COPERTA (Model) .....	10
10	PRIMA PAGINĂ (Model) .....	11
11	TEMA DE PROIECT (Model) .....	12
12	CERERE DE ÎNSCRIERE (Model) .....	13
13	FORMULAR DECLARAȚIE DE ORIGINALITATE (Model) .....	14
14	FORMULAR EVALUARE PERIODICĂ (Model) .....	15
15	FORMULAR APRECIERE SINTETICĂ (Model).....	16
16	CONȚINUT TEHNOLOGIA CONSTRUCȚIILOR DE MAȘINI.....	17
17	CONȚINUT NANOTEHNOLOGII ȘI SISTEME NECONVENȚIONALE.....	25
18	CONȚINUT INGINERIE ECONOMICĂ INDUSTRIALĂ .....	32
19	CONȚINUT MAȘINI – UNELTE ȘI SISTEME DE PRODUCȚIE .....	41
20	CONȚINUT ROBOTICĂ .....	46
21	CONȚINUT LOGISTICĂ INDUSTRIALĂ .....	52
22	CONȚINUT INGINERIA SUDĂRII .....	56
23	CONȚINUT INGINERIA ȘI MANAGEMENTUL CALITĂȚII .....	62
24	CONȚINUT INGINERIA SECURITĂȚII ÎN INDUSTRIE .....	68

## 1. DATE GENERALE PRIVIND EXAMENUL DE DIPLOMĂ

Finalizarea studiilor de licență se face prin examen de diplomă. Modul de desfășurare a examenului de diplomă este în conformitate cu Regulamentul de organizare și desfășurare a examenelor de finalizare a studiilor, aprobat de către Senatul UPB.

Examenul de diplomă se organizează în două sesiuni anuale: sesiunea de vară (iulie) și sesiunea de toamnă (septembrie), cu mențiunea că datele efective se stabilesc în raport cu programarea generală la nivel de universitate.

Examenul de diplomă constă în susținerea a două probe:

- **proba 1** - "Prezentarea și susținerea proiectului de diplomă";
- **proba a 2-a** - "Evaluarea cunoștințelor fundamentale și de specialitate".

Prin conținutul proiectului de diplomă, absolventul trebuie să dovedească acumularea unor cunoștințe și competențe necesare activității de inginer.

Proiectul de diplomă se realizează de către absolvent(ă), sub îndrumarea unui conducător științific desemnat de departamentul coordonator al programului de studii absolvit. Titlurile temelor de proiect de diplomă și conducătorii științifici sunt publicate pe site-ul facultății.

Pregătirea absolventului pentru susținerea probei de "Evaluarea cunoștințelor fundamentale și de specialitate" se realizează în raport cu tematica stabilită de departamentul coordonator al programului de studii și în legătură cu problematica proiectului de diplomă.

Proiectul de diplomă, în formă finală, se va încărca în baza de date **studenti.pub.ro** (format PDF, max. 20 MB) la momentul completării *cererii de înscriere* la examenul de diplomă (vezi pct. 3).

La susținerea examenului de diplomă, se acordă o notă,  $N_p$ , care reflectă valoarea și modul de prezentare-susținere a proiectului de diplomă și o a doua notă,  $N_c$ , care reflectă gradul de însușire a cunoștințelor fundamentale și de specialitate, în raport cu tematica de pregătire și în legătură cu problematica proiectului de diplomă.

## 2. EVALUAREA ACTIVITĂȚII DE ELABORARE A PROIECTULUI DE DIPLOMĂ

Conducătorul științific are obligația de a **coordona** activitatea de pregătire a proiectului de diplomă și de a **evalua** activitatea fiecărui student în cadrul disciplinei „Pregătire Proiect de Diplomă”, printr-o notă  $N$  (verificare pe parcurs), înscrisă în catalogul disciplinei. Pe baza acestei activități conducătorul științific completează două formulare, de *evaluare periodică* (vezi pag. 15) și de *apreciere sintetică* (vezi pag. 16) asupra proiectului de diplomă. Nota din formularul de apreciere sintetică este orientativă pentru comisia de examinare și este argumentată prin formularul de evaluare periodică.

## 3. ÎNSCRIEREA ABSOLVENȚILOR LA SECRETARIATUL FACULTĂȚII PENTRU EXAMENUL DE DIPLOMĂ

La examenul de diplomă se pot prezenta numai candidații care au promovat **toate** activitățile obligatorii cuprinse în planul de învățământ.

Înscrierea absolvenților pentru susținerea examenului de diplomă se face la secretariatul Facultății IMST, cu cel puțin 10 zile înainte începerii examenului. Înainte de înscriere, absolvenții vor preda proiectul de diplomă secretarului comisiei de examen.

La înscrierea pentru susținerea examenului de diplomă, fiecare candidat, absolvent al Universității POLITEHNICA din București, trebuie să depună un dosar cu următoarele documente:

- a cerere de înscriere la examen (vezi pag. 13, formularul se generează direct din baza de date accesibilă prin portalul **studenti.pub.ro** și se tipărește);
- b fișă de lichidare, completată (formularul se obține de la secretariatul facultății);
- c dovadă eliberată de către secretarul comisiei de examen, privind faptul că proiectul de diplomă (exemplarul original oficial) a fost predat acestuia;
- d certificat de competență lingvistică într-o limbă de circulație internațională;
- e copie a cărții de identitate;
- f două fotografii color recente, într-o ținută corespunzătoare, pe hârtie fotografică, format 3x4 cm;
- g declarația de originalitate a proiectului de diplomă (vezi pag. 14, formularul se obține de la secretariatul facultății sau de la <http://www.fiiir.upb.ro/index.php/ro/studenti/formulare>;
- h copie a Scrisorii / Ordinului Ministerului Educației și Cercetării Științifice de acceptare la studii (numai pentru studenții străini).

Înscrierea absolvenților care provin de la alte instituții de învățământ superior, în vederea susținerii examenului de diplomă, se face cu cel puțin 10 zile înainte de începerea examenului. Fiecare candidat trebuie să depună un dosar cu următoarele documente:

- a cerere de înscriere la examen (vezi pag. 13, formularul se obține de la secretariatul facultății sau de pe site-ul facultății - <http://www.fiiir.upb.ro/index.php/ro/studenti/formulare>;
- b fișă de lichidare, completată (formularul se obține de la secretariatul facultății);
- c proiectul de diplomă;
- d certificat de competență lingvistică într-o limbă de circulație internațională (vezi mai jos);
- e certificatul de naștere, în copie legalizată;
- f diplomă de bacalaureat sau diplomă echivalentă cu aceasta, în original;
- g două fotografii color realizate recent (într-o ținută corespunzătoare), pe hârtie fotografică, format 3X4 cm;
- h adeverință care atestă calitatea de absolvent, eliberată de instituția de învățământ superior absolvită, cu precizări referitoare la: promoție, domeniu absolvit, programul de studii, durata acestora și forma de învățământ. Adeverința trebuie să poarte semnăturile decanului, secretarului șef și rectorului instituției din care provine absolventul;
- i suplimentul la Diploma de Inginer, întocmit în conformitate cu Ordinul Ministrului Educației și Cercetării nr. 5289/2008 și a Instrucțiunilor de completare stabilite de Universitatea POLITEHNICA din București;
- j copie a buletinului / cărții de identitate;
- k copie a Scrisorii / Ordinului Ministerului Educației și Cercetării Științifice de acceptare la studii (numai pentru studenții străini).
- l declarația de originalitate a proiectului de diplomă (vezi pag. 14, formularul se obține de la secretariat facultate sau de la <http://www.fiiir.upb.ro/index.php/ro/studenti/formulare>

La înscrierea pentru examenul de diplomă absolvenții trebuie să prezinte un certificat de competență lingvistică, eliberat de Departamentul de limbi străine din UPB, pentru care nu se percep taxe; certificatul de competență lingvistică se eliberează pe baza a cel puțin o notă sau calificativ de promovare a unei limbi de circulație internațională din perioada anilor de studii sau a unui certificat de competență lingvistică eliberat de o instituție autorizată în acest sens. Absolvenții care nu se încadrează în cazurile anterioare vor susține un test în vederea eliberării certificatului de competență lingvistică.

De la secretariatul facultății absolventul(a) primește o dovadă privind înscrierea, care va fi prezentată secretarului comisiei de examen de diplomă.

#### **4. ÎNSCRIEREA ABSOLVENȚILOR LA SECRETARII COMISIILOR DE EXAMEN**

După înscrierea la secretariatul facultății, absolvenții se vor înscrie la secretarii comisiilor examenului de diplomă, prezentând următoarele documente:

- a dovada privind înscrierea la secretariatul FIIR;
- b cartea de identitate;
- c copia formularului cu tema proiectului de diplomă, completată (vezi pag. 12);
- d aprecierea sintetică (vezi pag. 16);

#### **5. REPARTIZAREA ABSOLVENȚILOR ÎNSCRIȘI PENTRU EXAMENUL DE DIPLOMĂ**

Secretarii comisiilor examenului de diplomă repartizează absolvenții înscriși pe *comisii* (în cazul în care există mai multe comisii pentru un program de studii), *zile* și *serii* (cel mult 16 studenți pe zi), după o metodologie stabilită de departamentul care coordonează programul de studii respectiv. Această repartizare va fi afișată la secretariatul departamentelor (<http://www.fiiir.upb.ro/index.php/ro/studenti/formulare>) cu cel puțin 24 de ore înaintea începerii examenului de diplomă.

## 6. PREZENTAREA, SUSȚINEREA ȘI EVALUAREA EXAMENULUI DE DIPLOMĂ

În vederea susținerii examenului de diplomă în fața comisiei de examen, fiecare absolvent(ă) pregătește: **un număr de planșe**, prin care se redă, integral sau parțial, documentația grafică a proiectului (pentru a fi prinse pe panourile de expunere și a fi ușor vizibile); **o expunere orală** asistată, sau nu, de o prezentare media (*powerpoint, video* etc.) a conținutului proiectului, cu sublinierea contribuțiilor proprii la rezolvarea temei.

Proiectul de diplomă, împreună cu formularele de apreciere sintetică și de evaluare (ultimele două transmise de către conducătorul științific) se înaintează comisiei de examen de către secretarul acesteia.

**Prezentarea** proiectului de diplomă (în timpul alocat de comisie, maximum 15-20 de minute) constă în expunerea de către absolvent(ă), în fața comisiei de examen, a *sintezei* și a *planșelor* pregătite în acest scop, precum și a altor elemente din proiect, corelativ.

**Susținerea** proiectului de diplomă constă dintr-un dialog între membrii comisiei de examen și absolvent(ă), în cadrul căruia se adresează întrebări privind conținutul și prezentarea proiectului de diplomă, iar absolventul(a) formulează răspunsuri.

**Evaluarea proiectului de diplomă**, de către comisia de examen, constă în aprecierea valorii și a modului de prezentare-susținere a proiectului de diplomă de către absolvent(ă), prin acordarea de note întregi, a căror medie este  $N_p$ .

**Evaluarea cunoștințelor fundamentale și de specialitate** constă în adresarea, de către membrii comisiei de examen, a unor întrebări privind cunoștințele fundamentale și de specialitate în raport cu tematica stabilită și cu problematica proiectului de diplomă, formularea de răspunsuri de către absolvent(ă) și acordarea unor note întregi, a căror medie este  $N_c$ . Această medie  $N_c$  trebuie corelată și cu media celor patru ani de licență, conform unor reguli stabilite de Biroul Executiv al Facultății.

**Pentru promovarea Examenului de diplomă, mediile  $N_p$ ,  $N_c$  și  $M$ , ( $M = \frac{N_p + N_c}{2}$ ), trebuie să îndeplinească condițiile:  $N_p \geq 5$ ;  $N_c \geq 5$  și  $M \geq 6$ .**

Criterii pentru acordarea notei  $N_c$  (ponderi egale):

1. *tema abordată, conținutul și organizarea proiectului de diplomă;*
2. *actualitatea temei, respectarea structurii impuse, concordanța dintre conținut și obiectivele asumate prin temă, corectitudinea și calitatea proiectului, nivelul științific, originalitatea datelor etc.;*
3. *documentarea și contribuțiile absolventului: extinderea, actualitatea și corectitudinea utilizării bibliografiei, utilizarea corectă a referințelor bibliografice, originalitatea abordării problemelor propuse prin temă, ponderea contribuțiilor personale a absolventului în ansamblul proiectului, conținutul și valoarea concluziilor și propunerilor, capacitatea de evidențiere a contribuțiilor personale, corectitudinea soluțiilor ingineresti etc.;*

Criterii pentru acordarea notei  $N_p$  (ponderi egale):

1. *formarea competențelor date de programul de studii: relevanța temei pentru domeniul de studii al programului de studii/specializării, modul de utilizare a instrumentelor ingineresti și a tehnicilor moderne, nivelul științific al proiectului;*
2. *prezentarea proiectului: nivelul prezentării și răspunsurile la întrebări, stăpânirea limbajului de specialitate, execuția practică, abilitățile de comunicare, folosirea instrumentelor moderne de prezentare etc.*

În cazul în care unul din membrii comisiei de examinare este conducătorul de proiect al unui absolvent(ă), notele acestuia nu se iau în considerare la stabilirea mediei finale.

În cazul nepromovării examenului de diplomă, absolventul poate susține un nou examen, într-o altă sesiune, după ce a integrat în proiect recomandările membrilor comisiei de examen.

Conducătorul științific al proiectului răspunde solidar cu absolventul de originalitatea proiectului. În cazul în care se constată fraudarea proiectului (prin comercializarea acestuia), se procedează la

excluderea din universitate a oricărui membru al comunității academice implicat (personal didactic/nedidactic sau studenți).

Prezentarea și susținerea examenului de diplomă sunt publice, dar activitățile de deliberare ale comisiei (acordarea notelor și calculul mediilor) nu sunt publice.

Rezultatele examenului de diplomă se comunică la sfârșitul fiecărei zile de examen.

Deoarece toate probele examenului de finalizare a studiilor organizate de U.P.B. se susțin oral, rezultatele obținute la aceste probe nu pot fi contestate.

## **7 STRUCTURA PROIECTULUI DE DIPLOMĂ**

Proiectul de diplomă se va realiza în conformitate cu cerințele specifice fiecărei teme, dar va avea în mod obligatoriu următoarea structură:

- Coperta proiectului – cartonată – vezi pag. 10;
- Prima filă – vezi pag. 11;
- Tema proiectului de diplomă – vezi pag. 12;
- Cuprins – vezi pag. 8;
- Introducere;
- **Conținutul proiectului de diplomă** – conform conținutului detaliat, specific fiecărui program de studii, stabilit de departamentele coordonatoare - secțiunile: 10 – TCM; 11 – NSN; 12 IEI; 13 – MUS; 14 – Rb; 15 – LI; 16 – IS; 17 – IMC; 18 – ISI;
- Concluzii;
- Bibliografie;
- Anexe;
- Documentație grafică.

## **8. TEHNOREDACTAREA PROIECTULUI DE DIPLOMĂ**

**Proiectul de diplomă se predă în formă tipărită, într-un singur exemplar, secretarului Comisiei de Examen de Diplomă.**

**Proiectul de diplomă se va tehnoredacta în conformitate cu următoarele instrucțiuni:**

- format A4, portret (se recomandă să se tipărească față – verso);
- margini: sus – 25 mm; jos – 20 mm; interior – 25 mm; exterior – 20mm;
- font: Arial; mărimea: 11;
- se vor folosi obligatoriu diacritice (ă,ș, ț â, î etc.);
- spațiere între rânduri: un rând;
- antet: (font: Arial, mărimea: 10) : pagini impare – Proiect de Diplomă; pagini pare – Numele și prenumele absolventului;
- numerotarea paginilor se face începând cu pagina conținând tema proiectului și până la ultima pagină a proiectului. Numărul de pagină se înserează în partea de jos, centrat.

**Titlurile de capitol se numerotează și se scriu cu majuscule, font Arial 12 bold, lăsând câte un rând liber înainte și după și după ele.**

**Titlurile de subcapitole se numerotează și se scriu cu Arial 11 bold, lăsând câte un rând liber înainte și după și după ele.**

**Alinierea textului în cadrul unui paragraf** – textul va fi aliniat între marginile din stânga și din dreapta; primul rând din paragraf va avea un spațiu liber (Tab) de 12,4 mm.

**Figurile** se numerotează prin două cifre / numere despărțite prin punct (primul număr reprezentând numărul capitolului, cel de al doilea, numărul de ordine al figurii în cadrul capitolului), urmate de denumirea figurii, textul fiind scris sub figură, centrat, cu fontul **Arial 11 bold**. În cazul în care figura nu depășește jumătate din lățimea paginii, se încadrează în text, în caz contrar se centreează pe lățimea paginii.

**Tabelele** se numerotează și se definesc, similar cu figurile, dar cu textul aliniat în partea dreaptă a tabelului.

**Relațiile** se numerotează în paranteze rotunde, similar cu numerotarea figurilor și tabelelor, cu textul aliniat în partea dreaptă a paginii.

**Sursele bibliografice** se indică prin notarea, în paranteze pătrate, a numărului de ordine al sursei folosite, menționat în Bibliografie.

**Redactarea bibliografiei** se face, în ordinea alfabetică a numelor autorilor, iar pentru același autor, în ordinea cronologică a publicațiilor.

**Cuprinsul** proiectului – se vor menționa capitolele și subcapitolele, precum și numărul paginii de început al acestora.

### Cuprins (exemplu sintetic)

	Declarația de originalitate	
	Aprecierea sintetică	
	Tema Proiectului de diplomă	
1.	Titlul capitolului.....	1
	1.1 Titlul subcapitolului.....	7
	1.2 Titlul subcapitolului.....	32
2.	Titlul capitolului.....	45
	2.1 Titlul subcapitolului.....	63
n	Concluzii.....	123
	Bibliografie.....	125
	Documentație grafică	
	D <sub>1</sub>	
	D <sub>2</sub>	
	D <sub>n</sub>	

### Bibliografie (exemplu)

- [1] Popescu, V., *Cercetări și contribuții privind vibronetezirea alezajelor utilizând oscilomotorul liniar*, teză de doctorat, Oradea, 2012.
- [2] Spiridon, W., s.a., *Tehnologii de Prelucrare pe Mașini de Frezat*, Editura Tehnică, București, 1993.
- [3] Spiridon, W., *Tehnologii de Prelucrare pe Mașini de Găurit*, Editura Tehnică, București, 1997.



**Un exemplu de mod de tehnoredactare**

**1. TITLUL CAPITOLULUI**

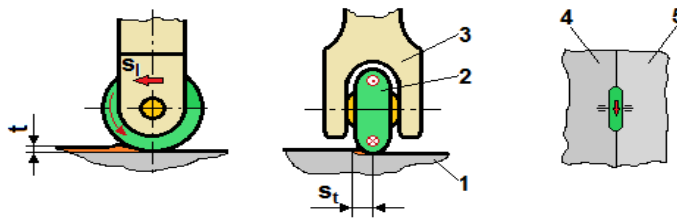
**1.1 Titlul subcapitolului**

Conținutul subcapitolului.....

Continuare text.....



**Fig.1.1** Cap de netezit



**Fig.1.2** Netezire prin rulare

**Tabelul 1.1** Valori ale vitezei de aşchiere


Continuare text.....

**Tabelul 1.2** Date inițiale


Continuare text.....

[3]:

$$\sigma = \frac{F}{A} \quad [\text{MPa}] \quad (1.1)$$

\* \* \*

(9. Coperta)

**Universitatea POLITEHNICA din București**

**Facultatea de Inginerie industrială și Robotică**

# **PROIECT DE DIPLOMĂ**

**Autor,**

**Absolvent .....**

**Conducător științific,**

**.....**

**2020**

(10. Prima pagină)

**Universitatea POLITEHNICA din București**

**Facultatea de Inginerie Industrială și Robotică**

Programul de studii .....

# **PROIECT DE DIPLOMĂ**

**Autor,**

**Absolvent .....**

**Conducător științific,**

.....

**2020**

(11. Tema)

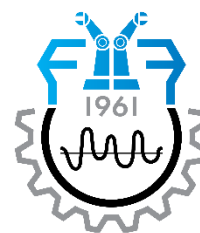


Universitatea POLITEHNICA din București

Facultatea de Inginerie Industrială și Robotică

☎ (021) 4029520, (021) 4029302/ Fax: 0213107753

<http://www.imst.pub.ro>



Departamentul .....

**Studii universitare de Licență**

Domeniul .....

Programul de studii .....

**TEMA**  
**PROIECTULUI DE DIPLOMĂ**

.....  
.....  
.....

Autor,

Absolvent .....

Conducător științific,

.....

Decan,

Director de departament,

Prof. dr. ing. ....

Prof. dr. ing. ....

2020

(12. Cerere de înscriere)

Aprobat

Decan,

**DOMNULE DECAN,**

Subsemnatul/a....., absolvent/ă al/a  
Facultății de Ingineria și Managementul Sistemelor Tehnologice, programul de  
studii..... promoția..... vă rog  
să binevoiți a-mi aproba înscrierea la examenul de diplomă, sesiunea .....,  
anul .....

Am mai susținut examenul de diplomă în sesiunea ....., anul  
..... . Am elaborat proiectul de diplomă cu tema:

.....  
.....  
.....

sub îndrumarea.....  
(gradul didactic, numele și prenumele conducătorului științific)

Data: .....  
.....  
(semnătura)

Viza conducătorului științific: DA/NU sunt de acord.....  
(semnătura)

Media anilor de studii / ECTS: .....

**Viză**

**Secretar șef facultate**

Domnului Decan al Facultății de Inginerie Industrială și Robotică



(14. Fișă de evaluare periodică a studentului/ei)

**FIȘĂ**  
**de evaluare periodică**  
**privind activitatea de elaborare**  
**a Proiectului de diplomă**

Activitatea desfășurată de absolventul/a, ....., în vederea elaborării proiectului de diplomă cu tema.....

.....  
.....

a fost apreciată cu nota finală....., pe baza evaluărilor săptămânale din tabelul de mai jos.

Ședința		S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	S <sub>3</sub>	S <sub>4</sub>	S <sub>5</sub>	S <sub>6</sub>	S <sub>7</sub>	S <sub>8</sub>	S <sub>9</sub>	S <sub>10</sub>	Nota, N
Punctaj	minimum	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	$N=T/10$ $T=\sum_{i=1}^{10} S_i$
	maximum	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	
	efectiv											

Absolvent.....am luat la cunoștință. (semnătura)

Conducător științific..... (semnătura)

Data.....

(15. Apreciere sintetică a proiectului)

**APRECIERE SINTETICĂ**

asupra proiectului de diplomă cu tema:

.....  
.....  
.....

elaborat de absolventul/a:.....promoția.....

**Conținut proiectului:** complet / incomplet

**Corectitudinea soluțiilor:** totală / majoritară / parțială

**Proiectul include / nu include cercetări proprii**

**Ritmicitatea activității:** foarte bună / bună / satisfăcătoare / nesatisfăcătoare

**Acordul pentru prezentare și susținere:** da / nu

**Nota propusă:** .....

**Conducător științific:**.....

(numele și prenumele)

(semnătura)

**Data**.....



## 16. CONȚINUTUL PROIECTULUI DE DIPLOMĂ

### Programul de studii Tehnologia Construcțiilor de Mașini

#### A. Structura Proiectului de diplomă (vezi și pag. 6)

Proiectul de diplomă se compune din:

**Copertă, Prima filă, Temă, Cuprins, C1, C2, Ci, Cn, Bibliografie, Documentație grafică,**  
unde:

- ☺ **coperta** este conform model (vezi pag. 10);
- ☺ **prima filă** este conform model (vezi pag. 11);
- ☺ **tema** este conform model (vezi pag. 12);
- ☺ **cuprinsul** este conform model (vezi mai jos);
- ☺ **C1** este in raport cu C1 din secțiunea C;
- ☺ **C2** se alege in raport cu C2 sau C3 din secțiunea C;
- ☺ **Ci** se alege (aleg) in raport cu C3, C4 din secțiunea C; după caz,  $i = 3, 4, \dots, n-1$ ;
- ☺ **Cn** este in raport cu Cn din secțiunea C;
- ☺ **bibliografia** este in raport cu cele din secțiunea C (vezi pag. 24);
- ☺ **documentația grafică** este in raport cu cele din secțiunea C (vezi mai jos).

#### Cuprins detaliat (model)

Capitolul 1. Proiectarea procesului tehnologic de fabricare a produsului <b>Carcasă RP03.01</b> .....	1
1.1. Date inițiale generale .....	2
1.2. Date constructiv-funcționale .....	2
1.3. Semifabricare .....	
1.4. Prelucrări .....	
1.5. <b>Procesul tehnologic tip</b> .....	
1.6. Structura simplificată a proceselor tehnologice .....	
1.7. Structura detaliată a procesului(elor) tehnologic(e) .....	
1.8. Program de comandă numerică pentru operația <b>10. Prelucrare complexă / PT1 - Centrul de prelucrare MC 5A.125 CNC</b> .....	
Capitolul 2. Proiectarea procesului tehnologic și a <b>unui echipament</b> de prelucrare a produsului <b>Lamelă MC08.05</b> .....	
2.1. Proiectarea procesului tehnologic de prelucrare a produsului <b>Lamelă MC08.05</b> ....	
2.1.1. Date inițiale generale .....	
2.1.2. Date constructiv-funcționale .....	
2.1.3. Scheme de croire .....	
2.1.4. Procesul tehnologic de prelucrare .....	
2.2. Proiectarea echipamentului tehnologic .....	
2.2.1. Proiectarea construcției de principiu a echipamentului tehnologic .....	
2.2.2. Proiectarea detaliată a echipamentului tehnologic .....	
2.2.3. Alegerea utilajului de presare .....	
2.2.4. Date privind montarea, reglarea, întreținerea și recondiționarea echipamentului tehnologic proiectat. Norme de protecție muncii .....	
Capitolul 3. ....	
3.1. Date inițiale generale .....	
3.2. ...	
Capitolul n. Concluzii finale .....	
Bibliografie .....	
Documentația grafică .....	Format
(1) Desen de execuție <b>Carcasă RP03.01</b> .....	A3
(2) Desen de semifabricat <b>Carcasă RP03.01</b> .....	A4
(3) Proces tehnologic de fabricare <b>Carcasă RP03.01</b> .....	2A3
(4) <b>Program de comandă numerică pentru operația 10. Prelucrare complexă / PT1 - Centrul de prelucrare MC 5A.125 CNC</b> .....	A3
(5) Desen de execuție <b>Lamelă MC08.05</b> .....	A4
(6) Desen de ansamblu <b>echipament tehnologic</b> .....	A3
(7) <b>Desen de execuție</b> .....	...

## B. Tema proiectului de diplomă

În concordanță cu profilul programului de studii \*TCM\*, tema proiectului de diplomă vizează analize și dezvoltări ale unor caracteristici de produs, procese și sisteme de fabricare. Astfel, tema proiectului de diplomă are titulatura în funcție de conținutul și ponderea diferitelor părți din structura proiectului, după cum se prezintă în tabelul de mai jos.

TCM		Tema/ Parte a temei proiectului de diplomă *Variante *	Semnificații
Temă standard	1.1	Proiectarea proceselor tehnologice și a unor echipamente de ...(x)... a(al) produselor ...(P <sub>1</sub> )... și ...(P <sub>2</sub> )...	...(x)...: fabricare sau prelucrare sau asamblare sau control; ...(P <sub>1</sub> )...: denumirea și codul produsului-temă de la C1 din secțiunea C de mai jos;
	1.2	Proiectarea tehnologiilor de ...(x)... a(al) produselor ...(P <sub>1</sub> )... și ...(P <sub>2</sub> )...	...(P <sub>2</sub> )...: denumirea și codul produsului-temă de la C2 din C;
Temă extinsă	2.1 a	Proiectarea proceselor tehnologice și a unor echipamente de ...(x)... a(al) produselor ...(P <sub>1</sub> )... și ...(P <sub>2</sub> )..., ...(c)...	...(C)... sau ...(C)...: componentă a temei în legătură cu C <sub>i</sub> , i = 3 sau/și 4, din C.
	2.1 b	...(C)..., proiectarea proceselor tehnologice și a unor echipamente de ...(x)... a(al) produselor ...(P <sub>1</sub> )... și ...(P <sub>2</sub> )...	<i>Exemple</i>
	2.2 a	Proiectarea tehnologiei de ...(x)... a(al) produsului ...(P <sub>1</sub> )..., ...(c)...	...(P <sub>1</sub> )...: Carcasă RP03.01 sau Reductor planetar RP03.00 etc.
	2.2 b	...(C)... și proiectarea tehnologiei de ...(x)... a(al) produsului ...(P <sub>1</sub> )...	...(P <sub>2</sub> )...: Lamelă specială MC08.05 sau Grup Discuri PCG-K1M etc.
	2.3 a	Proiectarea procesului tehnologic și a unor echipamente de ...(x)... a(al) produsului ...(P <sub>1</sub> )..., ...(c)...	...(c)...: algoritmizare și programe de calcul sau duritatea și precizia pieselor ambutisate sau micro- și macro - geometria suprafețelor superfinisate etc.;
	2.3 b	...(C)..., proiectarea procesului tehnologic și a unor echipamente de ...(x)... a(al) produsului ...(P <sub>1</sub> )...	...(C)...: Prelucrabilitatea materialelor compozite metalice sau Sisteme avansate de control sau Asamblarea prin fricțiune etc.

Tema proiectului de diplomă se înscrie pe formular tip, conform model - pag. 12, care se transmite absolventului în perioada de înscriere pentru examenul de diplomă.

## C. Conținutul proiectului de diplomă

Conținutul proiectului de diplomă se constituie în raport cu cele ce urmează, iar *Cuprinsul* se scrie conform uzanței, respectiv, conform model - pag. 17.

C1. Conținutul unei părți tip "Proiectare proces tehnologic de fabricare/ prelucrare/ asamblare (montaj) / control "

### 1. Date inițiale generale

Se prezintă: produsul-temă (ansamblu / piesă / grup de piese), prin denumire(i) și cod(uri); programa de producție; unitatea de producție / societate, secție etc.- denumire, resurse, fond real de timp etc.; obiectivul principal - introducere sau modernizare de tehnologie; cerința economică - cost minim sau productivitate maximă etc.

## 2. Date constructiv-funcționale

Se analizează, se propun eventuale modificări și se prezintă caracteristicile constructiv-funcționale relevante prescrise produsului, respectiv: suprafețe - formă, dimensiuni, rugozitate, toleranțe de formă, poziții relative, acoperiri de protecție etc.; material(e) - marcă și standard/ normativ, compoziție chimică, tratamente termice, proprietăți etc.; funcții ale ansamblului, piesei(lor), suprafețelor; tehnologie; masa; familia de produse / clasa de piese.

## 3. Metode / procedee / scheme tehnologice de semifabricare / prelucrare etc.

În legătură cu produsul considerat, se determină și se prezintă, în diferite variante, după caz: metoda sau/și procedeul de semifabricare, adaosurile totale de prelucrare și tehnologice, schița / desenul semifabricatului, în care adaosurile totale de prelucrare și tehnologice se delimitează cu linie-două puncte subțire; prelucrările de generare a suprafețelor produsului; procedee/ scheme de control privind caracteristicile constructive ale produsului; procedee / scheme de asamblare a componentelor produsului.

## 4. Procese tehnologice de referință

Se prezintă date relevante privind, după caz, *procesul tehnologic tip* de fabricare/ prelucrare etc. sau/și *proces tehnologic aplicat* la produsul considerat / similar.

## 5. Structura simplificată a proceselor tehnologice

Se efectuează gruparea activităților tehnologice, după caz, de semifabricare / prelucrare / control / asamblare în operații principale, se determină și se prezintă minimum două variante de proces tehnologic de fabricare / prelucrare etc. în structură simplificată, respectiv, la fiecare: numărul de ordine și denumirea operației; schița simplificată a operației; utilajul și SDV-urile (ca tip).

## 6. Structura detaliată a proceselor tehnologice

La fiecare variantă de proces tehnologic de fabricare / prelucrare etc., se determină, după caz, operațiile complementare - de control, debavurare etc. Se prezintă nomenclatorul operațiilor - principale și complementare, prin numărul de ordine și denumire.

În continuare, se determină și se prezintă, la cel puțin o variantă de proces tehnologic de fabricare/ prelucrare etc., elementele definitorii în raport cu cele ce urmează, după caz.

a. *Numărul de ordine și denumirea operației, fazele, schema de orientare-fixare și schița operației*, pentru fiecare operație, cu mențiunea că schema de orientare-fixare optimă se determină metodologic pentru 1 - 2 operații, iar la fiecare din celelalte operații trebuie să fie tehnic - acceptabilă.

b. *Utilaje și SDV-uri*, pentru fiecare operație / fază sau grup de operații / faze: la utilaje -denumirea și marca / codul, gamele de turații și avansuri, puterea, caracteristici ale echipamentelor de comandă numerică etc.; la dispozitive – denumirea și standardul/ normativul/ codul; la scule - denumirea și standardul / normativul / codul, materialul și geometria părții active etc.; la verificatoare - denumirea și standardul / normativul/ codul, valoarea diviziunii etc.

c. *Metodele și procedeele de reglare* a sistemelor tehnologice, pentru fiecare operație/ fază sau grup de operații/ faze.

d. *Adaosurile de prelucrare și dimensiunile intermediare*, pentru suprafețele principale; adaosurile de prelucrare se determină prin calcul pentru 2-3 suprafețe diferite ca formă și prin alegere din normative pentru celelalte suprafețe; dimensiunile intermediare se determină prin calcul.

e. *Regimurile de lucru*, pentru fiecare fază sau grup de faze ( după caz, de prelucrare sau de control sau de asamblare), corespunzător - parametri de calcul (de tip adâncime, avans, viteză, temperatură, presiune etc.) și parametri de reglare (de tip viteză de avans, turație, număr de curse duble pe min etc.), cu mențiunea că parametrii regimurilor de așchiere se determină la cel puțin două faze (prelucrări) diferite - prin calcul, respectiv, prin metoda clasică sau prin metoda programării matematice, dintre care la o fază - prin ambele metode de calcul, iar la celelalte faze - prin alegere din normative.

f. *Normele de timp*, pentru fiecare operație.

g. *Elemente de management al fabricației*, respectiv, tipul de producție, necesarul de resurse etc.

h. *Analiza economică* a unor variante tehnologice de faze, operații etc. și, respectiv, determinarea variantei optime.

## 7. Program(e) de comandă a sistemelor tehnologice

După caz, se proiectează și se prezintă unul sau mai multe programe de comandă numerică sau port - programe de tip camă, șablon etc. asociat(e) unei / unor operații tehnologice.

### • Documentația grafică

Pentru o variantă de proces tehnologic de fabricare, se elaborează: planul de operații, complet sau parțial (după caz), pe formulare tip; fișa film, conform modelului de mai jos, pe planșă(e) proporționat dimensionată(e).

## PROCESUL TEHNOLOGIC DE FABRICAȚIE PENTRU REPERUL.....

*Date inițiale principale*

Programa de producție: .....; Unitatea de producție: ..... etc.

Operația		Faze		Utilaj și SDV-uri	Regim de lucru	Norma de timp, min/buc
Nr. Denumire	Schiță	Nr. Denumire				
...	...	...	...	...	...	...

## C2. Conținutul unei părți tip "Proiectarea procesului tehnologic și a unui echipament tehnologic de prelucrare prin deformare plastică la rece"

### 1. Date inițiale generale

Se prezintă: produsul - temă (piesă / grup de piese), prin denumire(i) și cod(uri); programa de producție; unitatea de producție / societatea, secția etc. - denumire, dotare tehnică (prese, alte resurse materiale), semifabricate laminate (table, benzi etc.), fond real de timp etc.; obiectivul principal - introducerea sau modernizarea de tehnologie; cerința economică - cost minim sau productivitate maximă etc.

### 2. Date constructiv-funcționale

Se prezintă date referitoare la produs: material - denumire, compoziție chimică, tratamente termice, proprietăți, forme și dimensiuni de livrare etc.; rolul funcțional; condiții tehnice impuse suprafețelor care asigură rolul funcțional; tehnologicitate și soluții de eliminare a eventualelor deficiențe de proiectare; masa; stabilirea formei și dimensiunilor desfășuratei etc.

### 3. Scheme de croire

Se prezintă cel puțin patru variante de croire (cu deșeuri, cu deșeuri puține sau fără deșeuri, cu asigurarea pasului cu poanson de pas sau cu opritor etc.) și se justifică schema optimă.

### 4. Proiectarea procesului tehnologic

Se prezintă variante de proces tehnologic desfășurate pe echipamente tehnologice simple, complexe sau combinate și se justifică (pe baza unor criterii calitative, tehnologice, economice etc.) varianta optimă de proces tehnologic. Conform schemei tehnologice optime, se calculează forțele de deformare și stabilește poziția centrului de presiune.

### 5. Proiectarea echipamentului tehnologic (ștanță sau matriță)

Se prezintă schema de principiu a echipamentului tehnologic, cu diferite variante constructive pentru: placa activă (în construcție monobloc sau asamblată), sistemul de ghidare (pe coloane și bucșe de ghidare sau placă de ghidare – extracție), placa de extracție (fixă sau mobilă), sistemul de ghidare a semifabricatului (cu sau fără împingere laterală), variante constructive ale plăcilor de bază și de capăt (lamine sau turnate) etc. Pe baza construcției de principiu, se proiectează sau se aleg din normative toate elementele componente ale echipamentului proiectat. Se determină dimensiunile nominale și abaterile elementelor active și se verifică dacă acestea rezistă la solicitările la care sunt supuse. Prin utilizarea unei aplicații CAD, se definitivează desenul de ansamblu al echipamentului - proiecții, secțiuni, detalii etc. ajustaje, cote de gabarit, tabel de componentă, condiții tehnice, alte informații.

## **6. Alegerea utilajului de presare**

Având în vedere forța de deformare necesară fabricării reperului, caracteristicile funcționale și de gabarit ale echipamentului proiectat se alege utilajul de presare (presa).

## **7. Date privind exploatarea echipamentului**

Se prezintă date relevante privind: montarea echipamentului proiectat pe presă și reglarea acesteia; reguli de exploatare, întreținere și recondiționare, precum și norme de protecția muncii specifice.

## **8. Justificarea economică a procesului tehnologic proiectat**

Se prezintă calcule tehnico – economice privind norma de timp și costul reperului pentru două variante de proces tehnologic.

### **C3. Conținutul unei părți tip "Proiectare echipament de prelucrare / control / asamblare etc.**

#### **1. Date inițiale generale**

Se prezintă: echipamentul-temă (sculă așchietoare, dispozitiv de prelucrare, dispozitiv de asamblare, dispozitiv de control, dispozitiv de divizare, dinamometru, echipament de transport etc.), prin denumire și cod; operația/ faza sau grupul de operații/ faze de executat sau de cercetat - denumiri, schițe, regimuri de lucru, forțe/ momente de lucru etc.; obiectivul principal - introducere sau modernizare de echipament; cerința economică - cost minim sau productivitate maximă etc.

#### **2. Date constructiv-funcționale**

Se determină și se prezintă: principalele funcții ale echipamentului; valorile unor parametri funcționali - forță, cursă de lucru etc.; condiții de gabarit și operare; denumiri, formă și dimensiuni privind elementele de legătură din sistem - masă de lucru, ghidaj etc.

#### **3. Construcții de referință**

Se prezintă critic date relevante privind *echipamente reprezentative aplicabile* în cazuri similare sau/și *echipamente aplicate*: schițe/desene, parametri funcționali, cheltuieli de exploatare etc.

#### **4. Construcția de principiu a echipamentului**

Se concep și se prezintă diferite construcții de principiu ale echipamentului și, prin aplicarea unei metode de analiză adecvate, se adoptă una dintre acestea.

#### **5. Construcția detaliată a echipamentului**

Pe baza construcției de principiu adoptate, se determină elementele componente ale echipamentului - denumirile, caracteristici geometrice și de material etc., prin aplicarea unor metode adecvate de analiză tehnico-economică și de proiectare.

Se definitivează desenul de ansamblu al echipamentului, prin utilizarea unei aplicații CAD, astfel încât să cuprindă: proiecțiile necesare, care să includă ajustajele și dimensiunile de gabarit; indicatorul; tabelul de componentă; condiții tehnice; alte date.

Se proiectează, după caz, unele componente - subansambluri sau piese - ale echipamentului, având în vedere ajustaje și lanțuri de dimensiuni specifice din cadrul echipamentului.

#### **6. Date privind funcționarea, etalonarea, omologarea și exploatarea echipamentului**

Se prezintă date relevante privind: funcționarea/ manevrarea echipamentului; metoda și mijloacele de etalonare și /sau omologare privind a echipamentului; reguli de exploatare (întreținere, recondiționare, protecția muncii etc.) a echipamentului.

#### **• Documentația grafică**

Partea grafică constă din desenul de ansamblu al echipamentului și, după caz, desene ale unor componente - subansambluri sau piese - ale echipamentului.

#### C4. Conținutul unei părți tip "Studiu de proces / sistem"

##### **1. Date inițiale generale**

Se prezintă: denumirea și alte date generale privind procesul/ sistemul - temă (calitatea suprafeței la honuire ..., prelucrabilitatea la ambutisarea ..., controlul complex al discurilor..., asamblarea prin fricțiune ..., algoritimizare și program de calcul ..., sisteme inteligente de fabricare ..., modelarea și simularea unui sistem .... etc.); obiectivul principal - elucidarea unor fenomene, dezvoltarea caracteristicilor de produs / proces / sistem etc.

##### **2. Stadiul actual**

Se prezintă, sintetic, date din literatura de specialitate privind problema abordată - sub formă de text, fotografii, relații, grafice, tabele.

Pe baza concluziilor desprinse din analiza stadiului actual al problemei, se stabilesc obiectivele principale ale studiului / analizei - determinarea unei metodologii, caracterizarea unor mărimi etc.

##### **3. Metodologia de analiză**

Se stabilesc și se prezintă: variabilele de proces supuse studiului / analizei; date privind mijloacele de cercetare; structura programelor de analiză; elemente privind metoda de prelucrare matematică - algoritmi, programe de calcul etc.

##### **4. Rezultatele principale**

Se prezintă datele experimentale, prelucrarea matematică a datelor și interpretarea rezultatelor. Se evidențiază importanța științifică, tehnico-economică sau socială a studiului efectuat. Se prezintă modalitatea de utilizare a rezultatelor - material bibliografic, optimizarea condițiilor de lucru etc.

##### **• Documentația grafică**

Date relevante - sub formă de fotografii, diagrame, grafice, relații analitice etc. - se pot înregistra pe planșe în cadrul documentației grafice a proiectului de diplomă.

##### **Cn. Concluzii finale**

După caz, se prezintă sintetic: importanța tehnico-economică, științifică, socială etc. a diferitelor părți ale proiectului de diplomă; contribuțiile aduse de absolvent(ă) la realizarea diferitelor părți ale proiectului de diplomă; date relevante privind prezentarea diferitelor elemente din proiectul de diplomă în cadrul unor manifestări științifice sau contracte, realizarea sub formă de machetă, model funcțional, prototip, producție de serie a unui produs/ echipament/ tehnologie etc.

##### **Bibliografie**

Bibliografia consultată se prezintă la sfârșitul memoriului, conform uzanței (vezi și pag. 24).

##### **Documentație grafică**

Documentația grafică constă, după caz, din desene de produs, fișa film, programe de comandă numerică, diagrame, desene de ansamblu etc., în conformitate cu cele de mai sus (v. și model - pag. 17).

**TE M A T I C A**  
**PENTRU**  
**EVALUAREA CUNOȘTIȚELOR**  
**FUNDAMENTALE ȘI DE SPECIALITATE**  
**\*E C F S\***

1. **Documentația tehnico-constructivă a produselor** (desene de ansamblu, desene de execuție etc.): conținut și reguli de elaborare.
2. **Solicitări mecanice, termice și chimice în funcționarea produselor.**
3. **Caracteristici geometrice prescrise produselor:** forme, dimensiuni, poziții relative - nominale, toleranțe, abateri.
4. **Materiale prescrise produselor:** categorii; compoziții chimice, tratamente termice, structuri; proprietăți fizico-mecanice principale.
5. **Tehnologicitatea construcției produselor:** indici de tehnologicitate; condiții de tehnologicitate impuse de către procedeele tehnologice de turnare, deformare plastică la cald, sudare, deformare plastică la rece, aşchiere, asamblare.
6. **Proiectarea asistată de calculator:** principii de elaborare a proiectelor, concepția interfeței cu utilizatorul (menu-uri; aplicații dedicate etc.), asigurarea comunicației cu alte sisteme hardware / software din sistemul de fabricație.
7. **Metode și procedee de semifabricare:** categorii, caracteristici tehnico-economice și metoda de alegere.
8. **Prelucrări prin aşchiere, prelucrări prin deformare plastică la rece, procedee de asamblare și de control:** categorii, caracteristici tehnico-economice și metoda de alegere.
9. **Structura proceselor tehnologice de fabricare:** principii și restricții tehnico-economice; structura simplificată; fazele operațiilor; scheme de orientare și fixare; scheme tehnologice; utilaje și SDV-uri; adaosuri de prelucrare și dimensiuni intermediare; regimuri de lucru; norme de timp.
10. **Elemente de management al fabricației, analiza economică a variantelor tehnologice, determinarea variantei tehnologice optime.**
11. **Programarea sistemelor tehnologice cu comandă numerică:** categorii de instrucțiuni, codificarea instrucțiunilor și elaborarea programelor.
12. **Construcția și calculul sculelor de prelucrare prin strunjire, frezare, găurire.**
13. **Construcția și calculul poansoanelor și plăcilor active din componența ștanțelor și matrițelor.**
14. **Construcția și calculul elementelor de orientare și de fixare din componența ștanțelor, matrițelor și dispozitivelor de prelucrare, de control, de asamblare.**
15. **Calitatea producției:** caracteristici și indicatori; costuri și eficiența economică; metode de analiză; elemente de managementul și sistemul calității.

**BIBLIOGRAFIE  
PENTRU  
EXAMENUL DE DIPLOMĂ  
\*Exemple\***

BIBLIOGRAFIE		PROIECT DE DIPLOMĂ				TEMATICA PENTRU E C F S
		Părți / capitole tip				
		C1	C2	C3	C4	Chestiuni
[A1]	Andrei N., Tehnologia montajului, ....	3-6		2-6		8, 9
[B1]	Brăgaru A., ș.a., SEFA-DISROM, Sistem și metodă, ...	6a		5, 6		9
[B2]	Buzdugan Gh., ș.a., Rezistența materialelor, ...		5	5		2
[B3]	Buzilă S., Forjarea și extrudarea materialelor metalice, ...	3				7
[C1]	Ciocârdia C., Gheorghe, M., Tehnologia construcției utilajului agricol, ...	3-4	2-5	2-5		5, 7- 9
[C2]	Ciocârdia C., Zgură, Gh., Tehnologia prelucrării carcaselor, ...	3-4				7, 9
[D1]	Dănescu A., ș.a., Termotehnică și mașini termice, ...				1	2
[D2]	Doicin C., Analiză economică în inginerie, ...	6h		4		10
[D3]	Dumitraș C., ș.a., Ștanțe și matrițe din elemente modulate, ...			4 - 6		13, 14
[G1]	Gafițanu M., ș.a., Organe de mașini, ...			5		2
[G2]	Gavrilaş I., ș.a., Tehnologia roților dințate, ...	4-7				8, 9, 11
[I 1]	Ionescu D., ș.a., Mecanica fluidelor și mașini hidraulice, ...			5	1, 2	2
[M1]	Minciu C., Scule așchietoare. Indrumar de proiectare ....	6c		2-6		12
[P1]	Picoș C., ș.a., Calculul adaosurilor de prelucrare și al regimurilor ..., ...	3-6				8, 9
[P2]	Picoș C., ș.a., Normarea tehnică, ...	6f				9
[P3]	Popa L., Măsurări geometrice ...			2, 3		8
[P4]	Popescu I., ș.a., Scule așchietoare, Dispozitive și Verificatoare, ...	6c		2, 5		9, 12
[P5]	Popescu I., ș.a., Tehnologia prelucrării pieselor din materiale clasice și compozite,...	6				8, 9
[S1]	Sindilă Gh., Tehnologii de fabricare prin deformare plastică la rece, ...	1-6	2-7	4-6		5,7-9,13,14
[S2]	Sindilă Gh., Normarea prelucrărilor prin deformare plastică la rece, ...	6f	8			15
[S3]	Sindilă Gh., Sisteme tehnologice de deformare plastică la rece....					
[S4]	Stăncescu C., AutoLISP, Album de AutoCAD, Mechanical Desktop, Inventor, ..., www.fastgrup.ro		5	5		6
[S5]	Stănescu I., Tache, V., Dispozitive pentru mașini-unelte, ...			3-6		14
[S6]	Sturzu A., Bazele proiectării dispozitivelor de control al formei și poziției relative a suprafețelor în construcția de mașini, ...			2-6	2	8, 14
[S7]	Szuder A., ș.a., Bazele cercetării experimentale - Îndrumar de laborator, ...			3-5	3, 4	
[S8]	Ștefănescu C., ș.a., Tehnologii de executare a pieselor turnate, ..	3				7
[T1]	Tache V., ș.a., Elemente de proiectare a dispozitivelor, ...			2-6		14
[T2]	Tache V., ș.a., Proiectarea dispozitivelor pentru mașini-unelte, ...			2-6		14
[V1]	Vlase A , ș.a., Regimuri de așchiere, adaosuri de prelucrare și norme de timp, ...	6b-f				9
[V2]	Vlase A., ș.a., Tehnologii de prelucrare pe - strunguri, ..., mașini de frezat, ..., masini de găurit, ..., mașini de rectificat, ..., mașini de danturat, ...	3-7				7 - 9
[...]	*** Note de curs la ... (discipline din planul de învățământ) ...	#	#	#	#	#
[...]	*** Desen tehnic industrial, Standarde și comentarii		5	5		1
[...]	*** Fonte și oțeluri, metale și aliaje neferoase, Standarde și comentarii	2, 3	1, 2			4
[...]	*** Scule așchietoare, Standarde și comentarii	6b		5, 6		12
[...]	*** Toleranțe și ajustaje, Standarde și comentarii	2	2	5		3, 12-14
[...]	*** Cataloage, normative, manuale de programare, baze de date ...	#	2	#	#	#



## 17. CONȚINUTUL PROIECTULUI DE DIPLOMĂ

### Programul de studii Nanotehnologii și Sisteme Neconvenționale

#### A. Structura Proiectului de diplomă (vezi și pag. 7)

Proiectul de diplomă se compune din:

**Copertă, Prima filă, Temă, Cuprins, C1, C2, Ci, Cn, Bibliografie, Documentație grafică,**  
unde:

- ☺ **coperta** este conform model - pag. 10;
- ☺ **prima filă** este conform model - pag. 11;
- ☺ **tema** este conform model - pag. 12;
- ☺ **cuprinsul** este conform model – vezi mai jos;
- ☺ **C1 și C2** sunt în raport cu C1 și, respectiv, C2 din secțiunea C (vezi mai jos);
- ☺ **Ci** se alege (aleg) în raport cu C2, C3 din secțiunea C; după caz,  $i = 3, 4, \dots, n-1$  (vezi mai jos);
- ☺ **Cn** este Cn din secțiunea C (vezi mai jos);
- ☺ **bibliografia** este în raport cu cele din secțiunea C (vezi pag. 30);
- ☺ **documentația grafică** este conform model (vezi mai jos).

#### Cuprins detaliat (model)

Capitolul 1. Proiectarea procesului tehnologic de prelucrare a produsului	
Placă activă ML08.05.02 .....	1
1.1. Date inițiale generale .....	2
1.2. Date constructiv-funcționale .....	2
1.3. Semifabricare și prelucrări .....	
1.4. Structura simplificată a procesului tehnologic de prelucrare .....	
1.5. Structura detaliată a procesului tehnologic de prelucrare .....	
Capitolul 2. Proiectarea electrozilor E30.1, E30.2, E40.1, E40.2, E40.3 .....	
2.1. Date inițiale generale .....	
2.2. Date constructiv-funcționale .....	
2.3. Electrozi aplicați la prelucrări similare .....	
2.4. Construcția de principiu .....	
2.5. Construcția detaliată .....	
2.6. Condiții de funcționare/ exploatare .....	
Capitolul 3. ....	
3.1. Date inițiale generale .....	
3.2. ...	
...	
Capitolul n. Concluzii finale .....	
Bibliografie .....	
Documentația grafică .....	Format
(1) Desen de execuție Placă activă ML08.05.02 .....	A3
(2) Proces tehnologic de prelucrare a produsului Placă activă ML08.05.02 .....	2A3
(3) Desene ale electrozilor E30.1, E30.2 .....	A4
(4) Desene ale electrozilor E40.1, E40.2, E40.3 .....	A3
...	

## B. Tema proiectului de diplomă

În concordanță cu profilul specializării/ programului de studii \*NSN\*, tema proiectului de diplomă vizează analize și dezvoltări ale unor caracteristici de produs la nivel nano- sau/și ale unor procese și sisteme tehnologice neconvenționale. Astfel, tema proiectului de diplomă are titulatura în funcție de conținutul și ponderea diferitelor părți din structura proiectului, după cum se prezintă în tabelul de mai jos.

NSN	Tema/ Parte a temei proiectului de diplomă *Variante *	Semnificații
Temă standard	1.1 Proiectarea procesului tehnologic și a unor echipamente neconvenționale de ...(x)... a(al) produsului ...(P)...	...(x)...: fabricare sau prelucrare sau asamblare sau control;
	1.2 Proiectarea tehnologiei de ...(x)... a(al) produsului ...(P)...	...(P)...: denumirea și codul produsului- temă de la C1 din secțiunea C de mai jos;
Temă extinsă	2.1 a Proiectarea procesului tehnologic și a unor echipamente neconvenționale de ...(x)... a(al) produsului ...(P)..., ...(c)...	...(c)... sau ...(C)...: componentă a temei în legătură cu Ci, i = 2 sau/și 3, din C.
	2.1 b ...(C)..., proiectarea procesului tehnologic și a unor echipamente neconvenționale de ...(x)... a(al) produsului ...(P)...	
	2.2 a Proiectarea tehnologiei de prelucrare a produsului ...(P)..., ...(c)...	Exemple
	2.2 b ...(C)... și proiectarea tehnologiei de ...(x)... a(al) produsului ...(P)...	...(P)...: Placă activă ML08.05.02 sau Grup de electrozi SE 00 M 05.00 etc.
	2.3 a Proiectarea procesului tehnologic și a unor echipamente neconvenționale de ...(x)... a(al) produsului ...(P <sub>1</sub> )..., ...(c)...	...(c)...: structura sistemelor ultrasonice de prelucrare și aplicații sau modelare și simulare dispozitiv port-electrozi etc.;
	2.3 b ...(C)..., proiectarea procesului tehnologic și a unor echipamente neconvenționale de ...(x)... a produsului ...(P <sub>1</sub> )...	...(C)...: Studiu privind productivitatea prelucrărilor erozive sau Studiu experimental privind caracteristicile prelucrării cu fascicul de electroni etc.

Tema proiectului de diplomă se înscrie pe formular tip, conform model - pag. 12, care se transmite absolventului în perioada de înscriere pentru examenul de diplomă.

## C. Conținutul proiectului de diplomă

Conținutul proiectului de diplomă se constituie în raport cu cele ce urmează, iar *Cuprinsul* se scrie conform uzanței, respectiv, conform model (vezi pag. 25).

### C1. Conținutul unei părți tip "Proiectare de proces tehnologic"

#### 1. Date inițiale generale

Se prezintă: produsul - temă (ansamblu / piesă / grup de piese), prin denumire(i) și cod(uri); programa de producție; unitatea de producție / societate, secție etc.- denumire, resurse, fond real de timp etc.; obiectivul principal - introducere sau modernizare de tehnologie; cerința economică - cost minim sau productivitate maximă etc.

#### 2. Date constructiv-funcționale

Se analizează, se propun eventuale modificări și se prezintă caracteristicile constructiv-funcționale relevante prescrise produsului, respectiv, după caz: suprafețe - formă, dimensiuni, rugozitate, toleranțe de formă, poziții relative, acoperiri de protecție etc.; material(e) - marcă și standard/

normativ, compoziție chimică, tratamente termice, proprietăți etc.; funcții ale ansamblului, piesei(lor), suprafețelor; tehnologie; masa; familia de produse/ clasa de piese.

### 3. Metode sau / și procedee tehnologice de semifabricare / prelucrare etc.

Se determină și se prezintă, asociate, după caz, produsului/ proceselor/ sistemelor: metoda(ele) sau/și procedeul(ele) de semifabricare, adaosurile totale de prelucrare, schița semifabricatului(elor); prelucrările de generare a suprafețelor produsului; procedee de control etc.

### 4. Structura simplificată a procesului(elor) tehnologic(e)

Se efectuează gruparea prelucrărilor sau / și a altor activități tehnologice în operații principale, printre care cel puțin o operație neconvențională, respectiv, se determină cel puțin o variantă de proces tehnologic de prelucrare, de control sau de asamblare în structură simplificată, la fiecare operație prezentându-se: numărul de ordine și denumirea; schița simplificată; utilajul și SDV-urile (ca tip).

### 5. Structura detaliată a procesului(elor) tehnologic(e)

Se determină operațiile complementare, după caz, de control, debavurare etc. Se prezintă nomenclatorul operațiilor - principale și complementare, prin numărul de ordine și denumire. În continuare, se determină și se prezintă cele ce urmează, după caz.

a. *Numărul de ordine și denumirea operației, fazele, schema de orientare-fixare și schița operației*, pentru fiecare operație.

b. *Utilaje și SDV-uri*, pentru fiecare operație/ fază sau grup de operații/ faze: la utilaje - denumirea și marca/ codul, gamele de turații și avansuri, puterea, caracteristici ale echipamentelor de comandă numerică etc.; la dispozitive - denumirea și standardul/ normativul/ codul; la scule - denumirea și standardul/ normativul/ codul, materialul și geometria părții active etc.; la verificatoare - denumirea și standardul/ normativul/ codul, valoarea diviziunii etc.

c. *Metode și procedee de reglare* a sistemelor tehnologice, pentru fiecare operație/ fază sau grup de operații/ faze.

d. *Adaosuri de prelucrare și dimensiuni intermediare*, pentru suprafețe principale; adaosurile de prelucrare se determină prin alegere din normative, iar dimensiunile intermediare - prin calcul.

e. *Regimuri de lucru*, la cel puțin două operații, printre care cel puțin o operație neconvențională.

f. *Norme de timp*, la cel puțin două operații, printre care cel puțin o operație neconvențională.

g. *Elemente de management*.

h. *Analiza economică a unor variante tehnologice* de operații sau faze neconvenționale și, respectiv, determinarea variantei optime.

g. *Proiectare program de comandă numerică* asociat unei operații neconvenționale.

#### • Documentația grafică

Pentru procesul tehnologic, se elaborează fișa film, conform modelului de mai jos, pe planșă(e) proporționat dimensionată(e).

### PROCESUL TEHNOLOGIC DE ... ..

*Date inițiale principale*

Programa de producție: .....; Unitatea de producție: .....; etc.

Operația		Faze	Utilaj și SDV-uri	Regim de lucru	Norma de timp, min/buc
Nr. Denumire	Schiță	Nr. Denumire			
			• .....		
		...	• .....	...	
			• .....		
...	...	...	...	...	...

## C2. Conținutul / Cuprinsul unei părți tip "Proiectare de echipament"

### 1. Date inițiale generale

Se prezintă: echipamentul - temă (electrod, concentrator acustic, cameră de contrapresiune, dinamometru etc.), prin denumire și cod; operația / faza sau grupul de operații / faze de executat sau de cercetat - denumiri, schițe, regimuri de lucru, forțe / momente de lucru etc.; obiectivul principal - introducere sau modernizare de echipament; cerința economică - cost minim sau productivitate maximă etc.

### 2. Date constructiv-funcționale

Se determină și se prezintă: principalele funcții ale echipamentului; valorile unor parametri funcționali; condiții de gabarit și operare; denumiri, formă și dimensiuni privind elementele de legătură din sistem - masă de lucru, ghidaj etc.

### 3. Construcții de referință

Se prezintă critic date relevante privind echipamente reprezentative aplicabile în cazuri similare sau/și echipamente aplicate: schițe/ desene, parametri funcționali, cheltuieli de exploatare etc.

### 4. Construcția de principiu a echipamentului

Se concep și se prezintă diferite construcții de principiu ale echipamentului și, prin aplicarea unei metode de analiză adecvate, se adoptă una dintre acestea.

### 5. Construcția detaliată a echipamentului

Pe baza construcției de principiu adoptate, se determină elementele componente ale echipamentului - denumirile, caracteristici geometrice și de material etc., prin aplicarea unor metode adecvate de analiză tehnico-economică și de proiectare.

Se definitivează desenul de ansamblu al echipamentului, prin utilizarea unei aplicații CAD, astfel încât să cuprindă: proiecțiile necesare, care să includă ajustajele și dimensiunile de gabarit; indicatorul; tabelul de componentă; condiții tehnice; alte date.

Se proiectează, după caz, unele componente ale echipamentului, având în vedere ajustaje și lanțuri de dimensiuni specifice din cadrul echipamentului.

### 6. Date privind funcționarea, etalonarea, omologarea și exploatarea echipamentului

Se prezintă date relevante privind: funcționarea/ manevrarea echipamentului; metoda și mijloacele de etalonare și/sau omologare a echipamentului; reguli de exploatare (întreținere, recondiționare, protecția muncii etc.) a echipamentului.

• **Documentația grafică** constă din desenul de ansamblu al echipamentului și, după caz, desene ale unor componente ale echipamentului.

## C3. Conținutul unei părți tip "Studiu de proces / sistem"

### 1. Date inițiale generale

Se prezintă: denumirea și alte date generale privind procesul / sistemul - temă (temperatura la prelucrarea cu fascicul de electroni ..., calitatea suprafeței generate prin electroeroziune ..., depunerea de straturi subțiri anticorozive ..., simularea unui sistem neconvențional ... etc.); obiectivul principal - elucidarea unor fenomene, dezvoltarea caracteristicilor de produs / proces / sistem etc.

### 2. Stadiul actual

Se prezintă, sintetic, date din literatura de specialitate privind problema abordată, după caz, sub formă de text, fotografii, relații, grafice, tabele.

Pe baza concluziilor desprinse din analiza stadiului actual al problemei, se stabilesc obiectivele principale ale studiului - determinarea unei metodologii, caracterizarea unor mărimi etc.

### 3. Metodologia de analiză

Se stabilesc și se prezintă: variabilele de proces supuse studiului/ analizei; date privind mijloacele de cercetare; structura programelor de analiză; elemente privind metoda de prelucrare matematică - algoritmi, programe de calcul etc.

#### **4. Rezultatele principale**

Se prezintă datele experimentale, prelucrarea matematică a datelor și interpretarea rezultatelor. Se evidențiază importanța științifică, tehnico-economică sau socială a studiului efectuat. Se prezintă modalitatea de utilizare a rezultatelor - material bibliografic, optimizarea condițiilor de lucru etc.

##### **• Documentația grafică**

În cadrul documentației grafice a proiectului de diplomă se pot înregistra date relevante - sub formă de fotografii, diagrame, grafice, relații analitice etc.

##### **Cn. Concluzii finale**

După caz, se prezintă sintetic: importanța tehnico-economică, științifică, socială etc. a diferitelor părți ale proiectului de diplomă; contribuțiile aduse de absolvent(ă) la realizarea diferitelor părți ale proiectului de diplomă; date relevante privind prezentarea diferitelor elemente din proiectul de diplomă în cadrul unor manifestări științifice sau contracte, realizarea sub formă de machetă, model funcțional, prototip, producție de serie a unui produs/ echipament/ tehnologie etc.

##### **Bibliografie**

Bibliografia consultată se prezintă la sfârșitul memoriului, conform uzanței (vezi și pag. 31).

##### **Documentație grafică**

Documentația grafică constă, după caz, din desene de produs, fișa film, desene de ansamblu, diagrame etc., în conformitate cu cele de mai sus (vezi și pag. 25).

**TE M A T I C A**  
**PENTRU**  
**EVALUAREA CUNOȘTIȚELOR**  
**FUNDAMENTALE ȘI DE SPECIALITATE**

1. **Documentația tehnico-constructivă a produselor** (desene de ansamblu, desene de execuție etc.): conținut și reguli de elaborare.
2. **Solicitări mecanice, termice și chimice în funcționarea produselor.**
3. **Caracteristici geometrice și de material prescrise produselor:** caracteristici geometrice: dimensiuni, forme, rugozități, poziții relative; materiale: categorii; compoziții chimice, tratamente termice, structuri; proprietăți fizico-mecanice principale.
4. **Tehnologicitatea construcției produselor:** indici de tehnologicitate; condiții de tehnologicitate impuse de către procedeele de prelucrare.
5. **Proiectarea asistată de calculator:** principii de elaborare a proiectelor, concepția interfeței cu utilizatorul (meniuri, aplicații dedicate etc.), asigurarea comunicației cu alte sisteme hardware/software din sistemul de fabricație.
6. **Metode și procedee de fabricare** (semifabricare, prelucrare, control, asamblare): categorii, caracteristici tehnico-economice, metoda de alegere.
7. **Procese și sisteme de tratament termic prin procedee neconvenționale:** categorii de procedee; principii și fenomene fizico-chimice; structura instalațiilor de tratament; caracteristici tehnico-economice.
8. **Procese și sisteme de deformare prin procedee neconvenționale:** categorii de procedee de deformare - cu explozivi brizanți, prin detonarea amestecurilor de gaze, cu impulsuri electromagnetice, electrohidraulică, cu activare ultrasonică etc.; principii și fenomene fizico-chimice; parametri de prelucrare; structura echipamentelor.
9. **Procese și sisteme de prelucrare prin electroeroziune:** principiul, procese și fenomene fizico-chimice; structura instalațiilor și echipamentelor de prelucrare; caracteristici și parametri tehnologici; posibilități de prelucrare a diferitelor suprafețe.
10. **Procese și sisteme de prelucrare electrochimică:** principiul, procese și fenomene fizico-chimice; structura instalațiilor și echipamentelor de prelucrare; caracteristici și parametri tehnologici; posibilități de prelucrare a diferitelor suprafețe.
11. **Procese și sisteme de prelucrare prin procedee speciale:** categorii de procedee; principiile de prelucrare și fenomene fizico-chimice; structura instalațiilor și echipamentelor de prelucrare; caracteristici și parametri tehnologici; posibilități de prelucrare a diferitelor suprafețe.
12. **Procese și sisteme de prelucrare cu fascicule și oscilații:** categorii de procedee; principiile de prelucrare și fenomene fizico-chimice; structura instalațiilor și echipamentelor de prelucrare; caracteristici și parametri tehnologici; posibilități de prelucrare a diferitelor suprafețe.
13. **Metode și procedee de control neconvenționale:** categorii; principii și fenomene; posibilități de control; structura instalațiilor și echipamentelor de control.
14. **Echipe tehnologice:** categorii - scule, dispozitive de prelucrare neconvenționale etc.; construcții reprezentative; principii de proiectare.
15. **Calitatea produselor:** caracteristici și indicatori; costuri și eficiența economică; metode de analiză; elemente de managementul și sistemul calității.

**BIBLIOGRAFIE  
PENTRU  
EXAMENUL DE DIPLOMĂ  
\*Exemple\***

<b>BIBLIOGRAFIE</b>		<b>PROIECT DE DIPLOMĂ</b>			<b>TEMATICA PENTRU E C F S</b>
		Părți / capitole tip			
		C1	C2	C3	Chestiuni
		Chestiuni			
[B1]	Buzdugan Gh., ș.a., Rezistența materialelor, ...		5		2
[D1]	Dănescu A., ș.a., Termotehnică și mașini termice, ...				2
[D2]	Doicin C., Analiză economică în inginerie, ...	5 h	4		10
[G1]	Gafițanu M., ș.a., Organe de mașini, ...		5		2
[G2]	Ghiclescu D., Marinescu N.I., Instrumente manageriale pentru implementarea micro și nanotehnologiilor, ...	5 g			15
[H1]	Herman R., ș.a., Tratat de Tehnologii Neconvenționale, Vol 5 - Prelucrarea prin eroziune complexă electrică, ...	3, 5	2 - 6	2 - 4	9, 11
[I 1]	Ionescu D., ș.a., Mecanica fluidelor și mașini hidraulice, ...				2
[I 2]	Ionescu N., Vișan A., Tehnologii speciale și nanotehnologii, ...	3, 5	2 - 6	2 - 4	6, 11
[M1]	Marinescu N., ș.a., Prelucrări neconvenționale, ..., Tehnologii de prelucrare electrochimică și procedee conexe, ..., Tehnologii de prelucrare cu fascicule și oscilații, ..., Tehnologii cu energii concentrate pentru micro și nanostructuri, ...	3, 5	2 - 6	2 - 4	6 - 12
[M2]	Marinescu N. I., ș.a., Tratat de Tehnologii Neconvenționale, Vol 4, 8 - Prelucrarea prin eroziune electrochimică, ..., Prelucrarea prin eroziune cu unde ultrasonice, ...	3, 5	2 - 6	2 - 4	10, 12
[M3]	Marinescu R.D., ș.a., Management in Micro și Nanotehnologii, ...	5g			
[M4]	Mărcușanu A., ș.a., Tratat de Tehnologii Neconvenționale, Vol.XI – Prelucrarea materialelor neconvenționale, ...	3, 5	2 - 6	2 - 4	8 -12
[N1]	Nanu A., ș.a., Tratat de Tehnologii Neconvenționale, Vol 1, 2, XI - Prelucrarea prin eroziune electrică, ..., Prelucrarea prin eroziune cu fluide activate energetic, ...	3, 5	2 - 6	2 - 4	9, 11
[N2]	Nichici A., Prelucrarea prin eroziune, ...	3, 5	2 - 6	2 - 4	6 - 12
[P1]	Popescu I., ș.a., Scule așchietoare, Dispozitive și Verificatoare, ...	5 b	2, 3, 5		14
[O1]	Obaciu Gh., ș.a., Prelucrarea materialelor metalice prin eroziune electrochimică, ...	3,5	2 - 6	2 - 4	10
[O2]	Opran C., Biostructuri polimerice degradabile in mediul natural, ...			2 - 4	
[S1]	Stăncescu C., AutoLISP, Album de AutoCAD, Mechanical Desktop, Inventor, ..., www.fastgrup.ro		5		5
[S2]	Szuder A., ș.a., Bazele cercetării experimentale - Îndrumar de laborator, ...		3 - 5	3, 4	
[T1]	Tache V., ș.a., Elemente de proiectare a dispozitivelor, ...		2 - 6		14
[V1]	Vișan A., Ionescu N., Tehnologii de prelucrare prin electroeroziune 1 și 2,	3 - 5	2 - 6	2 - 4	3, 4, 6, 9
[V2]	Vișan A., Ionescu N., Tehnologii și dispozitive de fabricare, ...	3 - 5	2 - 6	2 - 4	3, 4, 6, 9
[V3]	Vișan A., Ionescu N., Ghid pentru proiectul de an, ...	3 - 5	2 - 6	2 - 4	3, 4, 6, 9
[...]	*** Colecția Revistei de Tehnologii neconvenționale, ...	3, 5	2 - 6	#	8 - 14
[...]	*** Note de curs la ... (discipline din planul de învățământ) ...	#	#	#	#
[...]	*** Cataloage, normative, manuale de programare, baze de date ...	#	#	#	#
[...]	*** Desen tehnic industrial, Standarde și comentarii		5		1
[...]	*** Fonte și oțeluri, metale și aliaje neferoase, Standarde și comentarii	2, 3			3
[...]	*** Scule așchietoare, Standarde și comentarii	5 b	5, 6		12
[...]	*** Toleranțe și ajustaje, Standarde și comentarii	2	5		3

## 18. CONȚINUTUL PROIECTULUI DE DIPLOMĂ

### Programul de studii Inginerie Economică Industrială

#### A. Structura Proiectului de diplomă (vezi și pag. 7)

Proiectul de diplomă se compune din:

**Copertă, Prima filă, Temă, Cuprins, C1, C2, Ci, Cn, Bibliografie, Documentație grafică,**

unde:

- ☉ **coperta** este conform model (vezi pag. 10);
- ☉ **prima filă** este conform model (vezi pag. 11);
- ☉ **tema** este conform model (vezi pag. 12);
- ☉ **cuprinsul** este conform model (vezi mai jos);
- ☉ **C1 și C2** sunt în raport cu C1 și, respectiv, C2 din secțiunea C;
- ☉ **Ci** se alege (aleg) în raport cu C3, C4, ..., C8 din secțiunea C sau similar; după caz,  $i = 3, 4, \dots, n-1$ ;
- ☉ **Cn** este în raport cu Cn din secțiunea C;
- ☉ **bibliografia** este în raport cu cele din secțiunea C (v. și pag. 40);
- ☉ **documentația grafică** este în raport cu cele din secțiunea C (vezi mai jos).

#### Cuprins detaliat (model)

Capitolul 1. Proces și sistem de producție privind produsul Ax PV 00.05.03 .....	1
1.1. Date inițiale generale .....	2
1.2. Date constructiv-funcționale .....	2
1.3. Semifabricare și prelucrări .....	
1.4. Structura simplificată a proceselor și sistemelor de producție.....	
1.5. Structura detaliată a proceselor și sistemelor de producție .....	
1.6. Analiza economică a unor variante tehnologice .....	
Capitolul 2. Programarea și conducerea producției pentru Ax-Conector-Disc PV 00.05.03-05-08 .....	
2.1. Date inițiale generale .....	
2.2. Prognozarea vânzărilor de produs .....	
2.3. Planificarea programului de producție director (PPD) al produsului .....	
2.4. Planificarea necesarului de materiale (PNM) pentru producția produsului .....	
2.5. Planificarea proiectului de producție a primului lot de piese .....	
2.6. Programarea proiectului de producție a primului lot de piese .....	
2.7. Conducerea proiectului de producție a lotului de piese .....	
2.8. Concluzii .....	
Capitolul 3. ....	
3.1. Date inițiale generale .....	
3.2. ...	
Capitolul n. Concluzii finale .....	
Bibliografie .....	
Documentația grafică .....	
(1) Desen de ansamblu Pompă de vid PV 00. 05.00 .....	
(2) Desen de execuție Ax PV 00.05.03 .....	
(3) Analiza economică .....	
(4) Proces și sistem de producție privind reperul Ax PV 00.05.03 .....	
(5) Varianta optimă de prognoză a vânzărilor de produs .....	
(6) Varianta optimă de program de producție director al produsului (PPD) .....	
(7) Varianta optimă de plan al necesarului de materiale pentru producția produsului (PNM) .....	
(8) Rețeaua logică a proiectului de producție a primului lot de piese .....	
(9) Programul proiectului de producție în funcție de timp .....	
(10) Varianta optimă de program al proiectului de producție în funcție de resurse .....	
(11) Rețeaua logică de conducere a proiectului de producție a primului lot de piese .....	
(12) Programul de conducere a proiectului de producție .....	



## B. Tema proiectului de diplomă

În concordanță cu profilul specializării/ programului de studii **\*IEI\***, tema proiectului de diplomă vizează analize tehnico-economice și dezvoltări ale unor caracteristici de produs, procese și sisteme de producție. Astfel, tema proiectului de diplomă are titulatura în funcție de conținutul și ponderea diferitelor părți din structura proiectului, după cum se prezintă în tabelul de mai jos.

IEI	Tema/ Parte a temei proiectului de diplomă *Variante *	Semnificații	
Temă standard	1.1	<b>Studiu tehnico-economic privind concepția, programarea și conducerea unui proiect de proces și sistem de producție ...<b>(P)</b>...</b>	... <b>(P)</b> ...: <b>P<sub>1</sub>-p<sub>2</sub>-p<sub>3</sub> sau P<sub>1</sub>-P<sub>2</sub>-P<sub>3</sub> Cod sau Den Cod</b> , unde P <sub>1</sub> reprezintă denumirea produsului- temă de la C1 din secțiunea C de mai jos, P <sub>1</sub> , p <sub>2</sub> și p <sub>3</sub> - denumirile produselor-temă de la C2 din C, Cod - codul asociat grupului P <sub>1</sub> -P <sub>2</sub> -P <sub>3</sub> , DenCod - denumirea și codul asociate produsului de tip ansamblu-temă de la C1 și C2 din C; ... <b>(c)</b> ... sau ... <b>(C)</b> ...: componentă a temei în legătură cu una sau mai multe părți C <sub>i</sub> , i = 3, 4, ..., din C.
	1.2	<b>Dezvoltarea tehnico-economică a unui proiect de proces și sistem de producție ...<b>(P)</b>...</b>	
Temă extinsă	2.1 a	<b>Studiu tehnico-economic privind dezvoltarea unui proiect de proces și sistem de producție ...<b>(P)</b>..., ...<b>(c)</b>...</b>	<i>Exemple</i>  ... <b>(P)</b> ...: <b>Ax-conector-disc sau Ax-Conector- Disc PV 00.05.03-05-08 sau Simulator 45Y10 sau Grup taste PCG-4K1M</b> etc. ... <b>(c)</b> ...: <b>modelarea și simularea dinamică a sistemului sau calitatea și protecția mediului sau analiza relațiilor și prețurilor de piață</b> etc. ... <b>(C)</b> ...: <b>Structuri de produs inteligente sau Investiții profitabile sau Calitatea mediului industrial sau Randamentul operațional sau Piețe de capital</b> etc.
	2.1 b	... <b>(C)</b> ... și <b>studiu tehnico-economic privind dezvoltarea unui proiect de proces și sistem de producție ...<b>(P)</b>...</b>	
	2.2 a	<b>Dezvoltarea tehnico-economică a unui proiect de proces și sistem de producție ...<b>(P)</b>..., ...<b>(c)</b>...</b>	
	2.2 b	... <b>(C)</b> ... și <b>dezvoltarea tehnico-economică a unui proiect de proces și sistem de producție ...<b>(P)</b>...</b>	
	2.3 a	<b>Concepția, programarea și conducerea unui proiect de proces și sistem de producție privind ...<b>(P)</b>..., ...<b>(c)</b>...</b>	
	2.3 b	... <b>(C)</b> ..., <b>concepția, programarea și conducerea unui proiect de proces și sistem de producție privind ...<b>(P)</b>...</b>	
	2.4 a	<b>Studiu tehnico-economic privind dezvoltarea unui proiect de producție ...<b>(P)</b>..., ...<b>(c)</b>...</b>	
2.4 b	... <b>(C)</b> ... și <b>studiu tehnico-economic privind dezvoltarea unui proiect de producție ...<b>(P)</b>...</b>		

Tema proiectului de diplomă se înscrie pe formular tip, conform model - pag. 12, care se transmite absolventului în perioada de înscriere pentru examenul de diplomă.

## C. Conținutul / Cuprinsul proiectului de diplomă

Conținutul proiectului de diplomă se constituie în raport cu cele ce urmează, iar *Cuprinsul* se scrie conform uzanței, respectiv, conform model - pag. 32.

### C1. Conținutul / Cuprinsul unei părți tip "Proiectare proces și sistem de producție"

#### 1. Date inițiale generale

Se prezintă: produsul - temă (ansamblu/ piesă/ grup de piese), prin denumire(i) și cod(uri); programa de producție; unitatea de producție/ societate, secție etc.- denumire, resurse, fond real de timp etc.; obiectivul principal - introducere sau modernizare de tehnologie; cerința economică - cost minim sau productivitate maximă etc.

#### 2. Date constructiv-funcționale

Se analizează, se propun eventuale modificări și se prezintă caracteristicile constructiv-funcționale relevante prescrise produsului, respectiv, după caz: suprafețe - formă, dimensiuni, rugozitate, toleranțe de formă, poziții relative, acoperiri de protecție etc.; material(e) - marcă și standard/normativ, compoziție chimică, tratamente termice, proprietăți etc.; funcții ale ansamblului, piesei(lor), suprafețelor; tehnologicitate; masa; familia de produse/ clasa de piese.

### 3. Metode sau/și procedee de semifabricare, prelucrare, control etc.

Se determină și se prezintă, în minimum două variante, asociate, după caz, produsului/ proceselor/ sistemelor: metoda sau/și procedeul de semifabricare, adaosurile totale de prelucrare, schița semifabricatului; prelucrările de generare a suprafețelor; procedee de control; procedee de asamblare etc.

### 4. Structura simplificată a proceselor și sistemelor de producție

Se efectuează gruparea activităților tehnologice în operații principale și se determină două variante de proces și sistem de producție în structură simplificată.

### 5. Structura detaliată a procesului(elor) și sistemului(elor) de producție

Se determină și se prezintă, pentru cel puțin o variantă de proces de producție: numărul de ordine, denumirea, schița și fazele pentru fiecare operație; adaosurile de prelucrare și dimensiunile intermediare; utilajele și SDV-urile; regimurile de lucru; normele de timp; programul de comandă numerică asociat unei operații tehnologice.

### 6. Analiza economică a unor variante tehnologice

Se analizează economic variante tehnologice de faze, operații sau procese - după caz - și, implicit, se determină varianta optimă.

#### • Documentația grafică

Pentru o variantă de proces și sistem de producție se elaborează fișa film conform modelului de mai jos, pe planșă(e) proporționat dimensionată(e).

## PROCES ȘI SISTEM DE PRODUCȚIE ...

*Date inițiale principale*

Programa de producție: .....; Unitatea de producție: ..... etc.

Operația		Fazele operației		Utilaj și SDV-uri	Norma de timp, min/buc
Nr. Denumire	Schiță	Nr. Denumire			
... ..	...			• .....	...

C2. Conținutul unei părți tip "Programare și conducere proiect de proces și sistem de producție" - pag.33, secțiunea IEI

#### 1. Date inițiale generale

Se prezintă: tema proiectului și condițiile generale de dezvoltare a acestuia; în cadrul temei, se precizează produsul și componentele acestuia care fac obiectul proiectului de programare și conducere; condițiile generale se referă la beneficiar(i), executant, date tehnologice și organizatorice privind fabricarea produsului, stocuri, istoricul cererii de produs etc.

#### 2. Prognozarea vânzărilor de produs

Se prezintă o analiză a vânzărilor de produs anterioare, se identifică parametrii de evoluție relevanți, se stabilesc variantele de prognoză pentru vânzarea produsului și se alege varianta optimă de prognoză pentru vânzarea produsului. Pe baza variantei optime de prognoză vor rezulta cantitățile și termenele de livrare prognozate pentru produs.

#### 3. Planificarea programului de producție director al produsului (PPD)

Se stabilesc parametrii de bază pentru planificarea loturilor de producție, se stabilesc variantele de program de producție director al produsului și apoi se alege varianta optimă de program de producție director.

#### 4. Planificarea necesarului de materiale pentru producția produsului (PNM)

Se stabilesc parametrii de bază pentru planificarea necesarului de ansambluri, piese, semifabricate și materii prime, se stabilesc variantele de plan al necesarului de materiale pentru producția produsului și se alege varianta optimă de plan al necesarului de materiale pentru producția produsului.

## **5. Planificarea proiectului de producție a primului lot de piese**

Se stabilesc mai multe structuri de dezagregare a proiectului: Structura de dezagregare a produsului proiectului (SDP), structura de dezagregare a lucrărilor proiectului (SDL), structura de dezagregare a organizării proiectului (SDO); se stabilesc resursele necesare de alocat pentru lucrări și duratele de realizare a lucrărilor din proiect; se identifică restricțiile de realizare a lucrărilor din proiect și se reprezintă rețeaua logică a proiectului.

## **6. Programarea proiectului de producție a primului lot de piese**

Se realizează programarea proiectului în funcție de timp și se stabilesc mai multe variante de program al proiectului în funcție de resurse, dintre care se alege varianta optimă de program al proiectului în funcție de resurse; se corelează programul de producție al lotului de piese cu PNM și PPD ale produsului și se estimează costul de producție unitar pentru fiecare tip de piesă din lot.

## **7. Conducerea proiectului de producție a lotului de piese**

Se definesc ipotezele privind potențiale perturbări ale execuției proiectului de producție, este replanificată și reprogramată partea rămasă din proiect în concordanță cu PNM și PPD ale produsului și se calculează costul de producție unitar care rezultă pentru fiecare tip de piesă din lot în urma conducerii proiectului.

## **8. Concluzii**

Se prezintă concluziile privind rezultatele obținute în cadrul proiectului.

### **• Documentația grafică**

Se reprezintă grafic, pe planșe proporționate dimensionate, varianta optimă de prognoză a vânzărilor de produs, varianta optimă de program de producție director al produsului, varianta optimă de plan al necesarului de materiale pentru producția produsului, rețeaua logică a proiectului de producție a primului lot de piese, programul proiectului de producție în funcție de timp, varianta optimă de program al proiectului de producție în funcție de resurse, rețeaua logică de conducere a proiectului de producție a primului lot de piese și programul de conducere a proiectului de producție.

## **C3. Conținutul unei părți tip "Modelare și simulare sistem/ proces de producție"**

### **1. Date inițiale generale**

Se prezintă: date privind definirea sistemului/ procesului, obiectivele studiului, criteriile și restricțiile problemei, justificarea alegerii rezolvării prin simulare etc.

### **2. Formularea modelului**

Se prezintă: eventualele ipoteze simplificatoare și justificarea validității acestora, descrierea modelului propus și justificarea alegerii modului de reprezentare. Se enumeră variabilele și parametrii ce vor fi luați în considerare în cadrul modelului, relațiile dintre acestea, eventualele proceduri sau algoritmi ce descriu interdependențele dintre diversele mărimi.

### **3. Achiziția și analiza datelor**

Se descriu soluții de actualizare a datelor inițiale. Se prezintă criteriile de verificare a ipotezelor, modalitățile de estimare și analiză a variabilelor sistemului/ procesului și de determinare a relațiilor funcționale din cadrul acestuia, eventuale informații suplimentare despre sistem/ proces.

### **4. Programul de simulare**

Se justifică alegerea unui anumit program de simulare existent, eventuala adăugare a unor componente specifice sau programarea completă a simulării de către student. Se prezintă, după caz: principalele facilități ale programului de simulare existent și etapele necesare reprezentării modelului sau tipul de simulare, limbajul de programare, modul de reprezentare a datelor, procedurile programului, modurile de generare a variabilelor aleatoare etc.

### **5. Planificarea și realizarea simulării**

Se descriu: modul de alegere a intervalelor de variație pentru variabilele de intrare, datele inițiale pentru diversele rulări, timpii necesari pentru rulări, valorile parametrilor de funcționare și ale variabilelor de ieșire obținute.

## **6. Analiza și interpretarea rezultatelor**

Se prezintă rezultatele simulărilor de validare și se formulează concluzii referitoare la adecvanța modelului. Se prezintă rezultatele simulărilor propriu-zise, modalitățile de prelucrare ulterioară a datelor, eventualele calcule economico-financiare, recomandări referitoare la modalitățile de realizare a obiectivelor problemei.

### **• Documentația grafică**

După caz, se prezintă date relevante privind sistemul/procesul, reprezentări ale modelului, reprezentări ale variabilelor și parametrilor etc. sub formă de imagini, tabele, grafice.

## **C4. Conținutul unei părți tip "Ingineria produsului"**

### **1. Date inițiale generale**

Se prezintă, după caz: date de natură constructivă, economică, tehnologică, comercială etc. privind produsul, precum și obiectivele principale.

### **2. Date constructiv-funcționale privind produsul**

Se prelucrează informațiile și se elaborează nomenclatorul de funcții, se stabilesc gradul de satisfacție pe fiecare funcție și ponderea fiecărei funcții în valoarea de întrebuințare a produsului.

### **3. Dimensionarea economică a funcțiilor produsului**

Se repartizează costurile (de materiale, manoperă, regie etc.) pe funcții, la nivel de reper, subansamblu / ansamblu, operație și componente; rezultatele se sintetizează în matricea de dimensionare economică și se reprezintă grafic.

### **4. Analiza rezultatelor**

Se analizează rezultatele dimensionării tehnice și economice pe baza principiilor metodei și se stabilesc obiectivele de acțiune la nivel de concepție, realizare, exploatare etc.

### **5. Propuneri specifice**

Se prezintă idei/soluții de atingere a obiectivelor.

### **6. Concluzii**

Se prezintă principalele concluzii privind: valorile dimensiunilor tehnice și economice la nivel de funcție, valorile indicatorilor de eficiență etc.

## **C5. Conținutul unei părți tip "Ingineria calității"**

### **1. Date inițiale generale**

Se prezintă, după caz: orientări, obiective generale, conducerea calității etc.

### **2. Analiza problemei asigurării calității**

La nivelul unității de producție se prezintă modul de asigurare a calității în proiectare, fabricație și service, dar și elemente privind costurile cu asigurarea calității și aspecte privind gestiunea calității.

### **3. Analiza calității produsului în diferite stadii**

Se prezintă, pentru produsul considerat: calitatea în marketing; calitatea în specificațiile de proiectare; calitatea în fabricație; controlul fabricației; verificarea produsului.

### **4. Propuneri specifice** Se prezintă propuneri de acțiuni pentru îmbunătățirea calității.

**5. Documentație privind sistemul de asigurare a calității** După caz, se elaborează: manual de calitate, planuri ale calității, planul de audit etc.

**C6. Conținutul unei părți tip "Proiectare de echipament tehnologic"**

**1. Date inițiale generale**

Se prezintă date privind, după caz: operația/ faza/ etc. de prelucrare/ control/ etc. - denumiri, schițe, regimuri de lucru, forțe/momente de lucru etc.; obiectivul principal - introducere sau modernizare de echipament (matriță, dispozitiv etc.); cerința economică - cost minim sau productivitate maximă etc.

**2. Evidențierea unor caracteristici constructiv - funcționale**

Se prezintă: principalele funcții ale echipamentului; valorile unor parametri funcționali -forță, cursă de lucru etc.; date constructiv-funcționale privind elementele de legătură din sistem.

**3. Proiectarea echipamentului**

Se concepe și se prezintă o construcție de principiu a echipamentului. Pe baza construcției de principiu adoptate, se determină elementele componente ale echipamentului - denumirile, caracteristici geometrice și de material etc., prin aplicarea unor metode adecvate de analiză tehnico-economică și de proiectare. Se definitivează desenul de ansamblu al echipamentului, prin utilizarea unei aplicații CAD, astfel încât să cuprindă: proiecțiile necesare, care să includă ajustajele și dimensiunile de gabarit; indicatorul și tabelul de componență; condiții tehnice și alte date privind construcția, funcționarea, omologarea și exploatarea echipamentului.

**4. Documentația grafică** constă din desenul de ansamblu al echipamentului.

**C7. Conținutul unei părți tip "Eficiență economică de proces/ sistem de producție"**

**1. Date inițiale generale**

Se prezintă, după caz: obiectul de studiu, obiectivul principal etc.

**2. Analiza stării actuale a procesului / sistemului**

Se prezintă: piața curentă deținută de organizație, produse realizate, elemente de marketing și promovare, politica de resurse umane, informații financiare etc.

**3. Elaborarea unor propuneri de îmbunătățire**

Se elaborează propuneri de îmbunătățire / modernizare / modificare a procesului sau/ și sistemului și, implicit, de creștere a eficienței acestuia, care se prezintă, după caz, sub formă de modele, algoritmi, programe, structuri etc.

**4. Analiza eficienței economice**

Se compară parametrii tehnico-economici ai procesului/ sistemului inițial cu ai celui îmbunătățit, se calculează indicatorii de eficiență asociați și se interpretează corespunzător.

**5. Concluzii**

Se prezintă concluzii privind starea existentă a problemei abordate, soluțiile de perfecționare, proiectul de implementare a acestora, acțiunile specifice întreprinse, elementele de noutate.

**Documentația grafică**

După caz, se prezintă modele, grafice, diagrame etc. privind problema abordată, variantele de soluții, soluția adoptată, modul de implementare etc.

## C8. Conținutul / Cuprinsul unei părți tip "Management de proces / sistem de producție"

### 1. Date inițiale generale

Se prezintă: obiectul de studiu, obiectivul principal etc.

### 2. Analiza problemei

Se prezintă sintetic elementele care definesc obiectul de studiu și problema managerială asociată acestuia, cu evidențierea eventualelor deficiențe constatate. Se formulează obiectivele concrete ale studiului.

### 3. Dezvoltarea de soluții

Se propun modele, algoritmi, programe, structuri organizatorice etc. care să conducă la realizarea obiectivelor stabilite. Se prezintă programarea și conducerea proiectului de implementare a soluțiilor, precum și acțiunile specifice care s-au întreprins.

### 4. Concluzii

Se prezintă concluzii privind starea existentă a problemei abordate, soluțiile de perfecționare, proiectul de implementare a acestora, acțiunile specifice întreprinse, elementele de noutate.

**5. Documentația grafică.** După caz, se prezintă modele grafice, diagrame etc. privind problema abordată, variantele de soluții, soluția adoptată, modul de implementare etc.

### Cn. Concluzii finale

După caz, se prezintă sintetic: importanța tehnico-economică, științifică, socială etc. a diferitelor părți ale proiectului de diplomă; contribuțiile aduse de absolvent(ă) la realizarea diferitelor părți ale proiectului de diplomă; date relevante privind prezentarea diferitelor elemente din proiectul de diplomă în cadrul unor manifestări științifice sau contracte, realizarea sub formă de machetă, model funcțional, prototip, producție de serie a unui produs/ echipament/ tehnologie etc.

### Bibliografie

Bibliografia consultată se prezintă la sfârșitul memoriului, conform uzanței (vezi și pag. 40).

### Documentație grafică

Documentația grafică constă, după caz, din desene de produs, fișa film, programe de lucru, diagrame etc., în conformitate cu cele de mai sus (vezi și model - pag. 32).

**TE M A T I C A**  
**PENTRU**  
**EVALUAREA CUNOȘTINȚELOR**  
**FUNDAMENTALE ȘI DE SPECIALITATE**  
**\*E C F S\***

1. **Documentația tehnico-constructivă a produselor** (desene de ansamblu, desene de execuție etc.): conținut și reguli de elaborare.
2. **Solicitări mecanice, termice și chimice în funcționarea produselor.**
3. **Caracteristici geometrice și de material prescrise produselor:** caracteristici geometrice: dimensiuni, forme, rugozități, poziții relative; materiale: categorii; compoziții chimice, tratamente termice, structuri; proprietăți fizico-mecanice principale.
4. **Metode și procedee de fabricare** (semifabricare, prelucrare, control, asamblare): categorii, caracteristici tehnico-economice, metoda de alegere.
5. **Inginerie asistată de calculator:** principii de conducere a proiectelor, prezentarea dinamică a proiectelor, asigurarea comunicației cu alte sisteme hardware/ software din sistemele de producție.
6. **Tehnici de modelare și evaluare în managementul activităților de producție** - stabilirea amplasamentelor, evaluarea posturilor, măsurarea muncii, planificarea și programarea producției.
7. **Metode ale cercetărilor operaționale aplicate în managementul producției:** programarea liniară, programarea neliniară, teoria jocurilor, teoria grafurilor, teoria afectării.
8. **Planificarea proiectelor:** rețele logice; tipuri de relații de precedență în rețea; decalaje minime și maxime asociate relațiilor de precedență; verificarea fezabilității modelelor de rețea logică; graful de precedență al proiectului.
9. **Programarea în funcție de timp și în funcție de resurse a proiectelor:** metoda drumului critic (CPM); metoda de evaluare și analiză a programului (PERT); proceduri de programare a proiectelor în funcție de resurse în serie sau în paralel, înainte sau înapoi.
10. **Managementul stocurilor de produse și materiale:** metode statice de dimensionare a comenzilor de aprovizionare (EOQ, EOQ-D); metode dinamice de dimensionare a comenzilor de aprovizionare (SM, LUC, PPB); metode de programare a comenzilor de aprovizionare.
11. **Programarea operațiilor în compartimentele de producție:** proceduri de programare a operațiilor la un loc de muncă (SPT, EDD, ERD etc.); proceduri de programare a operațiilor într-o linie de fabricație polivalentă (Johnson, Palmer, Gupta etc.); proceduri de programare a operațiilor într-un atelier de fabricație (SB etc.).
12. **Structuri organizatorice ale unităților de producție. Politici și proceduri de recrutare, selecție, orientare și perfecționare profesională.**
13. **Costuri:** categorii; relații de calcul; selectarea variantei optime pe baza costului.
14. **Investiții:** proiecte de investiție; metode de evaluare a eficienței investițiilor.
15. **Calitatea produselor:** indicatori; costurile și eficiența economică a calității; metode de analiză; controlul statistic; analiza capabilității proceselor de fabricație; sistemul calității; managementul calității. Disponibilitatea produselor: fiabilitatea elementelor și sistemelor; relații de calcul; metode de analiză a fiabilității; mentenabilitatea; coeficientul de disponibilitate.

**BIBLIOGRAFIE  
PENTRU  
EXAMENUL DE DIPLOMĂ  
\*Exemple\***

<b>BIBLIOGRAFIE</b>		<b>PROIECT DE DIPLOMĂ</b>				<b>TEMATICA PENTRU E C F S</b>
		Părți / capitole tip				
		C1	C2	C3 C4 C5	C6 C7 C8	
		Chestiuni				
[C1]	Canada J. R., et al, Capital Investment Analysis for Eng. and Manag., ....				C7	13, 14
[C2]	Crum L. V., Ingineria valorii, ...			C4		14
[C3]	Catană M., Managementul producției: Baze teoretice, ....		C2	C4		8-11
[D1]	Diaconu I., ș.a., Costuri, prețuri și tarife în economia modernă, ....	6				13, 14
[D2]	Doicin C., Analiză economică în inginerie, ...	6		C4	C7	13, 14
[D3]	Dragotă V. Ș.a., Management financiar, ...	6			C7	14
[H1]	Hayne P., Modul economic de gândire. Mersul economiei de piață libere, ...				C7, 8	12, 14
[ I 1]	Ioniță I., Managementul calității și ingineria valorii, ...			C4		14
[J 1]	Juran C., Gryna P., Calitatea produselor, ....			C5		15
[M1]	Mărgulescu D., ș.a., Analiza economică financiară asistată, ...	6		#		5, 12
[M2]	Militaru C., Fiabilitate și precizie în tehnologia construcțiilor de mașini, ...			C5		15
[N1]	Neagu C., Modele de programe și conducere a proceselor economice, ...		#			8 - 9
[N2]	Nicolescu O., Managementul întreprinderilor mici și mijlocii, ...				C8	12, 13
[O1]	Owen J., Cum să fii un bun manager, ...				C8	12, 13
[P1]	Picoș C., ș.a., Normarea tehnică, ....	5				
[P2]	Popescu I., ș.a., Scule așchietoare, Dispozitive și Verificatoare,	5			C6	12, 14
[R1]	Rațiu - Suci C., Modelarea și simularea proceselor economice, ...			C3		6
[S1]	Savu T., Modelarea și simularea sistemelor de producție .....			C3		6
[S2]	Stancu I., Finanțe, ...	6			C7	14
[S3]	Stăncescu C., ș.a., AutoLISP, AutoCAD, Inventor, ..., www.fastgrup.ro				C6	5
[T1]	Tache V., ș.a., Proiectarea dispozitivelor ..., .....				C6	
[V1]	Vrânceanu R., Guyot M., Bazele Microeconomiei Întreprinderii,	6	#			12, 13
[W1]	White J., et al, Principles of Engineering Economic Analysis,..	6				13, 14
[...]	*** Note de curs la ... (discipline din planul de învățământ) ...	#	#	#	#	#
[...]	*** Desen tehnic industrial, Standarde și comentarii				C6	1
[...]	*** Fonte și oțeluri, metale și aliaje neferoase, Standarde și comentarii	2, 3			C6	3
[...]	*** Toleranțe și ajustaje, Standarde și comentarii	2			C6	3
[...]	*** Cataloage, normative, manuale de programare, baze de date, ...	#	#	#	#	#



## **19. CONȚINUTUL PROIECTULUI DE DIPLOMĂ**

### **Programul de studii Mașini-Unelte și Sisteme de Producție**

#### **I. Partea scrisă (Memoriul justificativ) care conține:**

- tema de proiect în original, semnată de către conducătorul de proiect, absolvent, Directorul Departamentului MSP și Decanul Facultății IMST, cu acordul scris al conducătorului pentru susținerea Proiectului de Diploma în fața Comisiei de Examen de Finalizare a Studiilor;
- prezentul îndrumar de Proiect de Diploma;
- cuprinsul cu numerotarea capitolelor, subcapitolelor și paragrafelor;
- conținutul de fond al memoriului justificativ elaborat sub îndrumarea conducătorului de proiect, structurat pe capitole, subcapitole și paragrafe, vezi și pag. 7;
- bibliografia utilizată de către absolvent în elaborarea Proiectului de Diploma;
- anexele la proiectul de diploma – dacă este cazul.

Memoriul justificativ va conține un număr total de circa **100...120 pagini**.

Memoriul justificativ se predă în dosar într-o copertă scrisă conform model (vezi pag. 10).

#### **II. Partea grafică (Planșele):**

- se prezintă sub formă de planșe realizate pe formate standardizate, la o scară de reprezentare convenabilă standardizată, toate planșele având indicator completat și semnat de către absolvent și conducătorul de proiect,
- pentru prezentarea Proiectului de Diploma se vor realiza **minimum 5 planșe**.

#### **Conținutul părții grafice:**

- **1 planșă** pentru prezentarea vederii generale a mașinii-unelte, realizată într-un mediu de lucru specific pentru proiectare asistată avansată, de tip solid modeling (CATIA, INVENTOR, SOLIDEDGE, NX Siemens PLM, etc.). Această planșă va conține toate datele specifice necesare identificării: cote de gabarit, părți componente, valorile curselor și alte informații generale, de tip catalog.
  - **1 planșă** pentru prezentarea schemei cinematice, pe conturul ce definește schema bloc și a caracteristicilor tehnice generale: caracteristicile motoarelor de acționare, elementele de identificare pentru mecanismele de transmitere a mișcării (roți dinate, transmisii cu curele etc.), caracteristicile de identificare pentru mecanismele de transformare a mișcării (surub-piuliță, pinion-cremaliera etc.). Această planșă va fi realizată într-un mediu de lucru specific pentru grafica asistată 2D (AutoCAD 2D, SolidEdge 2D etc.).
  - **2 planșe** pentru prezentarea lanțului cinematic proiectat de către absolvent la recomandare îndrumătorului. Lanțul cinematic proiectat poate fi generator, principal sau de avans, sau un lanț cinematic auxiliar. Se recomandă ca aceste planșe să conțină soluții constructive și elemente ce au fost calculate și/sau alese de către absolvent, pe baza cunoștințelor dobândite. Partea grafică aferentă acestuia se va realiza într-un mediu de lucru specific pentru grafica asistată 2D (AutoCAD 2D, SolidEdge 2D etc.).
  - **1 planșă** pentru prezentarea unei scheme de acționare hidraulică, pneumatică, electrică sau de ungere/racire, specifică mașinii-unelte ce constituie tema de licență. Schema va conține toate informațiile necesare descrierii funcționării: componente, ciclotype etc.
- În cazul în care pentru elaborarea proiectului absolventul a desfășurat și o activitate de cercetare, prezentată în cadrul unor sesiuni de comunicări, rezultatele acesteia se pot prezenta pe una sau două planșe suplimentare. Conținutul și modul de prezentare, în strânsă concordanță cu toată lucrarea, se vor stabili împreună cu îndrumătorul.

## CUPRINS

### Proiect de Diploma – Tema nr. - (nr. crt. tema) - 2014

NOTA pentru indicii de capitol / paragrafe

**a-** formulari specifice unei teme de proiect referitoare la o masina-unealta

**b-** formulari specifice unei teme de proiect referitoare la elaborarea unei teme de cercetare aplicativa / experimentală

#### **Capitolul 1a Studiul de fundamentare tehnica a temei de proiect**

Pag.  
**10-15**

1.1. a. Domeniul de aplicabilitate al masinii-unelte. Suprafetele ce se pot prelucra.

Exemple de piese realizate pe masini similare. Vezi: Bazele Aschierii, Bazele Generarii, Constructia Masinilor-Unelte, Masini de Prelucrat prin Deformare.

1.2.a. Analiza comparativa a variantelor similare de MU realizate de catre diferite firme. Avantaje/dezavantaje. Performante de catalog. Vezi: Masini si Sisteme de Productie, Constructia Masinilor Unelte, Cinematica Masinilor Unelte, Comanda Numerica a Masinilor Unelte.

1.3.a. Analiza comparativa a solutiilor constructive utilizate de catre producatorii de masini unelte similare. Elemente de structura, lanturi cinematice, componente. Vezi: Tehnologia Materialelor, Studiul Materialelor, Cinematica Masinilor-Unelte, Tehnologia Fabricarii Masinilor-Unelte.

1.4.a. Concluzii privind:

- structura masinii-unelte ,
- cinematica masinii-unelte,
- solutiile constructive ce urmeaza a fi adoptate.

#### **Capitolul 1b Studiul de fundamentare tehnica a temei de cercetare**

1.1.b Obiectivul temei de cercetare. Aplicabilitate.

1.2.b. Cercetari similare. Stadiul actual.

1.3.b. Prezentarea solutiilor specifice originale. Modul de aplicare.

1.4.b. Concluzii privind:

- specificul tematicii de cercetare ce se va aborda,
- obiectivele majore prevazute a fi atinse,
- categoriile de rezultate specifice urmarite a fi obtinute prin activitatea de cercetare .

#### **Capitolul 2a Proiectarea cinematica si organologica a ansamblurilor specificate in tema de proiect pentru masina unelalta**

**60-70**

2.1. Prezentarea schemei cinematice pentru toata masina. Vezi: Cinematica Masinilor Unelte, Generarea Suprafetelor, Masini de Prelucrat prin Deformare,

2.1.1. Calculele cinematice pentru toate lanturile cinematice generatoare. Diagramele de turatii. Domenii de avans. Vezi; Cinematica Masinilor Unelte, Generarea Suprafetelor, Masini de Prelucrat prin Deformare,

2.1.2. Calculul fortelor si momentelor la nivelul elementelor de transmitere a miscarii. Vezi: Mecanica, Mecanisme, Organe de Masini, Rezistenta Materialelor, Constructia Masinilor Unelte.

2.2. Proiectarea structurii cinematice si organologice complete a ansamblurilor partiale stabilite prin tema de proiect

2.2.1. Proiectarea elementelor de structura. Se va proiecta (alege) si dimensiona (verifica) un element de structura (batiu, sanie, montant etc.). Vezi : Tehnologie, Studiul Materialelor, Constructia Masinilor Unelte, Masini de Prelucrat prin Deformare, Rezistenta Materialelor.

2.2.2. Calcule specifice dimensionarii (verificarii) ghidajelor masinilor unelte. Vezi: Rezistenta Materialelor, Organe de Masini.

2.2.3. Calcule de verificare pentru lagare si/sau rulmenti. Solutii de lagare. Vezi: Organe de Masini, Constructia Masinilor Unelte.

2.2.4. Dimensionarea/verificarea elementelor de transmitere a miscarii: angrenaje, transmisii cu curele etc. Vezi: Organe de Masini.

2.2.5. Dimensionarea/verificarea mecanismelor de transformare a miscarii: surub/piulita, pinion cremaliera. Vezi: Organe de Masini.

- 2.2.6. Calculul motoarelor electrice . Vezi: Constructia Masinilor Unelte, Actionarea Electrica a Masinilor Unelte, Comanda Numerica a Masinilor-Unelte.
- 2.2.7. Calculul instalatiei hidraulice, pneumatice sau de ungere. Vezi: Hidraulica Masinilor Unelte, Instalatii Conexe pentru Masini Unelte, Masini de Prelucrat Prin Deformare.
- 2.2.8. Elemente de automatizare specifice. Calcule cinematice si/sau organologice pentru elemente din structura lanturilor cinematice auxiliare sau a sistemelor de protectie masina si /sau operator. Vezi : Organe de Masini, Instalatii Conexe, Automatizarea Masinilor Unelte, Comanda Numerica a Masinilor Unelte.
- 2.2.9. Scule si portscule utilizabile pe masina unealta.Vezi: Bazele Generarii, Bazele Aschierii, Scule.

### **Capitolul 2b Prezentarea tehnicilor specifice de cercetare experimentală / aplicativa utilizate**

- 2.1. Prezentarea de ansamblu a MU abordata / tehnologiei careia iisunt destinate rezultate cercetarii aplicative desfasurate in cadrul Proiectului de Licenta,
- 2.2. Obiectivele majore urmarite a fi atinse prin activitatea de cercetare,
- 2.3. Categoriile de rezultate specifice urmarite a fi obtinute si modul in care acestea pot contribui la cresterea performantelor produsului final / tehnologiei respective
- 2.4. Metodologia de cercetare utilizata. Corelarea acesteia cu obiectivele propuse a fi atinse
- 2.5. Descrierea standurilor experimenatale / tehnicilor de modelare utilizate

### **Capitolul 3a Sinteza MU proiectate**

**10-15**

- 3.1. Prezentarea ansamblului general al lantului cinematic proiectat.
- 3.1.1. Descrierea alcatuirii MU si a principalelor componente.
- 3.1.2. Descrierea functionarii .
- 3.1.3. Exploatarea ansamblului general (MU) si a lantului cinematic proiectat. Intretinerea masinii si remedierea eventualelor defecte.Vezi:Mentenanata Masinilor Unelte, Programarea Masinilor Unelte.
- 3.2. Posibilitati de recuperare a materialelor si de reciclare a acestora.

### **Capitolul 3b Prezentarea rezultatelor cercetarii**

- 3.1. Categoriile de rezultate obtinute din cercetarea experimentală / modelare / simulare
- 3.2. Prezentarea rezultatelor cercetarilor experimentale / aplicative sau respectiv a prototipurilor virtuale / modelarilor / simularilor realizate in medii de lucru specific pentru proiectare asistata avansata / de tip solid modeling (CATIA, INVENTOR, SOLIDEDGE, NX Siemens PLM, etc.)
- 3.3. Interpretarea rezultatelor experimentale / studiilor de modelare – simulare efectuate
- 3.4. Concluzii privind aplicabilitatea rezultatelor cercetarilor la cresterea performantelor produselor / imbunatatirea tehnologiilor studiate
- 3.5. Prezentarea memoriului tehnic justificativ aferent proiectarii unui ansamblu partial / subsistem tehnic pentru care prin tema de proiect s-a stabilit a se realiza calculele cinematice si de proiectare organologica.
- 3.6. Prezentarea partii grafice aferente ansamblului partial proiectat

### **Capitolul 4 a/b Tehnologia de fabricatie a unui reper specific din cadrul ansamblurilor proiectate sau a unei piese ce se poate prelucra pe masina respectiva. Vezi:Desen Tehnic, Tehnologia Materialelor, Tehnologia Fabricarii Masinilor Unelte, Controlul Preciziei de Prelucrare, Asigurarea Calitatii.**

**5-10**

- 4.1. Prezentarea desenului de executie al reperului de realizat (cotare tehnologica completa, tratamente termice / termochimice, conditii tehnice generale, tolerante, rugozitati etc.)
- 4.2. Reprezentarea si notarea suprafetelor specifice de prelucrat pe reperul de realizat
- 4.3. Planul de operatii pentru realizarea completa a reperului incluzand:
- desenului semifabricatului utilizat
  - fisa film cu schitele specifice fiecareioperatii tehnologice realizate (reprezentarea suprafetelor prelucrate, a sculelor aschietoare in pozitia initiala / finala pentru fiecare operatie tehnologica) SDV-urile utilizate pentru fiecare operatie tehnologica si precizarea masinilor pe care se realizeaza prelucrarile).

**Capitolul 5 a/b Analiza Economică** Vezi: Analiza Economică, Fabricatie Asistata, **5-10**  
Management Industrial  
5.1. Planificarea proiectului (etape, obiective, activitati, termene)  
5.2. Alocarea resurselor  
5.3. Analiza costurilor

**Capitolul 6 a/b Elemente de protectia muncii** **2-3**

**Capitolul 7 a/b Concluzii finale** **4-6**

6.1. Elemente de noutate specifice temei abordate  
6.2. Contributii originale aduse de absolvent prin elaborarea Proiectului de Diploma

### **Bibliografie**

.....

### **Bibliografia recomandată**

#### **Cursurile și bibliografiile recomandate la următoarele discipline :**

- Desen Tehnic
- Tehnologia Materialelor
- Mecanica
- Masini si Sisteme de Productie
- Programarea Calculatoarelor
- Studiul Materialelor si Tratamente Termice si Termochimice
- Rezistenta Materialelor
- Organe de Masini
- Proiectarea Asistata de Calculator
- Cinematica Masinilor Unelte
- Bazele Aschierii
- Bazele Generarii
- Scule Aschietoare
- Constructia Masinilor Unelte
- Hidraulica Masinilor Unelte si a Sistemelor de Productie
- Actionarile Masinilor-Unelte si Sistemelor de Productie
- Masini Pentru Prelucrari prin Deformare
- Masini Unelte cu Comanda Numerica
- Automatizarea Masinilor-Unelte si Sistemelor de Productie
- Instalatii Conexa pentru Masini-Unelte si Sisteme de Productie
- Mentenata Masinilor Unelte
- Tehnologia Fabricarii Masinilor Unelte
- Asigurarea Calitatii.

#### **Se mai pot consulta:**

1. Baștiurea, Gh., Dodon, E., Vencu, V., Vasilescu, T., Mihordea, P., Stuparu, A., Rusu, E. *Comanda numerică a mașinilor-unelte*. Editura Tehnică, București, 1976.
2. Botez, E. *Acționarea hidraulică a mașinilor-unelte*. Editura Tehnică, 1955.
3. Botez, E. *Mașini-unelte. Teoria*. Editura Tehnică, București, 1977.
4. Botez, E., Moraru, V., Minciu, C., Ispas, C. *Mașini-unelte. Organologia și precizia mașinilor-unelte*. Editura Tehnică, București, 1978.
5. Bucureșteanu, A. *Acționări hidraulice și pneumatice*. Editura Printech, București, 2003.
6. Buzdugan, Gh. *Rezistența materialelor*. Editura Tehnică, București, 1974.

7. Catrina, D., Totu, A., Dorin, Al., Carutasu, G., Croitoru, S., *Sisteme flexibile de prelucrare prin aşchiere vol. I, ii.* Matrix Rom, Bucureşti, 2005-2006.
8. DORIN, Al., Dobrescu, T., Bucureşteanu, A. *Acţiunea hidraulică a roboţilor industriali.* Editura BREN, 2007.
9. Ghionea, A., Predincea, N., Zapciu, M., Constantin, G., Sandu, C., Tanase, I., Hreanu, O. *Maşini-unelte. Lucrări Practice,* Editura Agir, 2006.
10. Ispas, C, Zapciu, M., Mohora, C., Anania, F., Bîşu, C., *Maşini-unelte. Concepţie Integrată,* Editura Agir, Bucureşti, 2007.
11. 11.Joshi.P.H. *Machine Tools Handbook,* McGraw-Hill,2007
12. Moraru, V. *Teoria şi proiectarea maşinilor-unelte.* Editura Didactică şi Pedagogică, Bucureşti, 1985.
13. Oprean, A., Marin, V., Moraru, V. *Sistemele hidrostactice ale maşinilor-unelte şi preselor.* Editura Tehnică, 1965.
14. Perovic, B., *Handbuch werkzeug-maschinen,* Carl Hanser Verlag Munchen Wien, 2006.
15. Prodan, D. *Masini-Unelte Grele,Sisteme Mecanice si Hidraulice,* Editura Printech 2010
16. \*\*\* Prospecte: GPM, Titan automatizări, Titan maşini-grele Bucureşti.

## 20. CONȚINUTUL PROIECTULUI DE DIPLOMĂ

### Programul de studii ROBOTICĂ

#### I. Partea scrisă (Memoriul justificativ) care conține:

- tema de proiect în original, semnată de către conducătorul de proiect, absolvent, Directorul Departamentului MSP și Decanul Facultății IMST, cu acordul scris al conducătorului pentru susținerea Proiectului de Diploma în fața Comisiei de Examen de Finalizare a Studiilor;
- prezentul îndrumar de Proiect de Diploma;
- cuprinsul cu numerotarea capitolelor, subcapitolelor și paragrafelor;
- conținutul de fond al memoriului justificativ elaborat sub îndrumarea conducătorului de proiect, structurat pe capitole, subcapitole și paragrafe, vezi și pag. 7;
- bibliografia utilizată de către absolvent în elaborarea Proiectului de Diploma;
- anexele la proiectul de diploma – dacă este cazul.

Memoriul justificativ va conține un număr total de circa 120...150 pagini.

Memoriul justificativ se predă tipărit și îndosariat într-o copertă completată conform model (vezi pag. 10).

#### II. Partea grafică (Planșele):

- se prezintă sub formă de planșe realizate pe formate standardizate, la o scară de reprezentare convenabilă standardizată, toate planșele având indicator completat și semnat de către absolvent și conducătorul de proiect,

- pentru prezentarea Proiectului de Diploma se vor realiza **minimum 4 planșe**

##### Conținutul părții grafice:

##### Pentru cazul unui proiect ce are ca temă realizarea unei aplicații robotizate:

- **1 planșă** pentru prezentarea ansamblului general al aplicației robotizate, realizată într-un mediu de lucru specific pentru proiectare asistată parametrizată, de tip solid modeling (CATIA, INVENTOR, SOLIDEDGE, NX Siemens PLM, etc.)

- **1 planșă** pentru prezentarea schemei cinematice și caracteristicilor tehnice generale ale sistemului din cadrul căruia s-au dezvoltat proiectele tehnice ale unor ansambluri parțiale / subsisteme specifice specificate prin tema de proiect, realizată într-un mediu de lucru specific pentru grafica asistată 2D (AutoCAD 2D, SolidEdge 2D etc.)

- **2 planșe** pentru prezentarea proiectului tehnic al celor (minimum) două ansambluri parțiale / subsisteme tehnice pentru care prin tema de proiect s-a stabilit a se realiza calculele de proiectare și partea grafică aferentă acestora, realizate într-un mediu de lucru specific pentru grafica asistată 2D (AutoCAD 2D, SolidEdge 2D etc.)

##### Pentru cazul unui proiect ce are ca temă realizarea unei activități de cercetare:

- **1 planșă** pentru prezentarea de ansamblu a produsului final / tehnologiei careia sunt destinate rezultate cercetării aplicative desfășurate în cadrul Proiectului de Diploma, obiectivele majore urmărite a fi atinse prin activitatea de cercetare, categoriile de rezultate specifice urmărite a fi obținute și respectiv se în care se evidențiază modul în care rezultatele obținute prin cercetare pot contribui la creșterea performanțelor produsului final / tehnologiei respective, realizate într-un mediu de lucru specific pentru grafica asistată 2D (AutoCAD 2D, SolidEdge 2D etc.)

- **1 planșă** pentru prezentarea proiectului tehnic al unui ansamblu parțial / subsistem tehnic pentru care prin tema de proiect s-a stabilit a se realiza calculele de proiectare și partea grafică aferentă acestuia, realizată într-un mediu de lucru specific pentru grafica asistată 2D (AutoCAD 2D, SolidEdge 2D etc.)

- **2 planșe** rezultatelor activității de cercetare experimentală / elaborare a prototipurilor virtuale / modelelor / simularilor realizate în diferite medii de lucru CAD-CAM / CAD-CAE efectuate de absolvent în cadrul Proiectului de Licență, realizate în medii de lucru specific pentru proiectare asistată avansată / de tip solid modeling (CATIA, INVENTOR, SOLIDEDGE, NX Siemens PLM, etc.)

## CUPRINS

### Proiect de Diploma – Tema nr. ROB - 20 - 2014

NOTA pentru indicii de capitol / paragrafe

- a. formulari specifice unei teme de proiect referitoare la o aplicatie robotizata (proiectarea unui RI / sistem tehnic din cadrul acesteia)
- b. formulari specifice unei teme de proiect referitoare la elaborarea unei teme de cercetare aplicativa / experimentală

Pag.

#### **Capitolul 1a Studiul de fundamentare tehnica a temei de proiect**

...

1.1. a. Analiza comparativa a aplicatiilor robotizate similare celei de proiectat (conform proiectului de la disciplinele IRISP / CESPR)

...

1.2.a. Analiza comparativa a variantelor constructive similare de RI / sisteme tehnice similare celui de proiectat (conform proiectului de la disciplinele BCRI / CERI / AH/PRI / CADSFF / IRISP / CESPR)

1.3.a. Analiza comparativa a solutiilor constructive de realizare a ansamblurilor partiale specifice RI / sistemului tehnic de proiectat (conform proiectului de la disciplinele ROB 3 / AEMR / BCRI / CTAM/ CMT / CERI / AH/PRI)

1.4.a. Concluzii privind:

- specificul aplicatiei robotizate de proiectat si structura completa a acesteia
- caracteristicile tehnice ale ansamblului general al RI / sistemului tehnic de proiectat si subsistemelor / ansamblurilor partiale de proiectat din cadrul acestuia
- solutiile constructive specifice ce urmeaza a fi adoptate pentru ansamblurile partiale specifice RI / sistemului tehnic de proiectat

#### **Capitolul 1b Studiul de fundamentare tehnica a temei de cercetare**

1.1.b Analiza comparativa a obiectivelor propuse a fi atinse prin activitatea de cercetare si tehnicilor de cercetare aplicativa / experimentală specifice domeniului de investigare in care se incadreaza tema de cercetare

1.2.b. Analiza comparativa a principalelor categorii de rezultate posibil a fi obtinute prin apelarea la tehnicile de cercetare aplicativa / experimentală specifice domeniului de investigare in care se incadreaza tema de cercetare.

1.3.b. Prezentarea solutiilor constructive specifice de realizare a standurilor experimentale / tehnicilor de modelare – simulare CAD-CAE utilizate. Evidentiarea utilitatii practice a rezultatelor cercetarilor in cresterea performantelor produselor / sistemelor studiate.

1.4.b. Concluzii privind:

- specificul tematicii de cercetare de abordate
- obiectivele majore prevazute a fi atinse,
- categoriile de rezultate specifice urmarite a fi obtinute prin activitatea de cercetare efectuata in cadrul proiectului de diploma

#### **Capitolul 2a Proiectarea cinematica si organologica a ansamblurilor specificate in tema de proiect**

2.1. Prezentarea ansamblului general al RI / componentului perirobotic / sistemului tehnic de proiectat

2.1.1. Caracteristici tehnice generale rezultate pentru ansamblul general al RI / sistemului tehnic de proiectat in urma studiului tehnic de fundamentare efectuat anterior (conform proiectului de la disciplinele BCRI / CERI / AH/PRI / CADSFF / IRISP / CESPR)

2.1.2. Prezentarea vederilor principale (ortogonale) si a structurii cinematice complete a ansamblului general al RI / sistemului tehnic de proiectat (conform proiectului de la disciplinele CERI / CADSFF / IRISP / CESPR)

2.1.3. Calcule cinematice si de determinare a incarcarilor aplicate ansamblului general al RI / sistemului tehnic proiectat (conform proiectului de la disciplinele BCRI / CERI / AH/PRI / IRISP / CESPR)

2.1.4. Determinarea parametrilor functionali si a solicitarilor aplicate ansamblurilor partiale de proiectat (conform proiectului de la disciplinele BCRI / CERI / AH/PRI / CADSFF / IRISP / CESPR)

2.2. Proiectarea structurii cinematice si organologice complete a ansamblurilor partiale stabilite prin tema de proiect

- 2.2.1. Specificarea caracteristicilor tehnice proprii ansamblurilor parțiale de proiectat (conform proiectului de la disciplinele ROB 3 / AEMR / BCRI / CERI / AH/PRI / CADSFF / IRISP / CESPR)
- 2.2.2. Calcule cinematice specifice ansamblurilor parțiale de proiectat (conform proiectului de la disciplinele ROB 3 / AEMR / BCRI / CTAM/ CMT / CERI / AH/PRI / CADSFF / IRISP / CESPR)
- 2.2.3. Calcule organologice și de rezistență pentru proiectarea completă a componentelor / ansamblurilor parțiale specificate prin tema de proiect (conform proiectului de la disciplinele ROB 3 / AEMR / BCRI / CTAM/ CMT / CERI / AH/PRI / CADSFF / IRISP / CESPR)
- 2.2.4. Dimensionarea și verificarea componentelor sistemelor de acționare electrică / pneumatică / hidraulică a ansamblurilor parțiale proiectate (conform proiectului de la disciplinele AEMR / CERI / AH/PRI).
- 2.2.5. Modelarea asistată CAE a comportării statice / dinamice / termice a unor componente / unui ansamblu parțial din structura sistemului proiectat (conform proiectului de la disciplinele IAC).
- 2.2.6. Prezentarea soluțiilor tehnice finale rezultate pentru ansamblurile proiectate.

## **Capitolul 2b Prezentarea tehnicilor specifice de cercetare experimentală / aplicative utilizate**

- 2.1. Prezentarea de ansamblu a produsului final / tehnologiei careia sunt destinate rezultate cercetării aplicative desfășurate în cadrul Proiectului de Licență,
- 2.2. Obiectivele majore urmărite a fi atinse prin activitatea de cercetare,
- 2.3. Categoriile de rezultate specifice urmărite a fi obținute și respectiv se în care se evidențiază modul în care rezultatele obținute prin cercetare pot contribui la creșterea performanțelor produsului final / tehnologiei respective
- 2.4. Metodologia de cercetare utilizată. Corelarea acesteia cu obiectivele propuse a fi atinse
- 2.5. Descrierea standurilor experimentale / tehnicilor de modelare utilizate

## **Capitolul 3a Sinteza de ansamblu a aplicației robotizate proiectate**

- 3.1. Prezentarea ansamblului general al aplicației robotizate / sistemului tehnic realizat.
- 3.1.1. Descrierea structurii complete a aplicației și identificarea caracteristicilor tehnice generale ale subsistemelor componente (conform proiectului de la disciplinele IRISP / CADSFF / CESPR)
- 3.1.2. Descrierea funcționării de ansamblu a aplicației / sistemului tehnic și a rolului funcțional specific al subsistemelor componente în cadrul acesteia / acestuia (conform proiectului de la disciplinele IRISP / CADSFF / CESPR).
- 3.1.3. Specificul exploatării ansamblului general al aplicației / sistemului tehnic proiectat. Ciclograme de funcționare, intercondiționări necesare în realizarea funcționării de ansamblu a aplicației / sistemului tehnic proiectat (conform proiectului de la disciplinele IRISP / CADSFF / CESPR).
- 3.2. Specificul programării sau simulării asistate a funcționării de ansamblu a aplicației / sistemului tehnic proiectat (tratate aplicative, conforma cu specificul temei de proiect).
- 3.2.1. Minimal:
- simularea asistată a funcționării de ansamblu a aplicației / sistemului tehnic proiectat într-un mediu de lucru de tip solid modeling (CATIA DMU Kinematics, SOLIDWORKS, NX CAD / Mechatronics Designer, etc.), conform laboratorului / proiectului de la disciplinele MS CATIA V5 / CADSFF / IRISP.
  - prezentarea specificului programării prin instruire / textuale a RI conform laboratorului de la disciplinele CERI / PRI.
- 3.3. Prezentarea unor elemente realizate complementar cerințelor minime impuse pentru elaborarea proiectului de diplomă, (pe baza dobândirii, prin studiu personal / cercetare științifică studentească a unor cunoștințe suplimentare / superioare nivelului studiilor de licență privind utilizarea unor produse / operarea în medii de lucru software ce necesită cunoștințe suplimentare / superioare nivelului studiilor de licență):
- elaborarea tehnologiilor de prelucrare pe MUCN / CP utilizând tehnici de programare asistată CNC interactivă și simularea realizării prelucrarilor pe MUCN / CP virtuale



- programarea asistata avansata si simularea off line a functionarii a RI / aplicatiilor robotizate / sistemului tehnic proiectat utilizand medii de lucru dedicate (ABB, Fanuc, Kawasaki), sau polivalente specifice programarii si simularii of line a oricarui tip de aplicatii robotizate,
  - elaborarea asistata si simularea off-line avansata a modului de realizare a proceselor de fabricatie / productie, utilizand tehnici de programare avansata si produse software specifice platformei software Siemens PLM,
  - modelarea asistata avansata CAE a comportarii de ansamblu a RI / sistemului proiectat, utilizand produse software specifice (CAE Nastran Siemens PLM, Ansys, BetaCAE, ANSA etc.)
  - elaborarea de produse software de concepie proprie utilizabile in activitati ingineresti specifice domeniului de studii (aplicatii software / baze CAD pentru proiectare optima asistata, aplicatii software de programare si comanda a RI / sistemelor conexe acestora.
- 3.4. Prezentarea unor elemente specifice realizarii practice de prototipuri sau sisteme functionale la scara reala / redusa aflate in conexiune directa cu tematica proiectului de diploma

### **Capitolul 3b Prezentarea rezultatelor cercetarii**

- 3.1. Categoriile de rezultate obtinute din cercetarea experimentală / modelare / simulare
- 3.2. Prezentarea rezultatelor cercetarilor experimentale / aplicative sau respectiv a prototipurilor virtuale / modelarilor / simularilor realizate in medii de lucru specific pentru proiectare asistata avansata / de tip solid modeling (CATIA, INVENTOR, SOLIDWORKS, SOLIDEDGE, NX CAD, etc.)
- 3.3. Interpretarea rezultatelor experimentale / studiilor de modelare – simulare efectuate
- 3.4. Concluzii privind aplicabilitatea rezultatelor cercetarilor la cresterea performantelor produselor / imbunatatirea tehnologiilor studiate
- 3.5. Prezentarea memoriului tehnic justificativ aferent proiectarii unui ansamblu partial / subsistem tehnic pentru care prin tema de proiect s-a stabilit a se realiza calculele cinematice si de proiectare organologica.
- 3.6. Prezentarea partii grafice aferente ansamblului partial proiectat

### **Capitolul 4 a/b Tehnologia de fabricatie a unui reper specific din cadrul ansamblurilor proiectate** (conform proiectului de la disciplinele TFRI / FA)

- 4.1. Prezentarea desenului de executie al reperului de realizat (cotare tehnologica completa, tratamente termice / termochimice, conditii tehnice generale, tolerante, rugozitati etc.)
- 4.2. Reprezentarea si notarea suprafetelor specifice de prelucrat pe reperul de realizat
- 4.3. Selectarea sculelor si portsculelor, a regimurilor de lucru specifice si a MUCN / CP cu care se realizeaza prelucrarile
- 4.4. Planul de operatii pentru realizarea completa a reperului incluzand:
- desenului semifabricatului utilizat
  - fisa film cu schitele specifice fiecărei operatii tehnologice realizate (reprezentarea suprafetelor prelucrate, a sculelor aschietoare in pozitia initiala / finala pentru fiecare operatie tehnologica) SDV-urile utilizate pentru fiecare operatie tehnologica si precizarea masinilor pe care se realizeaza prelucrarile)
  - desenul de executie final al reperului realizat, incluzand cotarea tehnologica si functionala, tolerante de forma si pozitie a suprafetelor, rugozitati si note tehnice privind executia reperului.

### **Capitolul 5 a/b Managementul de proiect** (conform proiectului de la disciplina MP)

- 5.1. Planificarea proiectului (etape, obiective, activitati, termene)
- 5.2. Alocarea resurselor
- 5.3. Analiza costurilor

### **Capitolul 6 a/b Elemente de protectia muncii**

## Capitolul 7 a/b Concluzii finale

6.1. Elemente de noutate specifice temei abordate

6.2. Contributii originale aduse de absolvent prin elaborarea Proiectului de Diploma

## Bibliografie

.....

### Bibliografia recomandată

1. Anania D. – *Fabricatie asistata*, note de curs UPB, 2013
2. Bucuresteanu A. – *Actionarea Pneumatica a Robotilor Industriali*, note de curs UPB, 2013
3. Bucuresteanu A. – *Elemente si sisteme pneumatice pentru actionarea robotilor industriali*, Editura Printech, ISBN 978-606-23-0081-4 Bucuresti 2013.
4. Constantin G. – *Proiectare Asistata de Calculator 2,3*, note de curs, UPB, 2013
5. Dobrescu T. – *Bazele Cinematicii Robotilor Industriali*, Ed. Bren, ISBN-973-9427-02-2, București, 1998
6. Dorin A., Dobrescu T., Pascu N., Ivan I., – *Cinematica Roboților Industriali*, Editura Bren, ISBN-978-973-648-970-9, București, 2011
7. Dobrescu T., Dorin Al. – *Încercarea Roboților Industriali*, Editura Bren, ISBN-973-648-115-8, București, 2003
8. Dobrescu T., Pascu N. – *Roboti Industriali. Încercare si Receptie*, Editura Bren, București, 2013,
9. Dorin Al., Dobrescu T. – *Actionarea Pneumatica a Robotilor*, Ed. Bren, ISBN-973-648-060-7, 2002
10. Dorin Al., Dobrescu T., Bucuresteanu A., – *Actionarea Hidraulica a Robotilor Industriali*, Ed. Bren, 2007
11. Enciu G. – *Senzori Industriali*, note de curs, UPB, 2013
12. Ghinea M. – *Masini si Sisteme de Productie*, note de curs, UPB, 2013
13. Iliescu M. – *Tehnologia Fabricarii Componentelor Robotilor Industriali*, note de curs, UPB, 2012
14. Nicolescu A., – *Actionari electrice pentru mecatronica si robotica*, note de curs si metodologii de proiectare, UPB, 2013,
15. Nicolescu A., – *Componente si ansambluri tipizate in constructie modulara pentru RI si SPR*, note de curs si metodologii de proiectare, UPB, 2012
16. Nicolescu A., – *Componente mecanice tipizate*, note de curs si metodologii de proiectare, UPB, 2013
17. Nicolescu A. – *Proiectarea Robotilor Industriali. Partea I. Conceptul sistemic unitar de robot integrat în mediul tehnologic. Subsistemul mecanic al RI. Motoare de actionare utilizate la RI*, UPB, 1997
18. Nicolescu, A. – *Conceptia si Exploatarea Robotilor Industriali*, note de curs si metodologii de proiectare, UPB, 2013
19. Nicolescu, A., Stanciu, M.D., Popescu D. – *Conceptia si Exploatarea Robotilor Industriali - Vol.1 Tendinte actuale in conceptia si exploatarea RI. Precizia de lucru si precizia volumetrica. Componente organologice specifice. Tehnici si metode de studiu al comportarii elastice si performantelor robotilor industriali*. ISBN 973-718-007-0, Ed. Printech, 2004, Bucuresti
20. Nicolescu, A., *Roboti Industriali – Vol.1 Subsisteme si ansambluri componente. Structura axelor comandate numeric ale RI*, ISBN 973 – 30 – 1244 – 0, Editura Didactica si Pedagogica RA, 2005, Bucuresti
21. Nicolescu A., Dobrescu T., Ivan M., Avram C., Brad S., Doroftei I., Grigorescu S. – *Roboti Industriali, Tehnologii si Sisteme de Productie Robotizate*, Ed Academiei Oamenilor de Stiinta din Romania, 2011, ISBN 978 – 606 – 8371 – 48 – 1
22. Nicolescu, A. – *Implementarea Robotilor Industriali in Sistemele de Productie, note de curs si metodologii de proiectare*, UPB, 2013
23. Nicolescu, A., Marinescu D., Ivan M., Avram C., *Conceptia si Exploatarea Sistemelor de Productie Robotizate – Vol. I*, Ed. Politehnica Press, 2011, ISBN 978 – 606 – 515 – 339 – 4, ISBN 978 – 606 – 515 – 340 – 0

24. Nicolescu, A. – *Conceptia si Exploatarea Sistemelor de Productie Robotizate, note de curs si metodologii de proiectare*, UPB, 2013
25. Olaru A. – *Dinamica Robotilor Industriali*, Ed. Bren, 2005
26. Olaru A. – *Aplicatii Labview*, note de curs, UPB, 2013
27. Pascu N.– *Proiectare Asistata de Calculator 1*, note de curs, UPB, 2012
28. Pascu Nicoleta, Dobrescu Tiberiu Gabriel, *Grafica Pentru Ingineri*, Editura Bren, ISBN-978-606-648-034-5, București, 2012, 562
29. Popescu D. – *Baze CAD pentru componente si subansambluri tipizate pentru RI*, note de curs, UPB, 2012
30. Popescu D. – *CADSFF*, Note de curs, UPB, 2013
31. Popescu D. – *Proiectare 3D CATIA*, note de curs, UPB, 2013
32. Popescu D. – *Indrumar CAD CATIA V5R8*, ISBN 973-700-011-0, Editura Aius, 2004
33. Pupaza C. – *Inginerie Asistata de Calculator 1,2*, note de curs, UPB, 2013
34. Stanciu M. – *Programarea Calculatoarelor 1,2*, note de curs, UPB, 2013
35. Tonoiu S. – *Tehnologia Fabricarii Componentelor Robotilor Industriali*, note de curs, UPB, 2013
36. \*\*\* – Cataloage / carti tehnice / prospecte de roboti industriali, componente perirobotice, subsisteme de transport, componente organologice, etc. recomandate de titularii de curs
37. \*\*\* – Web – site –urile recomandate de titularii de curs pentru studiul programei de fabricatie a firmelor producatoare de roboti, componente perirobotice, subsisteme de transport, componente organologice, etc.
38. \*\*\* – Baze de date nationale / internationale cu brevete de inventie

## 21. CONȚINUTUL PROIECTULUI DE DIPLOMĂ

### Programul de studii **Logistică Industrială**

#### **I. Partea scrisă (Memoriul justificativ)** care conține:

- tema de proiect în original, semnată de către conducătorul de proiect, absolvent, Directorul Departamentului MSP și Decanul Facultății IMST, cu acordul scris al conducătorului pentru susținerea Proiectului de Diploma în fața Comisiei de Examen de Finalizare a Studiilor;
- prezentul ghid de Proiect de Diploma;
- cuprinsul cu numerotarea capitolelor, subcapitolelor și paragrafelor;
- conținutul de fond al memoriului justificativ elaborat sub îndrumarea conducătorului de proiect, structurat pe capitole, subcapitole și paragrafe, vezi și pag. 7;
- bibliografia utilizată de către absolvent în elaborarea Proiectului de Diploma;
- anexele la proiectul de diploma – dacă este cazul.

Memoriul justificativ va conține un număr total de circa 120...180 pagini.

Memoriul justificativ se predă tipărit și îndosariat într-o copertă completată conform model (vezi pag. 10).

#### **II. Partea grafică (Planșele):**

- se prezintă sub forma de planșe realizate pe formate standardizate, la o scară de reprezentare convenabilă standardizată, toate planșele având indicator completat și semnat de către absolvent și conducătorul de proiect,

- pentru prezentarea Proiectului de Diploma se vor realiza **minimum 5 planșe**

##### **Conținutul părții grafice:**

##### **Pentru cazul unui proiect ce are ca temă realizarea unei aplicații de logistică industrială:**

- **1 planșă** pentru prezentarea fluxului logistic specific aplicației de logistică industrială;

- **1 planșă** (izometrică – CATIA, 3 vederi – Auto CAD) pentru prezentarea ansamblului general al aplicației de logistică industrială. Se vor reprezenta pe modelul 3D și elementele care fac parte din structura de comandă (senzori, traductoare, automat programabil, etc.);

- **2 planșe** pentru prezentarea ansamblului parțial integrat în aplicația de logistică industrială pentru care prin tema de proiect s-a stabilit a se realiza calculele de proiectare și partea grafică aferentă acestora, realizate într-un mediu de lucru specific pentru proiectare asistată (CATIA). Se vor prezenta în detaliu construcția și modul de funcționare a ansamblului proiectat, utilizând transparente și secțiuni;

- **1 planșă** pentru prezentarea: structurii de comandă specifice comenzii și acționării ansamblului integrat în aplicația de logistică industrială, proiectat (schema electrică de interconectare a elementelor electromecanice și electrice: automat programabil, senzori, invertoare, drivere, motoare etc), simulării funcționării (prin prezentarea fazelor de lucru) și a interfeței SCADA de comandă realizate pentru aplicația de logistică industrială.

##### **Pentru cazul unui proiect ce are ca temă realizarea unei activități de cercetare:**

- **1 planșă** (izometrică) pentru prezentarea modelului virtual 3D aferent platformei pentru care se efectuează cercetarea, realizat într-un mediu de lucru specific pentru proiectare asistată (CATIA). Se vor reprezenta pe modelul 3D și elementele care fac parte din structura de comandă (senzori, traductoare, automat programabil, etc.);

- **2 planșe** pentru prezentarea ansamblurilor din cadrul platformei cercetate, pentru care prin tema de proiect s-a stabilit a se realiza calculele de proiectare și partea grafică aferentă acestora, realizată într-un mediu de lucru specific pentru proiectare asistată (CATIA). Se vor prezenta în detaliu construcția și modul de funcționare a ansamblurilor proiectate, utilizând transparente și secțiuni;

- **1 planșă** pentru prezentarea structurii de comandă specifice comenzii și acționării ansamblurilor din cadrul platformei pentru care se realizează cercetarea (schema electrică de interconectare a elementelor electromecanice și electrice: automat programabil, senzori, invertoare, drivere, motoare etc), simulării funcționării (prin prezentarea fazelor de lucru) și a interfeței SCADA de comandă realizate pentru ansamblurile din cadrul platformei.;

- **1 planșă** pentru prezentarea modului în care se realizează cercetarea, a rezultatelor cercetării obținute în urma testărilor și a obiectivelor atinse prin activitatea de cercetare.

## CUPRINS

### Proiect de Diploma – Tema nr. LI – nr. temei – anul calendaristic

NOTA pentru indicii de capitol / paragrafe

- a. formulari specifice unei teme de proiect referitoare la o aplicatie de logistica industrială (proiectarea unei structuri logistice/ sistem tehnic din cadrul acesteia)
- b. formulari specifice unei teme de proiect referitoare la elaborarea unei teme de cercetare aplicativa / experimentala

#### **Capitolul 1a Studiul de fundamentare a gestionarii fluxurilor materiale in realizarea unui produs**

1.1.a. Stabilirea caracteristicilor produsului.

1.2.a. Stabilirea fluxurilor materiale necesare pentru realizarea produsului.

1.3.a. Analiza comparativa a unor solutii de gestionare a fluxurilor materiale.

1.4.a. Fundamentarea solutiei alese pentru gestionarea fluxurilor materiale.

1.5.a. Caracteristicile necesare ale structurii organizatorice

1.5.1.a. Analiza si caracteristicile departamentelor firmei implicate in buna functionare si conducere a fluxurilor materiale.

1.5.2.a. Analiza comparativa a variantelor de aplicatii software (ERP/SCM), pentru conducerea firmei.

1.5.3.a. Fundamentarea solutiei alese privind structura finala a firmei si aplicatia software de conducere a firmei.

Pag.

...

...

#### **Capitolul 1b Studiul de fundamentare a temei de cercetare**

1.1.b Analiza comparativa a obiectivelor propuse a fi atinse prin activitatea de cercetare si tehnicilor de cercetare aplicativa / experimentala specifice domeniului de investigare in care se incadreaza tema de cercetare

1.2.b. Analiza comparativa a principalelor categorii de rezultate posibil a fi obtinute prin apelarea la tehnicile de cercetare aplicativa / experimentala specifice domeniului de investigare in care se incadreaza tema de cercetare.

1.3.b. Prezentarea solutiilor constructive specifice de realizare a standurilor experimentale / tehnicilor de modelare – simulare CAD-CAE utilizate. Evidentierea utilitatii practice a rezultatelor cercetarilor in cresterea performantelor produselor / sistemelor studiate.

1.4.b. Concluzii privind:

- specificul tematicii de cercetare de abordate

- obiectivele majore prevazute a fi atinse,

- categoriile de rezultate specifice urmarite a fi obtinute prin activitatea de cercetare efectuata in cadrul proiectului de diploma

#### **Capitolul 2a Studiul de fundamentare tehnica a structurii logistice de proiectat pentru componentele mecanice/electromecanice si/sau software**

2.1. Studiul componentelor din cadrul aplicatiei de logistica industrială

2.1.1.a. Studiul componentelor mecanice: specifice conveioarelor, structurilor de schimbare a directiei, usilor industriale automatizate, containerelor, paletilor, paletelor, sistemelor de depozitare, sistemelor de transport si transfer de tip shuttle, structurilor cu tehnologii integrate pentru rafturi, sistemelor de impachetare, sistemelor de identificare, rampelor de incarcare automatizate, sistemelor de paletizare, sistemelor de marcare, sistemelor de etichetare, sistemelor de infoliere, sistemelor de protectie a structurii logistice etc ;

2.1.2.a. Studiul componentelor software: aplicatii software dedicate, aplicatii software pentru optimizare, aplicatii software pentru managementul depozitelor (WMS), proiectare structuri de comanda, proiectare structuri de identificare, aplicatii de comanda si conducere a AGV-urilor si robocarelor, aplicatii software pentru comunicatii, sisteme de achizitii de date, proiectare retele de senzori etc.

## **Capitolul 2b Studiul de fundamentare tehnica a structurii logistice de proiectat inclusa in proiectul de cercetare**

- 2.1. Studiul componentelor din cadrul proiectului de cercetare specific logisticii industriale
- 2.1.1.b. Studiul componentelor mecanice: specifice conveioarelor, structurilor de schimbare a directiei, usilor industriale automatizate, containerelor, paletilor, paletelor, sistemelor de depozitare, sistemelor de transport si transfer de tip shuttle, structurilor cu tehnologii integrate pentru rafturi, sistemelor de impachetare, sistemelor de identificare, rampelor de incarcare automatizate, sistemelor de paletizare, sistemelor de marcare, sistemelor de etichetare, sistemelor de infoliere, sistemelor de protectie a structurii logistice etc, utilizate in cadrul proiectului de cercetare;
- 2.1.2.b. Studiul componentelor software: aplicatii software dedicate, aplicatii software pentru optimizare, aplicatii software pentru managementul depozitelor (WMS), proiectare structuri de comanda, proiectare structuri de identificare, aplicatii de comanda si conducere a AGV-urilor si robocarelor, aplicatii software pentru comunicatii, sisteme de achizitii de date, proiectare retele de senzori etc, utilizate in cadrul proiectului de cercetare.

## **Capitolul 3a Proiectarea structurii logistice**

- 3.1.a. Schema cinematica si ciclograma de functionare a structurii logistice
- 3.2.a. Proiectarea pe subansambluri
- 3.3.a. Analiza cu element finit a unui subansamblu din cadrul structurii de proiectat
- 3.4.a. Arhitectura generala a structurii de comanda si control a structurii logistice
- 3.5.a. Comanda cu PLC a structurii logistice
- 3.6.a. Simularea functionarii structurii si interfata SCADA de comanda

## **Capitolul 3b Proiectarea platformei/ansamblului logistic pentru care se realizeaza cercetarea**

- 3.1.b. Schema cinematica si ciclograma de functionare a ansamblurilor din cadrul platformei/structurii logistice pentru care se realizeaza cercetarea
- 3.2.b. Proiectarea pe subansambluri
- 3.3.b. Analiza cu element finit a unui subansamblu din cadrul structurii de proiectat
- 3.4.b. Arhitectura generala a structurii de comanda si control a ansamblurilor din cadrul platformei/structurii logistice pentru care se realizeaza cercetarea
- 3.5.b. Comanda cu PLC a ansamblurilor din cadrul platformei/structurii logistice pentru care se realizeaza cercetarea
- 3.6.b. Simularea functionarii ansamblurilor din cadrul platformei/structurii logistice pentru care se realizeaza cercetarea si interfata SCADA de comanda

## **Capitolul 4a Aplicatia software de conducere a firmei**

- 4.1.a. Prezentarea aplicatiei de conducere a firmei.
- 4.1.1.a. Descrierea aplicatiei
- 4.1.2.a. Prezentarea modului de functionare
- 4.2.a. Utilizarea aplicatiei ERP pentru fluxul logistic stabilit

## **Capitolul 4b Aplicatia software de conducere a firmei**

- 4.1.b. Prezentarea aplicatiei de conducere a firmei.
- 4.1.1.b. Descrierea aplicatiei
- 4.1.2.b. Prezentarea modului de functionare
- 4.2.b. Utilizarea aplicatiei ERP pentru fluxul logistic specific platformei pentru care se realizeaza cercetarea

## **Capitolul 5a/b Management de proiect**

Pe baza datelor de iesire din capitolele anterioare se va face alocarea resurselor materiale, umane si financiare/relationarea, planificarea, organizarea, coordonarea si controlul activitatilor pentru una din variantele:

- 5.1. Management de proiect – realizare produs (aplicatie de productie)/ detalierea proceselor asociate etapelor tehnologice necesare pentru realizarea unui produs/

5.2. Management de proiect – realizare structura de proiectat/ stabilirea schemei structurale a arhitecturii de realizare a produsului/ activitati necesare pentru asigurarea elementelor structurale necesare/

5.3. Management de proiect – gestionarea fluxurilor materiale necesare pentru realizarea produsului/ utilizarea unui simulator de flux pentru optimizarea unor parametrii de performanta a fabricatiei.

### **Capitolul 6a/b Asigurarea calitatii**

Se va realiza asigurarea calitatii pentru una din variantele:

6.1. Asigurarea calitatii – pentru produs (aplicatie de productie)/

6.2. Asigurarea calitatii – pentru structura de proiectat/

6.3. Asigurarea calitatii – pentru gestionarea fluxurilor materiale.

### **Capitolul 7 a/b Concluzii finale**

7.1. Elemente de noutate specifice temei abordate

7.2. Contributii originale aduse de absolvent prin elaborarea Proiectului de Diploma

### **Bibliografie**

.....

### **Bibliografia recomandată**

[1] Enciu G. – Logistica Intreprinderilor Industriale, Ed. Fair Partners, 2011

[2] Note curs: SATT

[3] Note curs: BLM

[4] Note curs: BSAL

[5] Note curs: CAPL

[6] Note curs: PRF

## 22. CONȚINUTUL PROIECTULUI DE DIPLOMĂ

### Programul de studii Ingineria Sudării

#### A. Structura Proiectului de diplomă

Proiectul de diplomă se compune din:

**Copertă, Prima filă, Temă, Cuprins, C1, C2, Ci, Cn, Bibliografie, Documentație grafică**, unde:

- **coperta** este conform model - pag. 10;
- **prima filă** este conform model - pag. 11;
- **tema** este conform model - pag. 12;
- **cuprinsul** este conform model – vezi mai jos;
- **C1 și C2** sunt în raport cu C1 și, respectiv, C2 din secțiunea C (vezi mai jos);
- **Ci** se alege (aleg) în raport cu C2, C3 din secțiunea C; după caz,  $i = 3, 4, \dots, n-1$  (vezi mai jos);
- **Cn** este Cn din secțiunea C (vezi mai jos);
- **bibliografia** este în raport cu cele din secțiunea C (vezi pag. 30);
- **documentația grafică** este conform model (vezi mai jos).

Cuprins detaliat (model)

	Pag.
<b>Capitolul 1. Considerații generale</b>	
1.1. Obiectul proiectului și principalele probleme propuse a fi rezolvate	4
1.2. Caracteristicile tehnico-funcționale ale structurii sudate	5
1.3. Stabilirea clasei de toleranță a structurii sudate	.
1.4. Elemente de proiectare și verificare a structurii sudate *	.
<b>Capitolul 2 Proiectarea tehnologiei de sudare a unui tip de îmbinare sudată a structurii sudate</b>	.
2.1. Prezentarea caracteristicilor materialului de bază	
2.2. Calculul indicilor de sudabilitate și alegerea metodelor de apreciere a sudabilității	
2.3. Analiza îmbinării sudate	
2.4. Alegerea procedurii de sudare	
2.5. Alegerea materialelor de adaos și a celor auxiliare	
2.6. Estimarea/calculul caracteristicilor îmbinării sudate	
2.7. Alegerea regimurilor termice (preîncălzire și tratament termic) la sudare	
2.8. Stabilirea operațiilor pregătitoare în vederea sudării	
2.9. Calculul/alegerea parametrilor tehnologici ai regimului de sudare	
<b>Capitolul 3. Inspecția calității structurii sudate</b>	
3.1. Imperfecțiuni (defecte) posibile și criteriile de acceptare a acestora (în funcție de procedeul de sudare).	
3.2. Alegerea metodelor de examinare nedistructivă	
3.3. Întocmirea unui plan de examinare nedistructivă	
3.4. Elaborarea unei proceduri de examinare nedistructivă *	
<b>Capitolul 4. Alegerea echipamentelor și a dispozitivelor pentru sudare</b>	
4.1. Alegerea și prezentarea caracteristicilor surselor de putere pentru sudare	
4.2. Alegerea și prezentarea caracteristicilor tehnice ale echipamentelor pentru sudare folosite	
4.3. Alegerea/proiectarea dispozitivelor pentru sudare (în funcție de specificul temei)*	
<b>Capitolul 5. Probleme de management și de asigurarea calității</b>	
5.1. Prezentarea fluxurilor informaționale necesare realizării structurii sudate	
5.2. Calculul consumului de manoperă, materiale și energie	

\* La indicația conducătorului de proiect



- 5.3. Prezentarea planului calității procesului de sudare
- 5.4. Întocmirea procedurilor de AQ specifice tehnologiilor de sudare proiectate (specificațiile procedurilor de sudare – WPS, prescripții privind calificarea sudorilor)

## **Capitolul 6. Elemente de ecotehnologie**

- 6.1. Prezentarea diagramei flux a procesului tehnologic
- 6.2. Stabilirea surselor de poluare și a naturii substanțelor poluante
- 6.3. Calculul coeficienților de poluare și a indicatorului de calitate a mediului
- 6.4. Stabilirea metodelor de prevenire și de reducere a poluării

## **Capitolul 7. Aspecte privind protecția muncii, prevenirea incendiilor și ergonomie** (conform legislației în vigoare)

### **Anexe**

### **Bibliografie**

## **B. Tema proiectului de diplomă**

Tema proiectului de diploma se refera la analiza unui ansamblu/reper sudat, pentru care se elaborează tehnologia de sudare aferentă, se aleg/proiectează dispozitive și echipamente de sudare, se întocmește documentația tehnologică de sudare și examinare nedistructivă, se calculează coeficienții de polare și se prescriu metode de prevenire și reducere a poluării, se selectează normele privind protecția muncii și prevenirea incendiilor, în conformitate cu documentele de referință (bibliografie), norme și reglementări naționale sau internaționale.

Tema proiectului de diplomă se înscrie pe formular tip, conform model - pag. 12, care se transmite absolventului în perioada de înscriere pentru examenul de diplomă.

## **C. Conținutul proiectului de diplomă**

Conținutul proiectului de diplomă se constituie în raport cu cele ce urmează, iar Cuprinsul se scrie conform uzanței, respectiv, conform modelului prezentat anterior.

### *C1. Conținutul/ Cuprinsul unei părți tip "Ingineria sudării"*

Denumirea temei proiectului de diploma este : ***Procesul tehnologic de realizare prin sudare a produsului " ..... " proiectat din materialul de baza .....***

#### **1. Considerații generale**

Se prezintă: obiectul proiectului și principalele probleme propuse a fi rezolvate; caracteristicile tehnico-funcționale ale structurii sudate; modul de stabilire a clasei de execuție a structurii sudate; elemente de proiectare și verificare a structurii sudate.

#### **2. Proiectarea tehnologiei de sudare a unui tip de îmbinare a structurii sudate**

În acest capitol se prezintă caracteristicilor materialului de bază; se efectuează calculul indicilor de sudabilitate, alegerea și prezentarea metodelor de apreciere a sudabilității; se realizează o analiză îmbinărilor sudate; se alege procedeul optim de sudare; se aleg materialele de adaos și a cele auxiliare; se estimează sau calculează caracteristicile îmbinării sudate; se stabilesc parametrii regimurilor termice de la sudare (preîncălzire și tratament termic) ; se stabilesc și se prezintă operațiile pregătitoare în vederea sudării; se calculează și se aleg parametrii tehnologici ai regimului de sudare.

#### **3. Inspecția calității structurii sudate**

În cadrul capitolului sunt prezentate defectele (imperfecțiunile posibile) și criteriile de acceptare a acestora în funcție de procedeul de sudare stabilit în capitolul anterior; se aleg metodele de inspecție a calitatii; se întocmește planul de examinare nedistructivă; se elaborează o procedură instrucțiune de lucru de examinare nedistructivă.

#### **4. Alegerea echipamentelor și a dispozitivelor pentru sudare**

Pe baza informațiilor din capitolul 2 : se aleg sursele de putere pentru sudare; se aleg și se prezintă

caracteristicile tehnice ale echipamentelor de sudare folosite pentru realizarea îmbinărilor sudate aferente produsului. În funcție de specificul temei se alege sau proiectează dispozitivele de sudare

### **5. Probleme de management și de asigurarea calității**

Se realizează : o prezentare a fluxurilor informaționale necesare realizării produsului; se efectuează calculul consumului de manoperă, materiale și energie pentru realizarea structurii sudate; se prezintă planului calității procesului de sudare; se întocmesc procedurile de asigurarea calității specifice tehnologiilor de sudare proiectate precum specificațiile procedurilor de sudare (WPS, WPAR) și se indică prescripțiile privind calificarea sudorilor.

### **6. Elemente de ecotehnologie**

În legătură cu produsul și procesele considerate se: elaborează diagrama flux a procesului tehnologic; se stabilesc sursele de poluare; se stabilesc natura substanțelor poluante; se calculează coeficientului de poluare de etapă și coeficientul de poluare total; se calculează indicatorul de calitate a mediului; se elaborează o serie de metode de prevenire și de reducere a poluării ; se determină gradul optim de reducere a poluării; se efectuează o evaluare propriu-zisă a impactului de mediu și se elaborează bilanțul de mediu (bilanțul ecotehnologic); se elaborează modelul de organizație ecotehnologică.

### **7. Aspecte privind protecția muncii, prevenirea incendiilor și ergonomie ( conform legislației în vigoare)**

Referitor la procesul tehnologic de realizare a produsului se prezintă principalele elemente privind protecția muncii, prevenirea incendiilor și ergonomie, în concordanță cu legislația în vigoare sau cu normele interne ale unei organizații din domeniul sudării.

### **8. Concluzii finale**

După caz, se prezintă sintetic: contribuțiile aduse de absolvent(ă) la realizarea diferitelor părți ale proiectului de diplomă; date relevante privind prezentarea diferitelor elemente din proiectul de diplomă în cadrul unor manifestări științifice sau contracte, realizarea sub formă de machetă, model funcțional, prototip, producție de serie a unui produs/ echipament/ tehnologie etc.

### **Bibliografie**

Bibliografia consultată se prezintă la sfârșitul memoriului, conform uzanței.

### **Documentația grafică**

Principalele elemente, fără a se limita la acestea, ce cuprind documentația grafică, în funcție de specificul temei, sunt :

1. Desenul de ansamblu al structurii sudate (cu detalii ale îmbinărilor sudate).
2. Scheme de principiu, scheme explicative, diagrame.
3. Fotografii (micro și macrostructuri în funcție de specificul temei).
4. Rezultate practice și/sau teoretice obținute (în funcție de specificul temei) privind :
  - alegerea procedurii optime de sudare;
  - simulări;
  - optimizări ale tehnologiilor de sudare (acolo unde este cazul)
5. Desenele de ansamblu ale dispozitivelor de sudare proiectate și/sau alese.
6. Planul de examinare nedistructivă (și schema de examinare cel puțin pentru una dintre metodele stabilite).
7. Fișa film a procesului tehnologic de sudare.

**T E M A T I C A**  
**PENTRU**  
**EVALUAREA CUNOȘTIȚELOR**  
**FUNDAMENTALE ȘI DE SPECIALITATE**  
**\* E C F S \***

1. **Documentația tehnico-constructivă a produselor** (desene de ansamblu, desene de execuție etc.): conținut și reguli de elaborare.
2. **Caracteristici geometrice și de material prescrise produselor: caracteristici geometrice:** dimensiuni, forme, rugozități, poziții relative; **materiale:** categorii; **compoziții chimice,** tratamente termice, structuri; **proprietăți fizico-mecanice principale.**
3. **Calculul de verificare al structurii sudate :** verificarea grosimii materialului, verificarea presiunii de încercare hidraulică, etc
4. **Caracterizarea materialului de bază :** indicarea compoziției chimice, Calculul indicilor de sudabilitate și alegerea metodelor de apreciere a sudabilității, etc
5. **Caracterizarea îmbinării sudate :** alegerea tipului de rost, alegerea procedului de sudare.
6. **Proiectarea regimurilor termice :** tratamente termice și parametrii regimului de sudare
7. **Metode de examinare :** categorii, metodica de alegere, elaborarea documentației
8. **Echipamente de sudare :** natura, principii de alegere, caracterizare
9. **Proiectarea dispozitivelor :** scule, dispozitive de prelucrare neconvenționale etc.; construcții reprezentative; principii de proiectare.
10. **Elemente de management și de asigurarea calității**
11. **Efecte procese de producție asupra mediului**

### Bibliografie selectivă

BIBLIOGRAFIE		PROIECT DE DIPLOMA	TEMATICA PENTRU E C F S
[A <sub>1</sub> ]	Anghelea N., ș.a., Sudarea în mediu de gaze protectoare, Ed. <i>Tehnică</i> , București, 1981.	2	1, 5, 6
[A <sub>2</sub> ]	Amza, Gh. Elemente de ecotehnologie, ed. Printech, 2010	6	11
[B <sub>1</sub> ]	Berinde V., Agenda Sudorului, Ed. <i>Tehnică</i> , București, 1984.	1,2	2,3, 5, 6, 8
[C <sub>1</sub> ]	Cheșa I., ș.a., Alegerea și utilizarea oțelurilor, Ed. <i>Tehnică</i> , București, 1984.	1,2	1,2 ,4, 5
[C <sub>2</sub> ]	Cheșa, I., ș.a., Mărci și Produse din Oțel, Ed. <i>Tehnică</i> , București, 1989.	1,2	2, 4
[C <sub>3</sub> ]	Cicic D., Informatizarea și optimizarea proceselor de sudare, Ed. <i>PolitehnicaPress</i> , 2014	2,5	1,3, 5, 6
[C <sub>4</sub> ]	Cicic D., ș.a – Managementul Calității. Aplicații, Editura Printech,2014	5	10
[C <sub>5</sub> ]	Cicic D., Solomon Gh. – Teoria Proceselor de sudare. Îndrumar de laborator, Editura Printech,2014	1,2,5	, 6
[D <sub>1</sub> ]	Dehelean D., Sudarea prin Topire, Ed. <i>Sudura</i> , Timișoara, 1997.	2	2, ,3, 5
[D <sub>2</sub> ]	Dumitrache Fl., Iacobescu G., Sudarea prin presiune, Ed. <i>Printech</i> , Bucuresti, 1998.	2	, 6
[I <sub>1</sub> ]	Iacobescu G., Solomon Gh., Tonoiu I., Procedee si tehnologii speciale de sudare, Ed. <i>BREN</i> , București, 1999.	1,2	4, 5, 8
[I <sub>2</sub> ]	Iacobescu G., Rontescu C., Echipamente pentru sudare, Ed. <i>Politehnica press</i> , București, 2010.	1,2	, 8
[I <sub>4</sub> ]	Gabriel Iacobescu, Corneliu Rontescu, Dumitru-Titi Cicic, s.a. – Îndrumar pentru elaborarea proiectului de licență, Editura Politehnica Press, 2013	1,2,3,4,5,6	1,2,4, 5, 6, 8
[I <sub>3</sub> ]	Iovănaș R., Sudarea electrica prin presiune, Ed. <i>Sudura</i> , Timisoara, 2005.	2	, 5, 6
[J <sub>1</sub> ]	Joni N., Trif N., Sudarea robotizata cu arc electric, Ed. <i>Lux Libris</i> , Brasov, 2005.	4	, 8
[M <sub>1</sub> ]	Micloși V., ș.a., Bazele Proceselor de Sudare, E.D.P., București, 1984.	1,2	,3, 5, 6
[M <sub>2</sub> ]	Miclosi V., Tratamente termice conexe sudarii prin topire a otelurilor, Ed. <i>Sudura</i> , Timisoara, 2003	1,2	4, 5, 6
[M <sub>3</sub> ]	Mitelea I., Budau V., Materiale si tratamente termice pentru structuri sudate, <i>Editura de Vest</i> , Timisoara, 1992.	2	,3, 5, 6
[M <sub>4</sub> ]	Mihai A., Examinări nedistructive, Ed. <i>Printech</i> , 2008	3	7
[R <sub>1</sub> ]	Rontescu C., Mazareau Gh., Mecanizarea si automatizarea proceselor de sudare, Ed. <i>Printech</i> , Bucuresti, 2011.	4	,3, 8, 9
[S <sub>1</sub> ]	Safta V., Defectoscopie Industrială Nedistructivă, Ed. <i>Sudura</i> , Timișoara, 2000	3	7
[S <sub>2</sub> ]	Sălăgean T., Tehnologia Procedeeleor de Sudare cu arc electric, Ed. <i>Tehnica</i> , București, 1986.	2	, 6
[S <sub>3</sub> ]	Solomon Gh., D.T. Cicic, Teoria proceselor de sudare. Noțiuni teoretice și aplicative, Partea I, Editura Bren, 2009	2	,3, 5, 6
[S <sub>4</sub> ]	Solomon Gh., D.T. Cicic, Teoria proceselor de sudare. Noțiuni teoretice și aplicative, Metalurgia Sudării, Editura Bren, 2010	2	4, 6
[S <sub>5</sub> ]	Solomon Gh. ș.a, Ghid pentru elaborarea proiectului de licență, Editura Politehnica Press,2011	1,2,3,4,5,6	1, 4, 6
[S <sub>6</sub> ]	Solomon Gh., Dumitru – Titi Cicic, - Asigurarea Calității Produselor si Serviciilor, Editura Bren,2012	5	10

[V <sub>1</sub> ]	Voicu M., Mihai A., Mateiasi G., s.a., Examinări nedistructive, Ed. <i>Printech</i> , București, 2004.	3	,3, 6,7
[V <sub>2</sub> ]	Voiculescu I., Hidrogenul in oteluri pentru construcții sudate, Ed. <i>Printech</i> , București, 2005.	2	4
[V <sub>3</sub> ]	Voiculescu I., Rontescu C., Dondea I.L., Metalografia îmbinărilor sudate, Ed. <i>Sudura</i> , Timisoara, 2010.	3	,3, 5
[Z <sub>1</sub> ]	Zgura Gh, Iacobescu G., Rontescu C., Cicic D. T., Tehnologia sudarii prin topire, Ed. <i>Politehnica Press</i> , București, 2007.	1,2,4	,3, 4, 6
***	Colecția de standarde ASRO- în domeniul sudării	#	#

## **23. CONȚINUTUL PROIECTULUI DE DIPLOMĂ**

### **Programul de studii Ingineria și Managementul Calității**

*Tema de proiect:*

*Sa se stabileasca si sa se descrie procesele aferente ciclului de viata al produsului ..... in conditiile implementarii in organizatie (intreprindere) a unui sistem de management al calitatii (conform cerintelor stabilite de standardul SR EN ISO 9001:2015)*

Etapele ce trebuie parcurse in rezolvarea temei sunt prezentate in continuare si sunt sintetizate schematic la finalul sectiunii. De comun acord cu conducatorul proiectului se vor formaliza informatii documentate ale sistemului de management al calitatii, conform prevederilor standardului SR EN ISO 9001, de exemplu fise de proces, proceduri operationale, formulare pentru inregistrari etc., acestea fiind mentionate, cu titlu de exemplu, in schema anexata.

**1.** Prin tema se propune intocmirea fluxului de fabricatie a unui produs (ansamblu). Produsul poate fi nominalizat prin:

- agreearea de comun acord cu cadrul didactic, conducator al proiectului;
- in urma unui proces de proiectare efectuat de catre student la indicatia conducatorului de proiect;
- in urma unei teme de cercetare inceputa in anii anteriori.

Indiferent de varianta, studentul trebuie sa cunoasca foarte bine produsul, rolul lui functional, conditiile tehnice impuse, conditii care se sintetizeaza in caietul de sarcini. Desenul de ansamblu trebuie intocmit si/sau verificat in conformitate cu prevederile standardelor in vigoare. Pentru repere se intocmesc desene de executie. Se vor preciza cerintele clientilor fata de produs.

**2.** Descrierea succinta a activitatilor ce se pot desfasura pentru perfectionarea produsului, ca de exemplu:

- imbunatatirea proiectului produsului;
- analiza tehnologicitatii produsului;
- studiul produselor existente pe piata, analiza preferintelor beneficiarilor;
- incercari de laborator si probe ale prototipurilor;
- analiza reclamatilor beneficiarilor etc.

Se recomanda respectarea prevederilor punctului 8.3 din ISO 9001:2015

Se descrie modul de determinare a satisfactiei clientilor. Se va propune un formular de sondare a opiniei clientilor privind cerintele lor si satisfactia oferita de indeplinirea acestora. Se enumera metodele ce vor fi utilizate in cadrul organizatiei pentru determinarea satisfactiei clientilor.

De comun acord cu conducatorul proiectului, se va agreea reperul care se va trata in detaliu. In functie de rolul functional al reperului in ansamblul produsului, se poate verifica starea de tensiuni și deformații în cazul solicitărilor mecanice, respectiv câmpul termic în cazul solicitărilor termice, cu scopul optimizării functionarii acestuia, conform prescripțiilor tehnice.

**3.** Sistemul calitatii va fi prezentat, pe scurt, precizandu-se cel putin urmatoarele:

- referinta adoptata (SR EN ISO 9001:2015) ;
- documentele sistemului (manualul calitatii, harta proceselor, fise de proces, proceduri, instructiuni de lucru, planul calitatii, alte informatii documentate), indicandu-se clar denumirea si codul fiecarui document ;
- declaratia de politica a managementului la cel mai inalt nivel privind calitatea.

Pentru produsul analizat se elaboreaza planul calitatii acordand atentie formei grafice ce se va utiliza pentru prezentarea finala a proiectului. Referinta utilizata pentru elaborarea planului calitatii este standardul SR EN ISO 10005:2005. Planul calitatii va face trimitere in mod coerent si logic la informatiile documentate ale sistemului de management al calitatii, in principal la proceduri operationale si responsabilitati, in corelatie cu etapele detaliate in diagrama fluxului de fabricatie.

Se va rezolva problema identificarii si trasabilitatii produsului (conf. ISO 9001, pct.8.5.2).

**4.** Pe baza diagramei fluxului de fabricatie se vor indica toate activitatile ce se vor desfasura pentru pregatirea fabricatiei sub aspect organizatoric si tehnic. Pentru reperul agreat cu conducatorul proiectului se vor indica etapele procesului de pregatire a fabricatiei. Se intocmesc listele cu materiale necesare realizarii reperului. Se pot redacta proceduri operationale.

Aprovizionarea cu materiale, semifabricate, componente, instrumente va trebui sa corespunda prevederilor ISO 9001, pct. 8.4 (Controlul produselor, proceselor si serviciilor furnizate din exterior), iar controlul materialelor si semifabricatelor furnizate de client prevederilor pct. 8.5.3 din acelasi standard. Se poate elabora un model de contract incheiat cu furnizorii.

Se vor analiza obiectivele si posibilitatile de asimilare a noilor produse, se va detalia pregatirea tehnica, precum si amplasarea utilajelor pentru procesul tehnologic reprezentativ pentru reperul analizat.

## **5. Realizarea produsului**

Se descriu activitatile de planificare si dezvoltare a proceselor necesare realizarii produsului simultan cu respectarea cerintelor de calitate, conform punctului 8.1 din ISO 9001 (se vor corela cu planul calitatii, folosindu-se aceeasi diagrama a fluxului de fabricatie).

Plecand de la desenele de executie ale reperelor se va intocmi, in linii generale, tehnologia de fabricatie a acestora (procedee tehnologice, precizarea dispozitivelor si sculelor, cerinte de calitate), iar pentru **un reper**, agreat cu conducatorul proiectului, tehnologia de fabricatie in detaliu.

Se va proiecta un dispozitiv respectandu-se prevederile ISO 9001 pct. 8.3. Se pot redacta proceduri operationale (PO): controlul proceselor (ISO 9001 pct 7.1.3, 7.1.4, 8.5.1, 8.5.2, 8.5.6), controlul proiectarii (ISO 9001 pct. 8.3) sau proceduri/instructiuni de lucru (P/I – L), adecvate (de exemplu IL "Montarea, reglarea si folosirea dispozitivului"). Se va descrie modul de organizare a productiei.

Se va elabora un studiu / proiect de imbunatatire a calitatii produselor sau de eficientizare a proceselor organizatiei producatoare, in vederea cresterii performantei acesteia, in conformitate cu prevederile standardului ISO 9001:2015, Cap. 10 Imbunatatire. Studiul va contine obiectivele imbunatatirii, metoda / instrumentele utilizate, respectiv rezultatele obtinute si mentinerea acestora prin formalizarea in sistemul de management al calitatii organizatiei.

## **6. Elemente de ecotehnologie**

Se vor stabili, alege și calcula elementele necesare întocmirii bilanțului de mediu în vederea obținerii autorizației de mediu și transformării întreprinderii într-o organizație ecotehnologică. Se va stabili diagrama flux a procesului tehnologic, sursele de poluare și natura substantelor poluante, se va calcula coeficientul de poluare total și indicatorul de calitate a mediului, se va determina gradul optim de reducere a poluării și măsurile de aplicat în vederea protecției mediului. Se va considera ca referinta standardul SR EN ISO 14001:2015.

**7.** In corelare cu planul calitatii se descriu activitatile de control si inspectie la inceputul, in timpul si la sfarsitul fabricatiei. Pentru reperul a carui fabricatie a fost urmarita in detaliu se intocmeste planul de inspectie nedistructiva si procedura generala de inspectie nedistructiva a reperului, formularul de raport de neconformitate si se descriu metodele de inspectie nedistructiva aplicate. Se pot redacta proceduri operationale de examinare nedistructiva și / sau PO adecvate conform ISO 9001 pct 8.7 (Controlul produselor neconforme).

**8.** Se prezinta tehnologia de asamblare a produsului pornind de la elementele componente ale ansamblului sau subansamblului analizat, se precizeaza etapele succesive de asamblare, pe baza schemelor de asamblare sau de ordonantare. Se prezinta cerintele de calitate la asamblare si se calculeaza indicii de asamblabilitate. Se pot proiecta dispozitive de asamblare si se poate intocmi procedura "Controlul proiectarii" pentru aceasta activitate.

**9.** Corelate cu planul calitatii, controlul si incercarile finale prevazute vor fi descrise pe larg, acestea putand viza atat subansamblurile, cat si ansamblul (produsul finit). Vor fi descrise succint principalele metode de control aplicabile, evidentiind particularitatile principale, avantajele si dezavantajele, costurile etc.

Se descriu activitatile ce trebuie intreprinse pentru certificarea produsului in vederea aplicarii marcajului de conformitate europeana CE. Se aduc argumente privind alegerea modulului de certificare. Se intocmeste certificatul de conformitate elaborat in urma controlului si incercarilor finale.

**10.** Se prezinta modul de ambalare, conservare, etichetare si depozitare a produsului, precum si recomandarile pentru transport. Se vor intocmi schita si eticheta ambalajului pentru produs, folosind simbolurile reglementate in standarde nationale si internationale, inclusiv accesoriile necesare pentru asigurarea acestuia in timpul manevrarii, transportului si depozitarii.

Se poate redacta procedura operationala cu respectarea prevederilor ISO 9001 pct. 8.5.4. "Pastrare".

**11.** Se descriu activitatile ce se preconizeaza pentru promovarea si desfacerea produselor pe piata. Se propun actiuni de promovare, reclame, cataloage de produse, actiuni de crestere a capacitatii de vanzare si masuri de respectare a termenelor de livrare. Se poate redacta procedura "Analiza contractelor" conform ISO 9001 pct. 5.1.2+8.2.2+8.2.3+8.2.4. Se intocmeste mapa documentelor insoitoare la vanzarea produsului care poate cuprinde: cartea tehnica, certificatul de conformitate sau declaratia de conformitate, instructiunile de utilizare, certificatul de garantie, inclusiv reseaua unitatilor service etc.

**12.** Daca produsul impune instalarea la beneficiar, se descriu actiunile de montare, de proba, de predare a produsului. Se poate descrie organizarea activitatilor demonstrative la beneficiari. Se coreleaza cu prevederile planului calitatii.

**13.** In conformitate cu prevederile ISO 9001 pct.8.5.5 (Activitati Post-livrare) se descriu serviciile dupa vanzare pentru produsele care necesita mentenanta si reparatii in timpul utilizarii de catre beneficiar. Se descriu: lista pieselor de schimb, organizarea service-ului si operatiile executate in service, echipamente speciale pentru intretinere si service, facilitati de service si reparatii. Se prezinta o modalitate de inregistrare si tratare a reclamatilor clientilor (in conformitate cu prevederile standardului SR EN ISO 10002) si de transmiterea acestora celor care se ocupa cu dezvoltarea produsului. Se propune o conexiune service-marketing.

**14.** Consideratii privind scoaterea din uz a produsului si reciclarea (reconditionare / reutilizare, reabilitare, recuperare, depozitare).

-Dupa cum s-a specificat in enuntul temei, toate etapele de rezolvare a temei se raporteaza la prevederile standardului ISO 9001: 2015, considerat ca fiind modelul de management al calitatii implementat in organizatie.

-Studentul este obligat sa precizeze sumar continutul informatiilor documentate (la punctul 3). Dintre acestea, la indicatia cadrului didactic indrumator de proiect, se vor redacta in detaliu minim 6 (sase) proceduri / instructiuni de lucru / fise de proces.

-Enumerarea procedurilor operationale si a instructiunilor de lucru continute de sistemul de management al calitatii implementat este obligatorie. Ele vor fi abordate ori de cate ori este necesar, pentru clarificarea problemelor tratate.

-Una dintre informatiile documentate cerute de sistemul de management al calitatii, la indicatia cadrului didactic, va fi redactat in limba engleza.

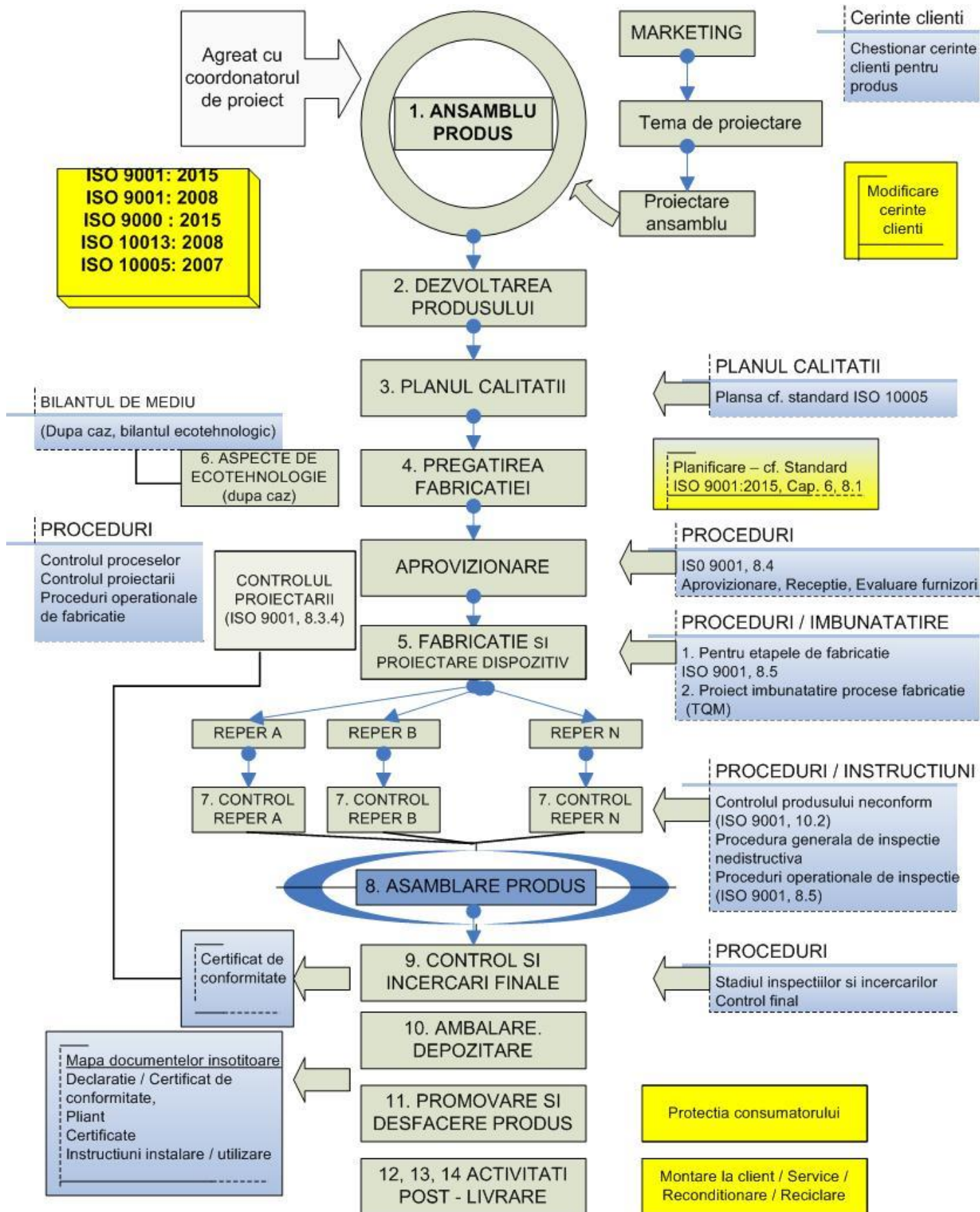
-Urmatoarele planse sunt obligatorii (se recomanda ca numarul de planse sa fie de minim 10):

- desenul de ansamblu;
- desenele de executie ale reperelor;
- desenul semifabricatului;
- planse explicative (planul calitatii, diagrama fluxului de fabricatie, lista documentelor sistemului de management al calitatii, fise de proces, diagrame, planul de inspectie nedistructiva etc.);



- planul de operatii si fisa-film de fabricare a reperului indicat de conducator;
- desenul unui dispozitiv;
- schema de ordonantare / asamblare;
- alte planse la alegerea studentului sau a cadrului didactic indrumator.

In functie de specificitatea proiectului, de comun acord cu coordonatorul, etapele prezentate in schema de mai jos se pot particulariza si trata diferentiat.



## Bibliografie selectiva

1. Severin I., Voicu M. – Ingineria calității, Ed. Printech, 2003, reeditată 2005
2. Metode TQM breviar: Institute for manufacturing. University of Cambridge <http://www.ifm.eng.cam.ac.uk/dstools>
3. Ionescu S.C. – Arhitectura Calității, Ed. Politehnica Press, 2013;
4. Ernoul Roger - Le grand livre de la qualite, Ed. AFNOR, 2010;
5. Cîrțină L.V., Rădulescu C., Managementul calității. Aplicații practice, Ed. Academica Brâncuși, 2012
6. Amza G. ș.a., Tehnologia materialelor. Proiectarea proceselor tehnologice, Editura BREN, București, 2001
7. Amza G. ș.a., Procese de operare, Vol. 1 și 2, Editura BREN, București, 2001
8. Amza G. ș.a., Procese de operare. Aplicații, Vol. 3, Editura BREN, București, 2002
9. Vlase A., Tehnologia construcțiilor de mașini, Editura Tehnică, București, 1996
10. Badea F., Bâgu, C., Deac V. Managementul producției, Editura ALL, 2000
11. Gladcov P. ș.a., Pregătirea fabricației. București, Editura Matrix Rom, 2004
12. Neagu C., Ingineria si managementul productiei, Bazele teoretice, Editura Didactica si Pedagogica Bucuresti, 2014.
13. Avram N. – Teoria proceselor de generare a poluantilor, Editura Printech, Bucuresti, 2006;
14. Amza G., Apostolescu Z, Radu C, Nitoi D., Ecotehnologie, Vol II, Editura Printech, Bucuresti 2013,
15. Amza C., Baciu F., Radu C., Tasca G., Proiectarea asistata de calculator AutoCAD 2012, Editura PRINTECH, Bucuresti 2014,
16. George C., Radu C, Tasca G. s.a, Proiectarea asistata 2D si 3D a masinilor si sistemelor de productie, Editura Academiei Oamenilor de Stiinta din Romania, Bucuresti 2011
17. Amza C., Radu C, Tasca G., Proiectarea si manufacturarea asistata de calculator. Aplicatii. Editura Printech, București, 2010
18. Botez, E. Proiectarea dispozitivelor pentru masini unelte de aschiat metale, I.D.T.Bucuresti 1961.
19. Drăghici I. s.a. – Indrumar de proiectare în construcția de mașini, vol. 1, 2 și 3, Editura Tehnică, București, 1982.
20. Stanescu, I s.a – Dispozitive pentru masini-unelte, Editura Tehnica Bucuresti 1969.
21. Toleranțe și Ajustaje, vol. 1, 2 și 3, Editura OID, București, 1994, 1995, 1996.
22. Radu C., Dumitru G.M., Proiectarea dispozitivelor, Editura Printech, 2016.
23. Ciocarlea-Vasilescu A., Constantin M., Asamblarea, întreținerea si repararea mașinilor si instalațiilor, Editura ICCAL, 2000
24. Iatan F., Bazele tehnologiei montajului, 1998, Editura BREN
25. Directiva 94/62/CE Ambalaje si deseuri de ambalaje
26. Legea 249/2015 Privind modalitatea de gestionare a ambalajelor si deșeurilor de ambalaje
- 27.\*\*\* Ambalaje polimerice, Ambalaje si design in industria alimentara, CEFA, UPB, 2013;
28. Purcarea A., Ambalajul, atitudine pentru calitate, Ed. Expert, Bucuresti, 1999.
29. Falnita E., Bazele merceologiei, Ed. Mirton, Timisoara, 2000.
30. Mihai A., Voicu M., Rujinski A. D., Mateiasi G., Funar S., Dumitrascu C., Inspectia calitatii, Metode nedistructive de examinare, lucrari practice de laborator, Indrumar, Editura Printech Bucuresti 2011
31. Voicu M., Mihai A., Rujinski A.D., Mateiași G. s.a, Examinări nedistructive Lucrari Practice de laborator Indrumar de laborator, Editura Printech, 2009
32. Mihai A., Mateiași G. s.a, Ghid pentru proiectarea inspectiei produsului, Editura MANDELY, 2005, ISBN 973-7689-02-X
33. Severin I., Mihai A., Acreditarea laboratoarelor de examinari nedistructive, Suport de curs si ghid pentru proiect, Editura Printech, 2016
34. Legea 240/2004 privind răspunderea producătorilor pentru pagubele generate de produsele cu defecte
35. Legea 245/2004 privind securitatea generala a produselor

## 24. CONȚINUTUL PROIECTULUI DE DIPLOMĂ

### Programul de studii Ingineria Securității în Industrie

DENUMIRE TEMĂ: *Procesul tehnologic de realizare a reperului/produsului.....în condițiile respectării normelor de securitate și sănătate în muncă*

#### CUPRINS

##### **CAPITOLUL 1. Considerații generale**

- 1.1. Obiectul proiectului și principalele probleme propuse a fi rezolvate
- 1.2. Prezentarea reperului/produsului
  - 1.2.1. Descrierea reperului/produsului
  - 1.2.2. Rolul funcțional
  - 1.2.3. Material. Caracteristici

##### **CAPITOLUL 2. Legislația din domeniul securității și sănătății în muncă specifică realizării .....** (\*)

- 2.1. Legislația europeană privind securitatea și sănătatea în muncă aplicabilă domeniului de realizare a reperului/produsului
- 2.2. Legislația națională privind securitatea și sănătatea în muncă aplicabilă domeniului de realizare a reperului/produsului

##### **CAPITOLUL 3. Analiza procesului tehnologic de realizare a .....** (\*)

- 3.1. Prezentarea procesului tehnologic de realizare a ..... (\*)
- 3.2. Lista locurilor de muncă și a zonelor de evaluare într-un plan de situație, aferent procesului tehnologic analizat
- 3.3. Identificarea elementelor sistemului de muncă pentru un loc de muncă aferent procesului tehnologic analizat
- 3.4. Identificarea echipamentelor individuale de protecție pentru locul de muncă
- 3.5. Elaborarea instrucțiunilor de lucru specifice pentru locul de muncă

##### **CAPITOLUL 4. Probleme ecotehnologice la realizarea .....** (\*)

- 4.1. Stabilirea surselor de poluare și a naturii substanțelor poluante
- 4.2. Calculul coeficienților de poluare și a indicatorului de calitate a mediului
- 4.3. Evaluarea impactului de mediu și întocmirea bilanțului de mediu
- 4.4. Elaborarea planului de măsuri de reducere a poluării

##### **CAPITOLUL 5. Evaluarea riscurilor pentru locul de muncă analizat**

- 5.1 Prezentarea metodei de evaluare a riscurilor
- 5.2. Identificarea, analiza și evaluarea riscurilor specifice
- 5.3. Evaluarea bolilor profesionale rezultate în urma desfășurării activităților la postul de lucru avizat
- 5.4. Întocmirea fișei de evaluare risc
- 5.5. Determinarea nivelului de risc pe locul de muncă.
- 5.6. Elemente de ergonomie aferente locului de muncă
- 5.7. Întocmirea planului de măsuri de prevenire și protecție

#### **BIBLIOGRAFIE**

Notă:

(\*) Se va specifica reperul/produsul

## CUPRINS GHID PROIECT DIPLOMĂ SPECIALIZAREA I.S.I.

Proiectul de diplomă se compune din PARTEA SCRISĂ (memoriul tehnic) și PARTEA GRAFICĂ (documentația grafică).

Proiectul se va preda îndosariat într-o **copertă** conform model (vezi pagina 10).

**MEMORIUL TEHNIC** va conține:

- **Prima filă** conform model (vezi pag. 11)
- **Tema** conform model (vezi pag. 12), care va fi semnată de către absolvent, conducătorul de proiect, Directorul de Departament și Decanul Facultății IMST
- **Cuprinsul proiectului** detaliat pe capitole și subcapitole conform model (vezi pag. 8)
- **Conținutul proiectului de diplomă** conform conținutului detaliat din secțiunea 18 – specializarea I.S.I. Redactarea proiectului de diplomă va respecta recomandările de la punctul 8, pag. 7 – “Tehnoredactarea proiectului de diplomă”
- **Bibliografia** utilizată de fiecare absolvent în realizarea Proiectului de Diplomă, ținând seama de bibliografia recomandată (vezi **pag. 73-74**)

### DOCUMENTAȚIA GRAFICĂ

Va cuprinde toate planșele realizate cu ajutorul calculatorului, utilizând diferite programe specializate studiate. Desenele vor fi realizate o scară de reprezentare convenabilă standardizată.

Documentația grafică constă, după caz, din:

1. desene de execuție reper/produs sau desen de ansamblu;
2. desen semifabricat;
3. fișa film proces tehnologic;
4. desen amplasare echipamente tehnice și căi de acces;
5. planșe care conțin date relevante - sub formă de fotografii, diagrame, grafice, tabele, relații analitice etc., în conformitate cu cele de mai sus.

#### 24.1 Considerații generale

Se vor prezenta clar și concis obiectul și scopul proiectului, problemele analizate și propuse a fi rezolvate în lucrare precum și modul general de soluționare a acestora. Se vor face scurte referiri la măsura în care proiectul contribuie la rezolvarea sau îmbunătățirea problemelor studiate.

Se prezintă: tema proiectului specificând reperul/produsul, prin denumire și eventual cod; programa de producție; unitatea de producție/societate, secția și locul de muncă pentru care se realizează evaluarea de risc, beneficiarii etc.

Se analizează reperul/produsul din punct de vedere al tehnologicității și clasei de piese/ familii de produse în care se încadrează. Se prezintă caracteristicile constructiv-funcționale relevante: suprafețe - formă, dimensiuni, rugozitate, toleranțe, abateri de formă și de poziție, tratamente termice, acoperiri de protecție etc.

Se prezintă rolul funcțional al reperului/produsului: rolul funcțional exact, condiții de funcționare corectă, temperatura de funcționare, condiții tehnice deosebite, cum este asigurată protecția persoanelor în timpul funcționării, condiții de funcționare corectă, poziția de funcționare, protecția elementelor componente împotriva pătrunderii corpurilor străine etc.

Se studiază materialul - marcă și standard/normativ, compoziție chimică, tratamente termice, proprietăți etc.

#### 24.2 Legislația din domeniul securității și sănătății în muncă

Se vor prezenta articolele din legile sau Hotărârile de Guvern privind securitatea și sănătatea în muncă aplicabile domeniului de realizare a reperului/produsului specificându-se și Directivele europene care au fost transpuse în aceste legi și Hotărâri de Guvern.

ACTUL NORMATIV NAȚIONAL	REGLEMENTARE COMUNITARĂ – DIRECTIVA TRANSPUȘĂ
<b>Legea securității și sănătății în muncă Nr. 319/2006</b>	89/391/CEE
<b>Hotărârea Guvernului nr. 1146/2006</b> privind cerințele minime de securitate și sănătate pentru utilizarea în muncă de către lucrători a <b>echipamentelor de muncă</b>	89/655/CEE; 95/63/CE; 2001/45/CE
<b>Hotărârea Guvernului nr. 1218/2006</b> privind cerințele minime de securitate și sănătate pentru asigurarea protecției lucrătorilor împotriva riscurilor legate de expunerea la <b>agenți chimici</b> în muncă	98/24/CE; 2000/39/CE; 91/322/CEE; 2006/15/CE

### 24.3 Analiza procesului tehnologic de realizare a reperului/produsului ....X...

Pentru reperul/produsul considerat, se prezintă procedeul de semifabricare, realizându-se desenul semifabricatului cu adaosurile de prelucrare, tehnologice și de înclinare, raze de racordare etc. evidențiate cu hașuri specifice.

Se determină și se prezintă, o variantă de proces tehnologic de fabricare/prelucrare/asamblare a reperului/produsului considerat cu elementele definitorii astfel:

numărul curent, denumirea operației, schița operației, fazele, utilaje și SDV-uri, pentru fiecare operație/fază sau grup de operații/faze, parametrii regimului de lucru și normele de timp. Pentru fiecare operație se realizează schița operației marcându-se cu culoare roșie suprafața/ele prelucrată/e în operația respectivă. Adaosurile de prelucrare se aleg din normative iar dimensiunile intermediare se determină prin calcul. La utilaje se specifică denumirea și marca/codul, gamele de turații și avansuri, puterea, la dispozitive – denumirea și standardul/ normativul/ codul; la scule - denumirea și standardul/ normativul/ codul; la verificatoare - denumirea și standardul/ normativul/ codul, valoarea diviziunii etc. La parametrii regimului de lucru se precizează: regimurile de lucru pentru fiecare fază sau grup de faze (după caz, de prelucrare, de control sau de asamblare), corespunzător - parametrii de calcul (adâncime de așchiere, avans, viteză, temperatură, presiune etc.) și parametrii de reglare (de tip viteză de avans, turație, număr de curse duble pe min. etc.), cu mențiunea că parametrii regimurilor de așchiere se aleg din normative. Normele de timp se determină pentru fiecare operație.

Toate informațiile vor fi prezentate într-un tabel de tipul celui de mai jos:

### PROCESUL TEHNOLOGIC DE REALIZARE A REPERULUI/PRODUSULUI ....X...

Programa de producție.....

Societatea .....

Nr. crt.	Denumire operație	Schema tehnologică a operației	Faze	Utilaje și SDV-uri	Parametrii regimului de lucru	Norma de timp
1						
2						
....						

Pentru procesul tehnologic analizat se va întocmi o listă a locurilor de muncă și a zonelor de evaluare transpuse într-un plan de situație. Se va întocmi un desen - vedere de ansamblu care va conține amplasarea echipamentelor tehnice aferente cu respectarea prevederilor legale privind cerințele minime de securitate și proiectarea căilor de acces/circulație și semnalizarea acestora conform normelor de securitate în vigoare.

Pentru un loc de muncă aferent procesului tehnologic analizat, indicat de cadrul didactic îndrumător se vor identifica: elementele sistemului de muncă (echipamentele de muncă, executantul, sarcina de muncă și mediul de muncă) și echipamentele individuale de protecție aferente, reglementate prin lege. Se vor identifica și descrie componentele sistemului și modului său de funcționare: scopul sistemului,

descrierea procesului tehnologic, a operațiilor de muncă, mașinile și utilajele folosite precizând parametrii și caracteristicile funcționale (din fișa tehnologică, cărțile tehnice ale mașinilor și utilajelor), sculele, dispozitivele folosite etc. Se va preciza sarcina de muncă ce-i revine executantului în sistem pe baza fișei postului. Se vor descrie condițiile de mediu de muncă: zgomot, iluminat temperatură, noxe, gaze etc. (din buletine de analiză a factorilor de mediu, norme, standarde și instrucțiuni de securitate a muncii).

Se vor întocmi liste – tabelare cu elementele sistemului de muncă, prezentând în detaliu fiecare element. Se pot prezenta imagini (fotografii) cu echipamentele individuale de protecție specifice locului de muncă analizat.

Nr. crt.	ELEMENTELE SISTEMULUI DE MUNCĂ	DESCRIERE
1	Echipamentele de muncă	.....
2	Executantul	.....
3	Sarcina de muncă	.....
4	Mediul de muncă	.....

Pentru locul de muncă analizat se vor elabora instrucțiuni de lucru specifice/ instrucțiuni proprii în conformitate cu HG 1425, art. 15(3).

#### **24.4 Probleme ecotehnologice la realizarea reperului/produsului ....X...**

Se vor stabili, alege și calcula toate elementele necesare întocmirii bilanțului de mediu în vederea obținerii autorizației de mediu pentru realizarea reperului/produsului considerat.

Plecând de la diagrama flux a procesului tehnologic se vor stabili sursele de poluare, natura substanțelor poluante și se vor calcula coeficientul de poluare de etapă, coeficientul de poluare total și indicatorul de calitate a mediului. Se vor stabili și prezenta metodele de prevenire și de reducere a poluării și se va determina gradul optim de reducere a poluării. Se va evalua impactul de mediu pentru realizarea reperului/produsului considerat. Se va întocmi bilanțul de mediu (bilanțul ecotehnologic).

#### **24.5 Evaluarea riscurilor pentru locul de muncă analizat**

Se va realiza o analiză a metodelor de evaluare de risc din literatura de specialitate și se va alege metoda evaluare a riscurilor specifică locului de muncă analizat. Se va face o scurtă prezentare a metodei: principiul metodei, etapele metodei, instrumentele de lucru utilizate, condiții de aplicare etc. astfel încât să permită identificarea tuturor factorilor de risc din sistemul analizat (loc de muncă) și cuantificarea dimensiunii riscului.

Pentru locul de muncă analizat se efectuează o analiză detaliată urmărind identificarea și descrierea componentelor sistemului și modului său de funcționare: scopul sistemului, descrierea procesului tehnologic, a operațiilor de muncă, mașinile și utilajele folosite; precizarea sarcinii de muncă; descrierea condițiilor de mediu de muncă existente.

Se va întocmi o listă cu factorii de risc de accidentare și îmbolnăvire profesională identificați, grupați după criteriul elementului generator din cadrul sistemului de muncă analizat (executant, sarcină de muncă, mijloace de producție și mediu de muncă), unde se mai specifică și forma lor concretă de manifestare: descrierea acestora și dimensiunea parametrilor prin care se apreciază respectivul factor. Se va întocmi un tabel similar celui de mai jos.

Se vor stabili consecințele posibile ale acțiunii factorilor de risc identificați asupra organismului uman indicând tipurile de leziuni și vătămări ale integrității și sănătății organismului uman, localizarea posibilă a consecințelor în raport cu structura anatomofuncțională a organismului și gravitatea consecinței. Se vor identifica bolile profesionale rezultate în urma desfășurării activităților la postul de lucru analizat pe baza criteriilor medicale de diagnostic clinic, funcțional și de evaluare a capacității de muncă elaborate de Ministerul Sănătății și Ministerul Muncii, Familiei, Protecției Sociale și Persoanelor Vârstnice.

LOCUL DE MUNCĂ		
COMPONENTA SISTEMULUI DE MUNCĂ	FACTORI DE RISC IDENTIFICAȚI	FORMA CONCRETĂ DE MANIFESTARE A FACTORILOR DE RISC (descriere, parametri)
EXECUTANT		
SARCINA DE MUNCA		
MIJLOACE DE PRODUCTIE		
MEDIUL DE MUNCA		

Se pot întocmi "Liste de verificare pentru identificarea diferitelor pericole" specifice locului de muncă analizat.

Se va aprecia gravitatea consecințelor posibile din statisticile accidentelor de muncă și bolilor profesionale produse la locul de muncă respectiv sau la locuri de muncă similare.

Toate informațiile vor fi trecute într-o „Fișă de evaluare a locului de muncă” cu elementele definitorii: componentele sistemului de muncă, factori de risc specifici și forma lor concretă de manifestare, consecințele maxime previzibile, gravitatea consecințelor și nivelul de risc.

Unitatea: ..... Secția: .....		FIȘĂ DE EVALUARE A LOCULUI DE MUNCĂ				
Locul de muncă:.....						
COMPONENTA SISTEMULUI DE MUNCĂ	FACTORI DE RISC IDENTIFICAȚI	FORMA CONCRETĂ DE MANIFESTARE A FACTORILOR DE RISC (descriere, parametri)	Consecință a maximă previzibilă	Clasa de gravitate	Clasa de probabilitate	Nivel de risc
1	2	3	4	5	6	7

Se va determina nivelul de risc pentru fiecare factor de risc în parte și se va calcula nivelul de risc global. Se va realiza o ierarhizare a dimensiunii riscurilor la locul de muncă analizat, iar pentru exemplificare se pot întocmi grafice.

Pentru locul de muncă studiat se va realiza o analiză din punct de vedere al ergonomiei muncii. Se vor studia: dotarea tehnică și organizatorică a locului de muncă, amplasarea rațională a echipamentului de muncă, condițiile de muncă și de mediu, regimul de muncă și odihnă, normarea muncii, etc. Se va întocmi o fișă de analiză ergonomică ținând cont de factorii determinanți și se vor face propuneri privind perfecționarea organizării ergonomice a locului de muncă analizat.

Se vor stabili măsurile de prevenire și protecție necesare îmbunătățirii nivelului de securitate a sistemului de muncă analizat, în funcție de factorul de risc cu nivelul cel mai mare de risc. În acord cu legislația în vigoare se va întocmi „Planul de măsuri de prevenire și protecție” cu elementele definitorii: factori de risc, nivel de risc și măsuri propuse: măsuri tehnice și măsuri organizatorice.



Locul de muncă: .....		FIȘĂ DE MĂSURI DE PREVENIRE ȘI PROTECȚIE			
Nr. Crt.	Factori de risc	Nivel de risc	Măsuri propuse Nominalizarea măsurii	Măsuri organizatorice	Responsabil
				Măsuri tehnice	
1					
2					

## 24.6 Bibliografie

Bibliografia se prezintă la sfârșitul proiectului și va fi menționată în cuprins. Aceasta va cuprinde lista lucrărilor consultate, numerotate și prezentate în ordine alfabetică după numele primului autor, astfel încât să permită referirea lucrărilor în text. Lista bibliografică va cuprinde numai acele lucrări utilizate și la care se face referire în proiect și care, într-un mod sau altul, au contribuit la realizarea lucrării. Sursa bibliografică se indică obligatoriu la introducerea în text a unor citate, considerente teoretice și practice, la figuri, diagrame etc. preluate din literatura de specialitate, prin menționarea numărului de ordine din lista bibliografică, între paranteze drepte: [1], [3] etc.

## 24.7 Documentație grafică

Documentația grafică constă, după caz, din:

6. desene de execuție reper/produs sau desen de ansamblu;
7. desen semifabricat;
8. fișa film proces tehnologic;
9. desen amplasare echipamente tehnice și căi de acces;
10. planșe care conțin date relevante - sub formă de fotografii, diagrame, grafice, tabele, relații analitice etc., în conformitate cu cele de mai sus.

Desenele vor fi realizate pe calculator, utilizând diferite programe specializate studiate. Formatele desenelor și scările se vor alege funcție de informația ce trebuie prezentată astfel încât suprafața planșelor să fie folosită cât mai bine (se recomandă formatul A3) . În partea scrisă trebuie să existe referiri și explicații pentru fiecare planșă. Toate planșele au indicatorul completat și semnat de către absolvent și conducătorul de proiect.

### BIBLIOGRAFIE recomandată

1. Amza Gh. ș.a – Tehnologia Materialelor – vol.I și vol.II Ed. Academiei Romane, 2003
2. Amza, Gh. - Ecotehnologie, vol. I și II, Ed. Printech, Bucuresti 2007
3. Amza, Gh., ș.a, Tehnologia materialelor și produselor- Proiectarea proceselor tehnologice, Ed. Printech 2011
4. Avram, N. – Teoria proceselor de generare a poluantilor, Editura Printech, Bucuresti, 2006
5. Badea, F., Bâgu, C. Sisteme de organizare a producției, IDD, ASE, 1999
6. Badea, F., Bâgu, C., Deac, V. Managementul producției, Editura ALL, 2000
7. Bardac D.I, Stoia M, Elemente de medicina muncii si boli profesionale, Sibiu 2008
8. Botez E. – Masini Unelte, Ed. Tehnica, Bucuresti ,1975
9. Chang, T.C., Wysk, R.,A., Wang, H.P., Computer –aided manufacturing, Prentice-Hall, 1991
10. Cooper K.G., Rapid prototyping technology: selection and application, Marcel Dekker, 2001
11. Darabont Al. Securitate și sănătate în muncă, ICSPM, 1997
12. Darabonț Al., Pece Șt. – Protecția muncii, Editura Didactică și Pedagogică, București, 1996
13. Dickson, C.G. Risk analysis, 3rd edition, Witherbys Publishing, New York, 2003
14. Gafițanu M., ș.a., Organe de mașini, vol. 1 si 2, Ed. Tehnica, Bucuresti, 1981 si 1983
15. Gladcov, P., Elemente de principiu în prelucrările prin așchiere, Fundația PROINVENT, 2000

16. Minciu C., Scule aşchietoare. Indrumar de proiectare
17. Nanu A. – Tehnologia Materialelor, Ed. Didactică și Pedagogică, București 1984
18. Newmann W.M., Sproull R.F., Principles of Interactive Computer Graphics, McGraw-Hill Book Company, New York, 1979
19. Niculescu.T,Indreptar practic de medicina muncii, Bucuresti,1993
20. Niculescu.T,Toma I.,Medicina muncii,vol.I, Bucuresti 1999
21. Opran C, Managementul riscului, Editura Msc, 2008
22. Oprean, A. Bazele aşchierii și generării suprafețelor, Ed. Didactică și Pedagogică, București, 1981
23. Oprean, C. ș.a. - Managementul calitatii mediului, Editura Academiei Romane, Bucuresti, 2003
24. Păușan, D.V., Prelucrări mecanice
25. Picoș C., ș.a., Calculul adaosurilor de prelucrare și al regimurilor de aschiere, Ed. Tehnica, Bucuresti,1974
26. Picoș C., ș.a., Normarea tehnică pentru prelucrari prin aschiere, vol. 1 si 2, Ed. Tehnica, Bucuresti,1979
27. Popescu Iorgu Paul, Buică Georgeta, Beiu Constantin, ș.a. Echipamente de lucru sub tensiune
28. Stănescu I., Tache, V., Dispozitive pentru mașini-unelte, Stănescu I., Tache, V., Dispozitive pentru mașini-unelte, Ed. Tehnica, Sibiu,1979
29. Todea A.,Rusea D.,Cunoasterea riscurilor profesionale: mijloc de protectie a sanatatii lucratorului, Bucuresti 2008
30. Vlase A , ș.a., Regimuri de aşchiere, adaosuri de prelucrare și norme de timp, vol. 1 si 2, 1983 si 1985
31. Vlase A., ș.a., Tehnologii de prelucrare pe mașini de rectificat, Ed. Tehnica, Bucuresti,1995
32. Vlase A., ș.a., Tehnologii de prelucrare pe – strunguri, Ed. Tehnica, Bucuresti,1989
33. Vlase A., ș.a., Tehnologii de prelucrare pe masini de găurit, Ed. Tehnica, Bucuresti,1994
34. Vlase A., ș.a., Tehnologii de prelucrare pe mașini de danturat, Ed. Tehnica, Bucuresti,1998
35. Vlase A., ș.a., Tehnologii de prelucrare pe mașini de frezat, Ed. Tehnica, Bucuresti,1993
36. \*\*\* Note de curs la disciplinele de specialitate din planul de învățământ
37. \*\*\* Standarde fonte și oțeluri, metale și aliaje neferoase
38. \*\*\* Standarde scule aşchietoare
39. \*\*\* Legea securității și sănătății în muncă nr. 319/2006;
40. \*\*\* H.G. nr. 1425/2006 pentru aprobarea Normelor metodologice de aplicare a prevederilor Legii nr. 319/2006;
41. \*\*\* HG nr. 1048 /2006 privind cerințele minime de securitate și sănătate pentru utilizarea de către lucrători a echipamentelor individuale de protecție la locul de muncă
42. \*\*\* Norme generale de protectia muncii, 2002
43. \*\*\* HG specifice domeniului securității și sănătății în industrie
44. \*\*\* NSSM pentru prelucrarea metalelor prin aschiere, pentru activitatea în turnătorii, pentru prelucrarea metalelor prin deformare plastică la cald prin forjare, pentru prelucrarea metalelor prin deformare plastică la rece și ștanțare, pentru sudarea și tăierea metalelor, privind activitățile de tratamente termice și termochimice, privind activitățile de acoperiri metalice etc.
45. \*\*\* – Web– site–urile recomandate de titularii de curs pentru studierea diferitelor ghiduri de evaluări de risc în diverse domenii de activitate industrială, echipamentelor de protecție individuală, accidentelor de muncă și bolilor profesionale